

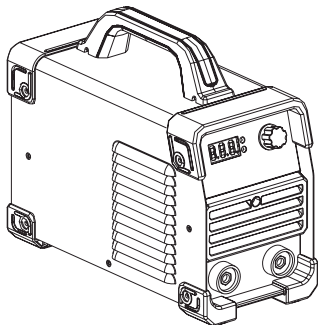
# MMA- 120S/140S/160S

Mode d'emploi



**Pour votre sécurité, vous devez lire et comprendre ce manuel. Conservez ce manuel pour vous y référer à l'avenir.**

# HYUNDAI

**MMA-120S/140S/160S****Recommendations:**

Lisez l'intégralité du texte du manuel d'instructions avant le montage et l'utilisation de l'appareil.

Ce manuel d'instructions est conçu pour vous aider à vous familiariser avec votre appareil et à utiliser les possibilités d'utilisation prévues. Le manuel d'instructions contient des remarques importantes sur la manière de travailler en toute sécurité, correctement et économiquement avec votre machine, et d'éviter les dangers, d'économiser des coûts de réparation, de réduire les temps d'immobilisation et d'augmenter la fiabilité et la durée de vie de la machine.

Outre les consignes de sécurité figurant dans le présent document, vous devez dans tous les cas vous conformer aux réglementations en vigueur de votre pays en ce qui concerne le fonctionnement de la machine.

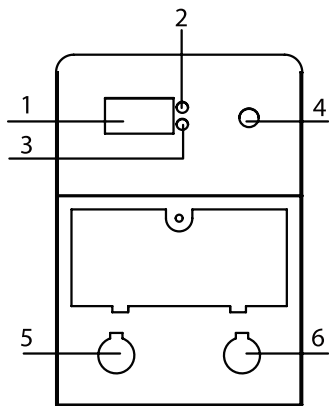
Placez le manuel d'instructions dans un dossier en plastique transparent pour les protéger de la saleté et de l'humidité et rangez-les près de la machine. Les instructions doivent être lues et soigneusement observées par chaque opérateur avant le début des travaux. Seules les personnes formées à l'utilisation de la machine et informées des dangers et des risques associés sont autorisées à utiliser la machine.

En plus des consignes de sécurité contenues dans ce manuel d'instructions, vous devez respecter les réglementations locales et les règles techniques générales relatives au fonctionnement des machines à souder.

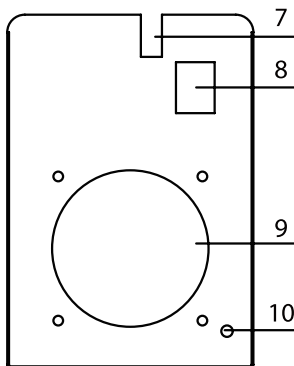
## Sommaire

1. Commandes et description des opérations .....	3
2. Paramètres principaux .....	5
3. Contenu .....	6
4. Sécurité .....	7
5. Précautions supplémentaires .....	10
6. Symboles d'avertissement .....	11
7. Indicateurs .....	12
8. Information sur la classification .....	13
9. Installation, débogage et fonctionnement .....	14
10. Maintenance .....	16
11. Dépannage .....	17
12. Vue éclatée .....	18

## 1. Commandes et description des opérations



Front Panel



Back Panel

### • Front panel

1. Indicateur de courant
2. LED de puissance
3. LED de surchauffe
4. Commutateur de commande de puissance de sortie
5. Borne de sortie “+”
6. Borne de sortie “-”

### • Back panel

7. Câble d'alimentation
8. Interrupteur d'alimentation
9. Ventilateur
10. Vis



Câble de terre avec pince de terre



Câble de soudage avec porte-électrode



Combinaison brosse métallique et marteau burineur

**IMPORTANT**

Lisez le manuel d'instructions avant d'utiliser cet équipement. Veuillez porter une attention particulière à toutes les sections de ce manuel comportant des symboles et des avertissements.

**Attention!**

Ceci est un symbole d'avertissement. Ce symbole est utilisé dans tout le manuel chaque fois qu'il existe un risque de blessure. Assurez-vous que ces avertissements sont lus et compris à tout moment.

**MISE EN GARDE!!**

Ceci est un symbole Attention. Ce symbole est utilisé tout au long du manuel d'instruction chaque fois que vous risquez d'endommager votre produit.

Assurez-vous que ces avertissements sont lus et compris à tout moment..

## 2. Paramètres principaux

Modèle	MMA-120S	MMA-140S	MMA-160S
Type	Inverter Arc		
Tension nominale d'alimentation (V)	1P AC 230V, 50Hz		
Intensité de sortie (A)	20-120A	20-140A	20-160A
Poids net (kg)	4.3	4.5	4.8
Cycle nominal de travail (%)	15		
Tension sans charge (V)	69		
Type de refroidissement	Ventilateur de refroidissement		
Classe de protection	IP21S		
Dimension	325x150x285mm		
Caractéristique statique	Chute caractéristique		

### 3. Contenu

- 1 X soudeuse Inverter
- 1 câble de terre avec pince de terre
- 1 x câble de soudage avec porte-électrode
- 1 X Brosse métallique combinée et burineur
- 1 X manuel d'instruction

- Ouvrez l'emballage et retirez l'appareil avec précaution.
- Enlevez les matériaux d'emballage, ainsi que les renforts d'emballage et de transport (le cas échéant).
- Vérifiez que la livraison est terminée.
- Vérifiez que l'appareil et ses accessoires ne sont pas endommagés pendant le transport.
- Si possible, conservez l'emballage jusqu'à la fin de la période de garantie.

**WARNING!**

TL'appareil et les matériaux d'emballage ne sont pas des jouets!

Les enfants ne doivent pas être autorisés à jouer avec une machine et des accessoires!

Les sacs en plastique présentent un risque d'étouffement pour les enfants!

## 4. Sécurité



### ATTENTION!

L'utilisateur de ce soudeur est responsable de sa sécurité et de celle des autres. Il est très important de lire, d'apprendre et de respecter les règles de ce guide de l'utilisateur. Lors de l'utilisation de cette soudeuse, les précautions de sécurité de base, y compris les suivantes, doivent être suivies pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessure. Assurez-vous d'avoir lu toutes ces instructions avant d'utiliser cette soudeuse. Conservez ce livret dans un endroit sûr pour pouvoir vous y reporter ultérieurement. Les personnes qui ne connaissent pas ce livret ne doivent pas utiliser le soudeur.



### Entraînement

L'opérateur doit être correctement formé pour utiliser le poste de soudage en toute sécurité et doit être informé des risques liés au soudage à l'arc procédures. Ce manuel ne tente pas de couvrir la technique de soudage. La formation doit être recherchée auprès du personnel qualifié / expérimenté sur cet aspect, en particulier pour les soudures nécessitant une intégrité élevée pour des raisons de sécurité..



### Risque d'incendie grave

Le procédé de soudage produit des étincelles, des gouttelettes de métal en fusion, projectiles et fumées.

Cela constitue un risque grave d'incendie. Assurez-vous que la zone autour de la pièce ne contient aucun matériau inflammable. Il est conseillé d'avoir un extincteur à portée de main.



### Espace de travail

Veillez à ce que l'opérateur dispose d'une zone de travail dégagée et libre de tout mouvement. Maintenez toujours un accès facile à l'interrupteur marche / arrêt et à l'alimentation principale..



### Pièce

La pièce restera à une température élevée pendant relativement longtemps période. Ne touchez pas la soudure ou la pièce à moins que vous ne portiez des gants de soudage. Toujours utiliser des pinces ou des pinces.

Ne touchez jamais le matériau soudé à mains nues tant qu'il n'a pas été autorisé à refroidir.



### Surfaces de soudure

Ne soudez pas sur des récipients ou des conduites contenant ou ayant contenu des liquides inflammables ou des gaz combustibles.

Ne soudez pas de surfaces revêtues, peintes ou vernies car les revêtements pourraient s'enflammer ou émettre des émanations dangereuses.



**Ventiler la zone de travail**

La soudure à l'arc émet des fumées pouvant être dangereuses. Sois sûr que la zone de travail est bien ventilée.

**Éviter le contact électrique**

Utilisez une isolation électrique adéquate en ce qui concerne l'électrode, le pièce et toutes pièces métalliques reliées à la terre accessibles à proximité. Éviter le contact direct avec le circuit de soudage. La tension à vide entre la pince de terre et l'électrode peut être dangereux dans certaines circonstances.

**Pour une protection supplémentaire contre les chocs électriques**

Il est recommandé d'utiliser cet outil avec un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD) avec un courant différentiel nominal inférieur ou égal à 30 mA. Veuillez contacter notre service après-vente pour plus d'informations.

**Rallonges**

En général, il vaut mieux les éviter. Toutefois, s'il est utilisé, assurez-vous que la rallonge utilisée avec la soudeuse a une intensité nominale appropriée et qu'elle dispose d'une connexion à la terre. Si vous utilisez la soudeuse à l'extérieur, assurez-vous que le câble de rallonge convient à une utilisation en extérieur. Gardez toujours les câbles et les rallonges éloignés de la zone de soudage et des matériaux chauds.

**Considérer l'environnement de la zone de travail**

N'exposez pas le soudeur à la pluie. Ne l'utilisez pas dans des endroits humides ou mouillés. Gardez la zone de travail bien éclairée.

**S'habiller correctement**

Utiliser des gants de protection et des vêtements de protection résistant au feu lors de l'utilisation de la soudeuse. Évitez d'exposer la peau aux rayons ultraviolets produits par l'arc.

**Toujours utiliser le masque de soudure**

Le soudeur ne doit en aucun cas être utilisé à moins que le masque de soudage protège les yeux et le visage. Si le masque n'est pas utilisé, il existe un risque sérieux de lésions oculaires. Les étincelles et les projectiles métalliques peuvent causer de graves dommages aux yeux et au visage. Le rayonnement lumineux produit par l'arc peut causer des dommages à la vue et des brûlures à la peau. Ne retirez jamais le masque de soudage pendant le soudage.

**Lunettes de protection**

Après le soudage, utilisez des lunettes de sécurité lors du brossage, de l'écaillage et du meulage du laitier de la soudure.

**Autres personnes**

Assurez-vous que les autres personnes sont protégées de l'arc de soudage et se trouvent à au moins 15 mètres de la pièce. Assurez-vous toujours que l'arc de soudage est protégé des spectateurs ou des passants. Utilisez des écrans si nécessaire ou des rideaux non réfléchissants.

**Éloignez les enfants et les animaux**

Ne laissez pas d'enfants ni d'animaux avoir accès au matériel de soudage ou à la zone de travail.

**Uitschakelen**

Lorsque vous avez terminé, éteignez la soudeuse. Ne posez pas le porte-électrode lorsque l'interrupteur de la soudeuse est sur On. Lorsque vous laissez la soudeuse sans surveillance, placez l'interrupteur On / Off en position Off et débranchez la soudeuse du secteur. Ne laissez pas le produit chaud sans surveillance après le soudage.

**Câbles de soudage**

Gardez les câbles de soudage, la pince de masse et le porte-électrode en bon état. Une défaillance peut entraîner une qualité de soudage médiocre et peut être dangereuse dans des situations structurelles.

**Vérifier les pièces endommagées**

Avant toute utilisation ultérieure de la soudeuse, toute pièce endommagée doit être soigneusement vérifiée afin de déterminer si elle fonctionnera correctement. Vérifiez que les pièces ne sont pas brisées et que toute autre condition pouvant en affecter le fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un centre de service autorisé.

**Utilisation incorrecte**

Ne pas utiliser cette soudeuse pour dégeler les tuyaux.

**Manipulation**

Assurez-vous que la poignée est correctement ajustée et utilisez toujours des méthodes de levage sécuritaires pour le levage.

## 5. Précautions supplémentaires



### Opérations de soudage

Dans des environnements présentant un risque accru de choc électrique;

Dans des espaces confinés;

En présence de matériaux inflammables ou explosifs;

DOIT ÊTRE préalablement évaluée par un «superviseur expert» et doit toujours être effectuée en présence d'autres personnes formées à intervenir en cas d'urgence.

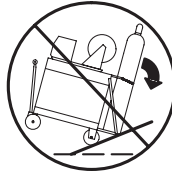


### Position et manipulation

Placez la machine à souder sur une surface horizontale capable de supporter le poids: sinon

(par exemple, sols inclinés ou inégaux, etc.), il y a un risque de renversement. L'opérateur NE

DOIT PAS ÊTRE AUTORISÉ à souder dans des positions surélevées sauf si des plates-formes de sécurité sont utilisées.



### Tension entre les électrodes ou les torches

Travailler avec plusieurs machines à souder sur une seule pièce ou sur des pièces connectées peut générer une dangereuse accumulation de tension à vide entre deux porte-électrodes ou torches différents, dont la valeur peut atteindre le double de la limite autorisée.



### Utilisation incorrecte

Il est dangereux d'utiliser la machine à souder pour des travaux autres que ceux pour lesquels il a été conçu. Exemple: n'utilisez pas cette soudeuse pour dégeler des tuyaux.

## 6. Symboles d'avertissement

Les symboles d'avertissement suivants sont affichés sur l'appareil pour vous rappeler les précautions de sécurité à prendre lors de l'utilisation de la soudeuse.



### ATTENTION!

Lisez le manuel d'instructions avant d'utiliser cet équipement.



### ATTENTION!

Lorsque vous utilisez cette soudeuse, évitez tout contact direct avec le circuit de soudage. La tension à vide fournie par le poste de soudage peut être dangereuse dans certaines circonstances.



### ATTENTION!

Lorsque vous utilisez cette soudeuse, veillez à ce que la ventilation ou les installations soient adéquates pour éliminer les émanations de soudage à proximité de l'arc; Une approche systématique est nécessaire pour évaluer les limites d'exposition aux fumées de soudage, qui dépendront de leur composition, de leur concentration et de la durée de l'exposition. Ne pas opérer sur des matériaux nettoyés avec des solvants chlorés ou à proximité de telles substances. Retirez tous les matériaux inflammables (bois, papier, chiffons, etc.) de la zone de travail.



### ATTENTION!

Ne pas souder sur des conteneurs ou des tuyauteries contenant ou ayant contenu des liquides inflammables ou des produits gazeux. Ne pas souder sur des récipients sous pression..



### ATTENTION!

Lorsque vous utilisez cette soudeuse, utilisez toujours un masque de soudure. Utiliser des vêtements de protection spéciaux résistant au feu et ne pas exposer la peau aux rayons ultraviolets et infrarouges produits par l'arc; les autres personnes se trouvant à proximité de l'arc doivent être protégées par des écrans de rideaux non réfléchissants.



### ATTENTION!

Ne pas utiliser sous la pluie ni entreposer dans des endroits affectés par la pluie.

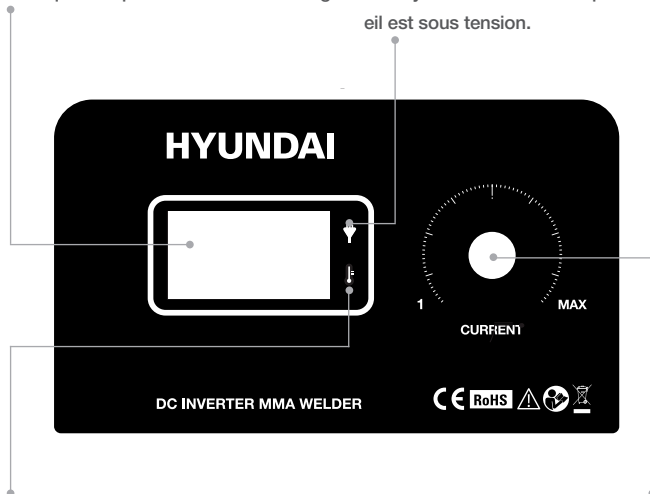
## 7. Indicateurs

### Affichage du courant de soudage

L'affichage numérique indique le courant de soudage.

### Indicateur de puissance

Ce voyant s'allume en vert pour indiquer que l'appareil est sous tension.



### Indicateur de surchauffe





Lorsque l'indicateur s'allume en jaune. Cela indique que le cycle de service de la machine a été dépassé. Laissez l'appareil refroidir pendant 20 minutes pour le réinitialiser avant de reprendre le soudage.





### Courant ajuster





Ajustez ce bouton pour régler le courant de sortie.

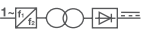


## 8. Information sur la classification

La plaque signalétique est fixée à l'avant de la soudeuse et affiche les symboles et informations suivants.

<b>Model:</b> <b>MMA-120S</b>					
		EN 60974-1			
		20A/20.8V - 120A/24.8V			
IP21S	U <sub>0</sub> =69V	X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	120A	60A	46.5A
		U <sub>2</sub>	24.8V	22.4V	21.9V
	U <sub>1</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> =24A	I <sub>1eff</sub> =9.3A		
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C Year of manufacture : 2019					

<b>Model:</b> <b>MMA-140S</b>					
		EN 60974-1			
		20A/20.8V - 140A/25.6V			
IP21S	U <sub>0</sub> =69V	X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	140A	70A	54.2A
		U <sub>2</sub>	25.6V	22.8V	22.2V
	U <sub>1</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> =26A	I <sub>1eff</sub> =10A		
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C Year of manufacture : 2019					

<b>Model:</b> <b>MMA-160S</b>					
		EN 60974-1			
		20A/20.8V - 160A/26.4V			
IP21S	U <sub>0</sub> =69V	X	15%	60%	100%
		I <sub>2</sub>	160A	80A	62A
		U <sub>2</sub>	26.4V	23.2V	22.4V
	U <sub>1</sub> = 230V	I <sub>1max</sub> =32A	I <sub>1eff</sub> =12.3A		
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Seoul 03143 Korea HYUNDAI Corporation / Made in P.R.C Year of manufacture : 2019					

	Conversion de fréquence monophasée et redresseur	X	Cycle de service au courant nominal
	Alimentation secteur monophasée AC 50Hz	I <sub>2</sub>	Plage de courant de sortie conventionnelle
U <sub>1</sub>	Tension d'entrée nominale	U <sub>2</sub>	Tension de soudage au courant nominal
50Hz	Fréquence d'entrée nominale	U <sub>0</sub>	Tension de sortie en circuit ouvert
I <sub>1max</sub>	Courant d'entrée maximum		Soudage MMA
I <sub>1eff</sub>	Courant d'entrée nominal	IP21S	Degré de protection contre l'intrusion d'eau et de corps solides

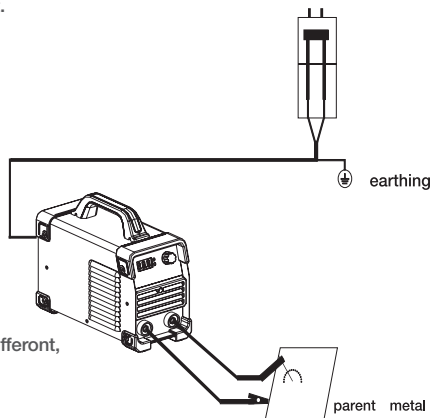
## 9. Installation, débogage et fonctionnement

Le câble de mise à la terre avec pince (pince de masse) et le câble de soudage avec pince (porte-électrode) se connectent facilement à la machine en insérant le connecteur rapide et en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Toujours assurer un bon ajustement.

Faites attention à la polarité de la connexion.

Utilisez une pince de terre pour serrer la pièce.  
Utilisez le porte-électrode pour tenir l'électrode.  
Vous pouvez vous référer à la page 3 pour la connexion ou au dessin au trait ci-dessous..

**MISE EN GARDE!** Lors du montage des fils de soudage sur l'unité, tournez les bouchons dans le sens des aiguilles d'une montre et assurez-vous qu'ils sont bien serrés dans les prises. Des connecteurs desserrés surchaufferont, endommageront l'appareil et annuleront la garantie..



### Sélection d'électrode

Il n'y a pas de règle absolue selon laquelle une jauge d'électrode particulière est sélectionnée. Généralement, ceci est déterminé par le type de soudure requis et l'épaisseur de la pièce. Par exemple, une soudure bout à bout dans une tôle de 1,5 mm peut être réalisée avec une électrode de 1,6 ou 2,5 mm, la différence étant que l'électrode de 2,5 mm fera le travail plus rapidement. Le tableau ci-dessous donne des indications sur l'électrode la mieux adaptée en fonction du courant de soudage. Ce tableau est uniquement un guide et les valeurs fournies sont uniquement indicatives.

Guide de sélection d'ampérage	
Taille de la tige	Courant de soudage
1.6mm	40 - 50 Amps
2.0mm	50 - 75 Amps
2.5mm	75 - 105 Amps
3.2mm	105 - 140 Amps
4.0mm	140 - 160 Amps

### **Opération**

Avant de commencer, assurez-vous que votre masque de soudage tenu à la main ou votre casque de soudage est en position de protéger vos yeux. Porter des gants brûlés.

Veillez noter que votre soudeuse à inverseur est uniquement idéale pour le soudage à l'arc.

### **Allumer l'interrupteur**

L'interrupteur d'alimentation est à l'arrière de la machine.

Lorsque l'interrupteur est sur la position «0», cela signifie que l'appareil est éteint.

Lorsque le commutateur en position «1» signifie que l'alimentation est sous tension et que l'interrupteur s'allumera en rouge.

### **Arc frappant**

Ceci est fait en mettant l'électrode en contact avec le pièce en tapotant légèrement et en retirant pour créer un espace de 1,5 mm à 3,00 mm.

### **Maintenir l'arc**

Après avoir créé un arc, il suffit de le maintenir dans une direction pour maintenir l'écart entre l'électrode et la pièce à usiner.

Le courant électrique circulera à travers l'électrode à travers l'espace d'arc, ce qui fera fondre le fil central de l'électrode et le flux de protection. La longueur de l'électrode diminuera progressivement à mesure que le métal sera transféré à la pièce à traiter sous un laitier protecteur formé par le flux. Ce laitier peut ensuite être enlevé une fois refroidi en tapotant légèrement avec un outil pointu ou un marteau burineur.

### **Arrêter la soudure**

Tout ce qui est nécessaire est de retirer l'électrode de la pièce à usiner, cassant ainsi le circuit. Attention à l'extrémité de l'électrode, elle sera chaude! Sous réserve que le réglage actuel soit correct, la surface de la pièce à travailler fondra également en fonction de l'intensité de l'arc électrique. On obtient ainsi un degré de "pénétration" et on obtient une "fusion" complète de la pièce et de l'électrode déposée.

### **Pointe**

Maintenez le courant de soudage aussi faible que possible pour le travail à effectuer pour maintenir le meilleur cycle de travail de votre poste de soudage, empêcher le flux de brûler et faciliter l'enlèvement du laitier

### **Protection thermostatique**

Cette soudeuse est automatiquement protégée contre la surchauffe par un dispositif de protection contre les surcharges thermiques.

Si le transformateur surchauffe, le limiteur de surcharge sera coupé.



## 10. Entretien



### **ATTENTION!**

Avant de commencer toute procédure de nettoyage ou d'entretien du poste de soudage, assurez-vous qu'il est éteint et débranché du secteur. Il n'y a aucune pièce réparable par l'utilisateur à l'intérieur de la soudeuse. Adressez-vous à un personnel qualifié si un entretien interne est nécessaire. Après utilisation, nettoyez l'appareil avec un chiffon doux et sec.

### **Stockage / Transport**

Rangez le matériel et les accessoires hors de la portée des enfants, dans un endroit sec. Si possible, stockez la soudeuse dans l'emballage d'origine. Lors du transport, l'appareil doit impérativement être protégé contre les chutes et les retournements.

### **Disposition**

#### **Mise au rebut de l'emballage**



Le recyclage des emballages réduit le besoin d'enfouissement et de matières premières. La réutilisation de matériaux recyclés diminue la pollution dans l'environnement. Veuillez recycler les emballages là où des installations existent. Vérifiez auprès des autorités de votre conseil local pour obtenir des conseils sur le recyclage.



#### **Disposition du soudeur**

Les soudeurs qui ne sont plus utilisables ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères mais dans le respect de l'environnement. S'il vous plaît recycler où les installations existent. Vérifiez auprès des autorités de votre conseil local pour obtenir des conseils sur le recyclage..

## 11. Dépannage

Dysfonctionnement	Cause et solution
Le voyant d'alimentation n'est pas allumé, le ventilateur ne fonctionne pas et aucune sortie de soudage	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que l'appareil est branché sur la prise secteur 230V et qu'il n'est pas allumé, que le ventilateur n'est pas allumé.</li> <li>2. Vérifiez que le fusible ou le disjoncteur n'a pas fonctionné.</li> <li>3. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation fonctionne</li> </ol>
Le voyant d'alimentation est allumé, le ventilateur fonctionne, aucune sortie de soudage	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez si tous les câbles sont correctement connectés.</li> <li>2. Les connecteurs de sortie sont déconnectés ou endommagés.</li> <li>3. Le circuit de contrôle est peut-être défectueux.</li> </ol>
Indicateur de surtempérature allumé, pas de courant de sortie	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le cycle de service de l'unité a été dépassé. Laissez l'appareil refroidir pendant 20 minutes.</li> </ol>
Le courant de sortie n'est pas stable	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que la tension du secteur est constante.</li> <li>2. Vérifiez que les connecteurs du câble de soudage sont bien serrés dans les douilles.</li> <li>3. Vérifiez le raccordement de la pince de terre à la pièce.</li> <li>4. Vérifiez que les fils de soudage ne sont pas inversés.</li> </ol>

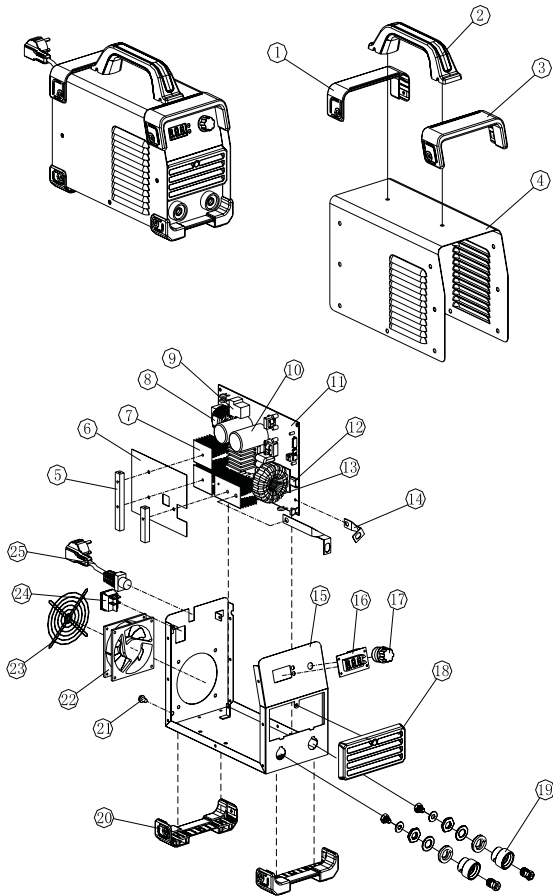
Importé pour:

Builder SAS

ZI, 32 Rue Aristide Berges, 31270 Cugnaux,

Toulouse France

## 12. Vue éclatée



### MMA-120S/140S/160S

- |                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Panneau arrière en plastique   | 12. Déviateur                    |
| 2. Poignée                        | 13. Transformateur principal     |
| 3. Panneau en plastique supérieur | 14. Connecteur en cuivre         |
| 4. Couverture                     | 15. Base                         |
| 5. Pilier                         | 16. Mètre d'affichage            |
| 6. écran pare-vent                | 17. Bouton                       |
| 7. Radiateur                      | 18. Fenêtre en plastique         |
| 8. Inductance                     | 19. Connecteur rapide            |
| 9. Relais                         | 20. Panneau en plastique de base |
| 10. Capacité                      | 21. Vis de mise à la terre       |
| 11. PCB principal                 | 22. Ventilateur                  |

- |                          |
|--------------------------|
| 23. Filet de ventilateur |
| 24. Bouton de puissance  |
| 25. Ligne électrique     |

Liste des pièces généralement remplacées en raison de l'usure

- |   |
|---|
| 9. Relais                                 |
| 10. Capacité                              |
| 11. PCB principal                         |
| 22. Ventilateur                           |
| 24. Bouton de puissance IGBT (pas montré) |
| DIODE (pas montré)                        |

# EC Déclaration de Conformité



Nous :

**HYUNDAI Corporation**  
25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu, Séoul 03143 Corée

Déclarons que le produit détaillé ci-dessous :

**Machine de soudage**  
**MODELE : MMA-120S/140S/160S**

Satisfait les exigences des Directives du Conseil :  
Directive EC 2014/35/EU sur la basse tension  
Directive EC sur la Compatibilité Electromagnétique 2014/30/EU

Et qu'il est conforme aux normes:  
EN IEC 60974-1:2018+A1:2019  
EN 50445:2008, EN 60974-10:2014+A1:2015  
EN 61000-3-11:2000, EN 61000-3-12:2011

Directeur Général

Directeur de projet

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Yoonsung Lee', written over a horizontal line.

Yoonsung Lee

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Donghoon Park', written over a horizontal line.

Donghoon Park

Date : 2019.10.15

**HYUNDAI Corporation**

25, Yulgok-ro 2-gil, Jongno-gu,  
Seoul 03143, Korea,  
Post Code : 03143

+ 82 2 390 1114  
[www.hyundaicorp.com](http://www.hyundaicorp.com)

Copyright HYUNDAI Corporation Tous droits réservés.  
Made in P.R.C

**HYUNDAI**