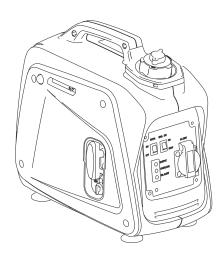


Grupo electrógeno Inverter Essence

Referencia: FG900IS

Manual de instrucciones



FEIDER
ZI – 32, rue Aristide Bergès, 31270 Cugnaux, Francia

IMPORTANTE — Lea en su integralidad y comprenda el presente manual de instrucciones antes de hacer funcionar el grupo electrógeno.

Índice

1. Instrucciones de seguridad2
2. Identificación de los componentes3
3. Comprobación previa a la utilización5
4. Utilización9
5. Mantenimiento periódico10
6. Reparación
7. Almacenamiento
8. Especificaciones técnicas
9. Diagrama eléctrico19
10. Nomenclatura20
11. Declaración de conformidad CE22

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1) EL HUMO DE ESCAPE ES TÓXICO

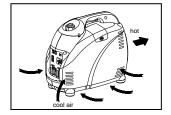
 No hacer funcionar nunca el grupo electrógeno en un lugar cerrado, el humo de escape procedente del motor puede conllevar una pérdida de conocimiento, incluso la muerte en poco tiempo. El grupo electrógeno debe funcionar dentro de un lugar bien ventilado.

2) EL CARBURANTE ES EXTREMADAMENTE INFLAMABLE Y NOCIVO

- Parar siempre el motor del grupo electrógeno antes de repostar carburante.
- No repostar nunca carburante fumando o cerca de una llama.
- Tener cuidado de no derramar carburante sobre el motor y la rejilla de escape del grupo electrógeno a la hora de repostar.
- Si ha ingerido carburante por error, ha respirado los vapores del mismo o le han caído gotas de carburante en los ojos, deberá acudir inmediatamente a un médico. Si cierta cantidad de carburante se derrama sobre su piel o sus prendas, deberá lavarse y cambiarse de ropa.
- Cuando utilice o transporte el grupo electrógeno, cuide que el mismo esté en posición vertical a fin de evitar que el carburante salga del carburador o del depósito de gasolina.

3) EL MOTOR Y LA REJILLA DE ESCAPE PUEDEN ESTAR MUY CALIENTES

- Instalar el grupo electrógeno en un lugar inaccesible para los peatones o los niños.
- Alejar todo material inflamable de la rejilla de escape del grupo electrógeno en funcionamiento.
- Mantener al menos 1 metro de distancia entre el grupo electrógeno y los edificios, u otros
 equipamientos, el motor del grupo electrógeno podría calentarse en exceso (Fig.1).
- No hacer funcionar el grupo electrógeno si está cubierto de polvo.
- Transportar el grupo electrógeno agarrándolo por su asa de transporte.
- Colocar el grupo electrógeno sobre un terreno plano y



horizontal para que pueda desprender libremente el calor. Fig.1

4) PREVENCIÓN CONTRA LA DESCARGA ELÉCTRICA

- No hacer funcionar nunca el grupo electrógeno con lluvia o nieve.
- No tocar nunca el grupo electrógeno con las manos mojadas para evitar todo riesgo de descarga eléctrica.
- Asegurarse de la puesta a tierra del grupo electrógeno.

NOTA: ————

Utilizar un cable conductor de suficiente grosor como toma de puesta a tierra (Fig.2).

Diámetro: 0,12 mm (0,005 in)/ amperio

Por ejemplo: 10 amperios –1,2mm (0,055 in)

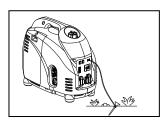
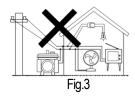
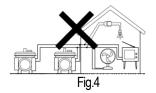


Fig.2

5) INSTRUCCIONES PARA LA CONEXIÓN

- No conectar el grupo electrógeno a la corriente de la red de distribución comercial (Fig.3).
- No hacer funcionar el grupo electrógeno en paralelo con otro grupo electrógeno (Fig.4).
- Mantener los niños a una distancia de seguridad del grupo electrógeno.
- Ciertas partes del motor de combustión interno pueden calentarse en exceso y causar quemaduras. Preste atención a las advertencias en el grupo electrógeno.
- El equipamiento eléctrico no debe estar defectuoso.
- El grupo electrógeno no debe estar conectado a otras fuentes eléctricas.
- La eficiencia de la protección contra las descargas eléctricas depende del disyuntor especialmente concebido para el grupo electrógeno. Si el disyuntor está dañado, es necesario sustituirlo por un disyuntor con las mismas características técnicas.
- Debido a la fuerte tensión mecánica, es necesario utilizar un cable flexible provisto de un ducto sólido de goma o un cordón de resistencia equivalente.





6) Información importante para la lectura del presente manual:

Las informaciones importantes se destacan en el manual mediante los siguientes símbolos:

Símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para advertir de un riesgo de heridas y daños materiales. Respete todos los mensajes de seguridad a continuación de dicho símbolo a fin de evitar posibles heridas, incluso la muerte, o daños materiales.

Se prohíbe hacer funcionar el grupo electrógeno dentro de un lugar cerrado, las emisiones del gas de escape pueden conllevar el coma en humanos y animales, e incluso la muerte.

El motor y la rejilla de escape quemarán cuando el motor haya funcionado cierto tiempo. Cuando proceda a su mantenimiento o reparación antes de que se hayan enfriado por completo, evite todo contacto entre su piel o su ropa y el motor y la rejilla de escape.



Peligro potencial de explosión e incendio.

A fin de reducir los riesgos de heridas y daños materiales, el usuario debe leer y comprender este manual antes de utilizar el producto.



No utilizar en un lugar mal ventilado.



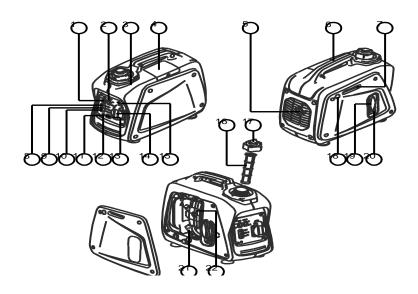
Mantener los materiales inflamables alejados.



Controlar el aceite del motor antes de cada utilización.

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

(1) Selector Modo Económico	(2) Interruptor Motor	(3) Depósito de carburante
(4) Bujía de encendido	(5) Dispositivo de escape	(6) Asa de transporte
(7) Palanca del estárter	(8) Indicador Alimentación AC	(9) Indicador de alerta Sobrecarga
(10) Indicador de alerta Aceite	(11) Borne de puesta a tierra	(12) Disyuntor
(13) Toma DC	(14) Toma AC	(15) Conmutador de frecuencia
(16) Filtro del carburante	(17) Tapón del depósito de carburante	(18) Bomba de carburante
19) Lanzador	(20) Llave de paso del carburante	(21) Tapón de llenado del aceite
(22) Protección del filtro de aire		



1) SISTEMA DE SEGURIDAD EN CASO DE NIVEL

INSUFICIENTE DE ACEITE

Cuando el nivel de aceite se encuentra por debajo de la marca del nivel requerido, el motor se detiene automáticamente. El motor permanece bloqueado salvo que añada aceite de motor (Fig.5).

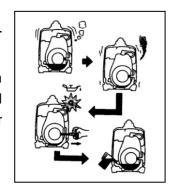


Fig.5

2) INTERRUPTOR MOTOR

El Interruptor Motor controla el sistema de encendido (Fig.6).

① "ON" (Encendido)

El circuito de encendido funciona. Se puede lanzar el motor.

② "OFF" (Apagado)

El circuito de encendido está cortado. No se puede lanzar el motor.

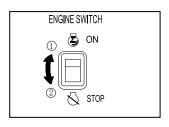


Fig.6

3) SELECTOR MODO ECONÓMICO

Cuando el Selector Modo Económico está en posición "ON" (Fig.7), el dispositivo de control para el modo económico regula la velocidad del motor en función de la carga conectada. De esta manera, obtenemos dos ventajas: consumo de carburante más económico y ruido más bajo.

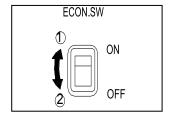


Fig.7

4) DISYUNTOR DC

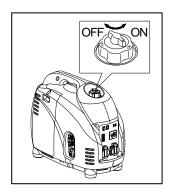
El Disyuntor DC detiene automáticamente el funcionamiento del grupo electrógeno en cuanto la carga sobrepasa su potencia de salida nominal.

ATENCIÓN: ----

 Cuando el Disyuntor DC está en marcha, la carga debe ser reducida hasta encontrarse dentro de los límites de la potencia nominal del grupo electrógeno.

5) BOTÓN GIRATORIO DE TOMA DE AIRE DEL TAPÓN DEL DEPÓSITO DE CARBURANTE (Fig.8)

El tapón del depósito de carburante está provisto de un botón giratorio de toma de aire que permite detener el flujo de carburante. Cuando se le da una vuelta al botón de toma de aire con respecto a la posición apretada en el sentido contrario al de las agujas de un reloj, el carburante puede fluir hacia el carburador, permitiendo de esa manera el arranque del motor del grupo electrógeno.



Si no se utiliza el grupo electrógeno durante un largo periodo de tiempo, se recomienda girar el botón de toma de aire en el sentido de las agujas de un reloj hasta alcanzar la posición apretada para cortar el flujo de carburante.

6) LLAVE DE PASO DEL CARBURANTE

La llave de paso del carburante permite al carburante fluir hacia el carburador (Fig.9).

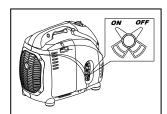


Fig.9

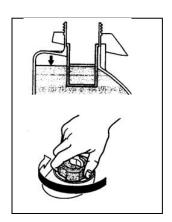
3. COMPROBACIÓN PREVIA A LA UTILIZACIÓN

NOTA:

- Llenar con más de 2 litros de carburante previamente a la primera utilización del grupo electrógeno.
- Antes de cada utilización, es necesario proceder a controles previos.

1) COMPROBACIÓN DEL CARBURANTE (Fig.10)

- Asegurarse que la cantidad de carburante dentro del depósito es suficiente.
- Si es insuficiente, complementar con gasolina automóvil sin plomo.
- Asegurarse de la presencia y del buen estado del filtro del carburante.
- Carburante recomendado: gasolina sin plomo.
- Capacidad del depósito de carburante: 5,1 litros.



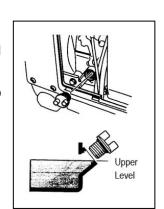
ADVERTENCIA: -

- No repostar carburante cuando el motor está en marcha o todavía caliente.
- Cerrar la llave de paso del carburante antes de repostar.
- Asegúrese que la suciedad, el polvo, el agua y otros cuerpos extraños no caigan dentro del carburante.
- No verter carburante hasta que su nivel sobrepase el borde superior del filtro de carburante, en su
 caso, el mismo, una vez calentado y dilatado, rebosará.
- Secar el carburante que se haya derramado sobre el grupo electrógeno antes de poner el motor en marcha.
- Mantener el grupo electrógeno alejado de las llamas.

2) COMPROBACIÓN DEL ACEITE DE MOTOR

Comprobar si el aceite de motor alcanza el orificio de llenado del aceite, complementar si necesario.

 Aflojar el tapón de llenado de aceite y comprobar el nivel del mismo (Fig.11).



- Si el aceite no alcanza la marca inferior del nivel requerido, añadir el aceite recomendado hasta la marca superior del nivel requerido. A continuación, volver a colocar el tapón del orificio de llenado de aceite.
- Cambiar el aceite si está contaminado.
- Capacidad del aceite: 1,0 litro.
- Aceite de motor recomendado: API Service « SJ » (Fig.12)

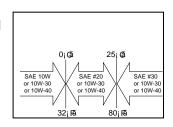


Fig.12

3) PUESTA A TIERRA

Asegurarse que el grupo electrógeno está puesto a tierra.

1	HTI	IZACIÓN
4.	UIIL	

- El grupo electrógeno se entrega sin aceite de motor. Llenar con aceite antes de poner en marcha.
- Evitar inclinar el grupo electrógeno a la hora de añadir el aceite, podría conllevar un exceso de llenado y el sobrante perjudicaría el motor.

1) ENCENDIDO DEL MOTOR

NOTA:

- Antes de poner el motor en marcha, evite conectar un aparato eléctrico al grupo electrógeno (Fig. 13).
- Colocar el Selector Modo Económico en la posición "OFF" (Fig.14).

 Colocar el botón giratorio de toma de aire del tapón del depósito de carburante en la posición "ON" (Fig.15).

- 2. Colocar la llave de paso del carburante en la posición "ON" (Fig.16).
- 3. Colocar el Interruptor Motor en la posición "ON" (Fig.17).
- 4. Colocar la palanca del Estárter (Fig.18) en la posición "| | ", sin necesidad de proceder a ello cuando el motor esté caliente.
- 5. Tirar suavemente del asa del lanzador (Fig.19) hasta sentir cierta resistencia. Se trata del punto de "Compresión". Dejar que el asa del lanzador vuelva a su posición original, y tirar rápidamente sin sacar la cuerda del todo. Repetir la misma manipulación otra vez más, y tirar del lanzador agarrando firmemente el asa de transporte para no dejar caer el grupo electrógeno.
- 6. Dejar funcionar el motor hasta que se caliente.
- 7. Volver a colocar la Palanca del Estárter en la posición de funcionamiento normal (Fig.20).
- 8. Calentar el grupo electrógeno sin cargarlo durante algunos minutos.

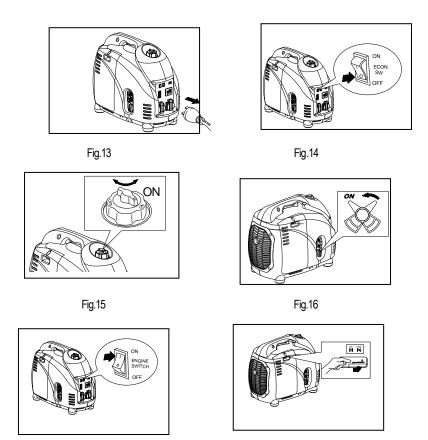
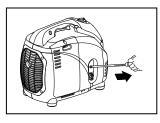


Fig.17 Fig.18



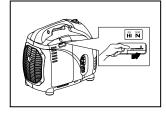


Fig.19

Fig.20

2) UTILIZACIÓN DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA

1. APLICACIÓN AC

- (a) Verificar que el indicador de alimentación AC indique la tensión correcta.
- (b) Girar el Selector Modo Económico en posición "ON" (Fig.21).
- (c) Apagar el interruptor del aparato eléctrico antes de conectarlo al grupo electrógeno.
- (d) Introducir el enchufe del aparato eléctrico dentro de la toma del grupo electrógeno (Fig.22).

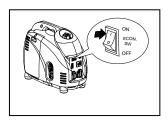


Fig.21



	Fig.22
TENCIÓN:	

- Asegurarse que el aparato eléctrico está apagado antes de conectarlo al grupo electrógeno.
- Asegurarse que la carga total no sobrepasa la potencia nominal del grupo electrógeno.
- Asegurarse que la corriente que pasa por la toma no supera la intensidad nominal de la misma.
- Colocar el Selector Modo Económico en la posición "OFF" si el aparato eléctrico conectado necesita una fuerte corriente para su puesta en marcha, como un compresor, o una bomba sumergida.

2. INDICADOR DE ALERTA DE SOBRECARGA

El indicador de alerta de sobrecarga se enciende cuando se detecta una sobrecarga del aparato conectado, la unidad de control del inversor se calienta de manera excesiva o la tensión de la corriente de salida aumenta. En este punto, el disyuntor electrónico se activa, y detiene la generación de energía a fin de proteger el grupo electrógeno y el aparato conectado. El indicador de Alimentación AC (verde) se apaga mientras que el indicador de alerta de sobrecarga (rojo) se enciende, sin embargo, el motor no se detiene. Tras 20 segundos, el indicador de alerta de sobrecarga (rojo) se apaga y el grupo electrógeno empieza a producir energía eléctrica. Si persiste la sobrecarga, el indicador de alerta de la misma se enciende de nuevo y se suspende la producción energética. Si la sobrecarga se repite tres veces, el motor se detendrá automáticamente. Si el indicador de alerta de sobrecarga se enciende y se suspende la producción energética, es necesario proceder de la manera siguiente:

- (a) Apagar todo aparato conectado y detener el motor del grupo electrógeno.
- (b) Reducir el vataje total de los aparatos conectados para que su consumo de electricidad no sobrepase el intervalo de aplicación especificada.
- (c) Comprobar la ausencia de bloqueo u obstrucción en las entradas de aire fresco y alrededor del grupo electrógeno, en su caso, retirar lo que tapone u obstruya.
- (d) Tras dicha comprobación, volver a poner el motor en marcha.

ATENCIÓN:

 El grupo electrógeno vuelve a generar electricidad AC automáticamente tras reencender el motor.

 Puede ocurrir que el indicador de alerta de sobrecarga se encienda algunos segundos cuando se utilizan aparatos eléctricos que necesiten una fuerte corriente para la puesta en marcha, como un compresor, o una bomba sumergida. En dicho caso, no se trata de una anomalía.

3. APLICACIÓN DC (opción)

Este método se aplica exclusivamente a la carga eléctrica de baterías de 12V.

- (a) Instrucciones para cargar la batería:
- Desconectar la batería.
- Abrir los tapones de llenado del líquido de la batería.
- Llenar con agua destilada hasta alcanzar el nivel del límite superior.
- Medir con un hidrómetro la densidad especificada del líquido de la batería, y calcular la duración de la carga en función de la tabla de la derecha.

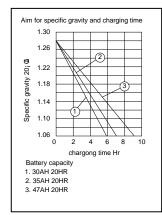


Fig.23

- La densidad especificada para una batería totalmente cargada debe situarse entre 1,26 y 1,28.
 Se recomienda comprobar cada hora.
- (b) Utilizar las piezas de conexión previstas para la carga eléctrica, a fin de conectar la toma de salida DC y los bornes de la batería conforme a las polaridades (+) y (-).
- (c) Colocar el Disyuntor DC en la posición "ON".
- (d) Cargar la batería siguiendo las instrucciones de la tabla de densidades y duraciones de recarga
 (Fig.23)

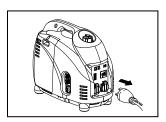
ATENCIÓN: ----

 Asegurarse que el Selector Modo Económico está en la posición "OFF" durante la carga de la batería.

3) PARADA DEL MOTOR DEL GENERADOR

- 1. Apagar el interruptor del aparato conectado o desconectar el mismo (Fig.24).
- 2. Girar el Interruptor Motor en posición "OFF" (Fig.25).
- 3. Girar la Llave de paso del carburante en posición "OFF" (Fig.26).
- 4. Girar el Botón giratorio de toma de aire del tapón del depósito de carburante en posición apretada (Fig.27).

.



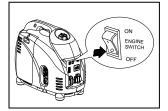


Fig.24

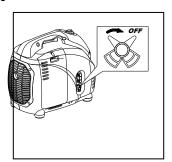


Fig.25

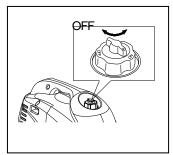


Fig.26

Fig.27

5. MANTENIMIENTOS PERIÓDICOS

1) TABLA DE MANTENIMIENTOS

La realización de mantenimientos regulares es muy importante a fin de garantizar el mayor rendimiento y el funcionamiento seguro del grupo electrógeno.

		Comprobación	Primer	Cada	Cada	Cada
Piezas	zas Contenido del control	previa a	mes o	3	6	12
		utilización	cada	meses	meses	meses
		(cotidiana)	20	o 50	o 100	o 300

			horas	horas	horas	horas
Bujía de	Controlar el estado de la				110.00	1.0.0.0
encendido	pieza, regular el juego del					
	mecanismo, limpiar.			•		
	Sustituir si necesario.					
Aceite de motor	Controlar el nivel de aceite	•				
	Sustituir		•		•	
Filtro de aceite	Limpiar				•	
Filtro de aire	Limpiar.					
	Sustituir si necesario.					
Filtro de	Limpiar.					
carburante	Sustituir si necesario.					
Palanca	Comprobar la función de la					
mariposa	palanca.					
_	Comprobar y ajustar					•
válvula	cuando el motor esté frío.					
Conducto del	Comprobar la ausencia de					
carburante	fisura y/o deterioro del	•				
	conducto de carburante.					
	Sustituir si necesario.					
0.1	Comprobar la ausencia de					
Sistema de	fuga. Apretar la junta	•				
escape	impermeable o sustituir si necesario.					
	Comprobar el filtro en el escape.					
	Limpiar /					•
	Sustituir si necesario.					
Carburador	Comprobar la función de la	•				
	válvula mariposa.					
Sistema de	Controlar que el ventilador					•
refrigeración	esté en buen estado.					
Sistema de	Comprobar la función del	•				
encendido	lanzador.					
Velocidad de	Comprobar y ajustar la velocidad					•
ralentí	de ralentí del motor.					-

Piezas of fijación /accesorios	de	Comprobar todos los accesorios y las piezas de fijación y presión si necesario.			•	
Ventilación cárter	del	Comprobar la ausencia de fisura y/o deterioro en el conducto de ventilación. Sustituir si necesario.				•
Grupo electrógeno		Comprobar el funcionamiento de la lámpara testigo del funcionamiento del grupo electrógeno.	•			

2) CAMBIO DEL ACEITE DE MOTOR

- Colocar el grupo electrógeno sobre una superficie plana, calentar el motor durante algunos minutos y detenerlo, cerrar la llave de paso del carburante y el botón de toma de aire del tapón del depósito de carburante.
- 2. Aflojar el tornillo y desmontar la tapa (Fig.28).
- 3. Extraer el tapón del orificio de llenado del aceite.
- 4. Colocar una cubeta debajo del motor, e inclinar el grupo electrógeno para vaciar totalmente el aceite de motor.
- 5. Volver a colocar el grupo electrógeno sobre una superficie plana.
- 6. Añadir aceite de motor hasta alcanzar el límite superior.
- 7. Volver a colocar el tapón del orificio de llenado de aceite.
- 8. Volver a colocar la tapa y apretar el tornillo.
- 9. Aceite de motor recomendado: API Service "SJ".

Instrucciones originales

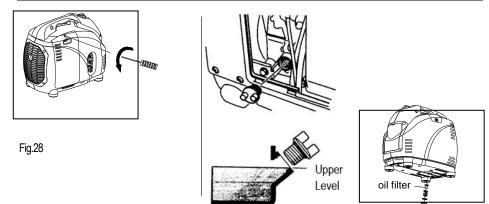


Fig.29 Fig.30

ATENCIÓN:	
AIENCION:	 _

- Asegurarse que ningún cuerpo extraño ha caído dentro del cárter.
- Asegurarse de no inclinar demasiado el grupo electrógeno cuando reposte el aceite de motor a fin de evitar un exceso que podría perjudicar el motor.
- Limpiar el filtro de aceite cada 100 horas.

3) LIMPIEZA DEL FILTRO DE AIRE

Es importante mantener limpio el filtro de aire. La suciedad que se haya introducido dentro del motor, debido a un montaje torpe o un mantenimiento descuidado, así como el ensamblado con piezas inadecuadas, pueden dañar o deteriorar el motor. Se debe proceder a limpiar el filtro de la manera siguiente (Fig.31):

1. Desmontar la tapa.

- 2. Desmontar la protección del filtro de aire y elemento filtrante.
- 3. Limpiar el elemento filtrante y secarlo.
- Lubrificar el elemento filtrante, agitarlo a fin de quitar el exceso de aceite, el elemento filtrante debe estar mojado sin, por tanto, derramar gotas.
- 5. Introducir el elemento filtrante dentro del filtro de aire.
- 6. Volver a colocar la tapa.

ATENCION:
Un motor nunca debe funcionar sin filtro de aire, el pistón y/o el
cilindro podrían deteriorarse.

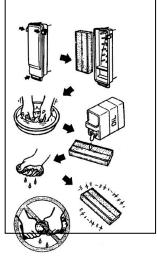
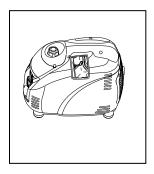


Fig.31

4) LIMPIEZA Y AJUSTE DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO

- 1. Desmontar la tapa (Fig.32).
- 2. Comprobar el color de la bujía y desoxidar.
- 3. Comprobar la referencia de la bujía y ajustar el juego (Fig.33).
- 4. Volver a colocar la bujía.
- 5. Montar la tapa.

Color del electrodo: marrón claro Bujía estándar: CR4HSB (NGK) Juego de la bujía: 0,6-0,7 mm (0,024-0,028 in)



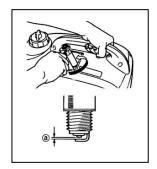


Fig.32 Fig.33

5) LIMPIEZA DEL FILTRO DEL DEPÓSITO DE CARBURANTE (Fig.34)

- 1. Desmontar el tapón del depósito de carburante y el filtro.
- 2. Limpiar el filtro con un disolvente. Sustituir si deteriorado.
- 3. Secar el filtro e introducirlo dentro del cuello del depósito.

ATENCIÓN ----

• Asegurarse que el tapón del depósito está bien cerrado.

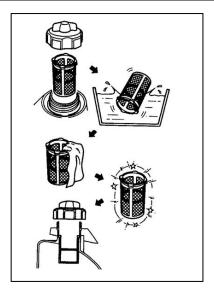


Fig.34

6) LIMPIEZA DEL FILTRO EN EL ESCAPE

ATENCIÓN -----

- El motor y la rejilla de escape quemarán cuando el motor haya funcionado un momento.
- A la hora de controlar, mantener o reparar, evitar tocar toda parte del motor y la rejilla de escape calientes.
- 1. Desmontar la rejilla de escape (Fig.35).
- 2. Desmontar el filtro en el escape (Fig.36).
- 3. Extraer el parachispas mediante destornillador.
- 4. Quitar el depósito carbonoso en el filtro al escape y el parachispas con un cepillo metálico.
- 5. Volver a montar el filtro al escape.
- 6. Volver a colocar la rejilla.

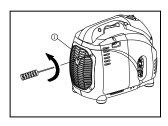


Fig.35

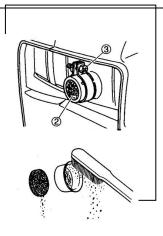


Fig.36

6. RÉPARACIÓN

ADVERTENCIA

La sustitución del cordón eléctrico debe ser realizada por un especialista en electricidad.

Recurra a un personal cualificado para toda reparación o todo mantenimiento, así como si carece de competencia en cuanto a una operación específica.

1) El motor no arranca

- Sistema de alimentación del carburante
 El carburante no llega a la cámara de combustión.
- No hay carburante en el depósito... llenar el mismo.
- Hay carburante en el depósito... coloque el botón giratorio de toma de aire del tapón del depósito en la posición "ON", y la llave de paso del carburante en la posición "ON".
- Conducto del carburante taponado... limpiar el conducto del carburante.
- Carburador obstruido... limpiar el carburador.
- 2. Sistema del aceite de motor

Insuficiente

El nivel de aceite es demasiado bajo... añadir aceite de motor.

3. Sistema eléctrico

Chispas débiles

- Bujía contaminada por la carbonilla o bujía mojada... quitar la carbonilla o secar la bujía.
- Defecto del sistema de encendido... recurrir al proveedor.
- 4. Compresión insuficiente
- Pistón y cilindro deteriorados... recurrir al proveedor.

2) El grupo electrógeno no produce electricidad

Dispositivo de seguridad (AC) en posición "OFF"...detener el motor y re arrancar.

Dispositivo de seguridad (CC) en posición "OFF"...pulsar para volver a poner el Protector de Circuito CC.

7. ALMACENAMIENTO

Un almacenamiento de larga duración de su grupo electrógeno necesitará ciertas medidas preventivas contra el deterioro.

1) VACIADO DEL CARBURANTE

- 1. Abrir el tapón del depósito de carburante y vaciar su contenido.
- 2. Desmontar la tapa, y vaciar el carburante del carburador aflojando el tomillo de vaciado.

2) MOTOR

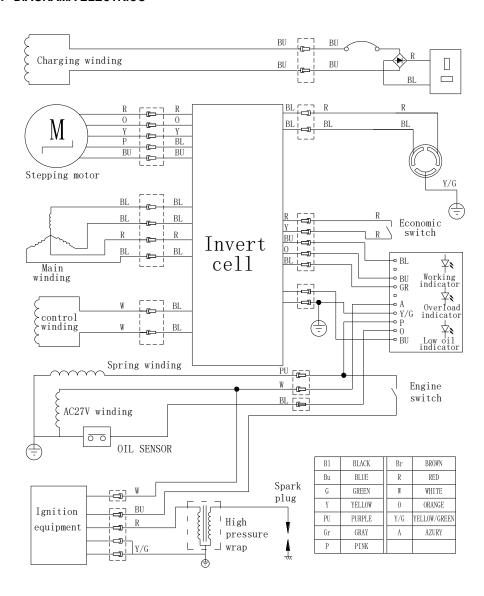
- 1. Desmontar la bujía, verter una cucharada de aceite de motor SAE 10W30 o 20W40 en el compartimento de la bujía y volver a montar la misma.
- 2. Utilizar el lanzador para hacer funcionar el motor varias veces (con el encendido apagado).
- 3. Tirar el lanzador hasta sentir una compresión.
- Parar de tirar.
- 5. Limpiar el carenado del grupo electrógeno y extender una capa de producto anticorrosión.
- 6. Cubrir el grupo electrógeno con una funda y almacenarlo en un lugar seco y bien ventilado.
- 7. El grupo electrógeno debe ser almacenado de pie.

8. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

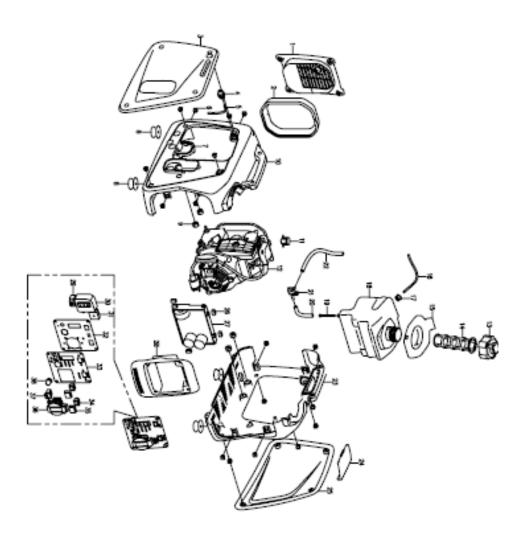
MODE	LO		FG900IS	
	Tipo		Grupo electrógeno Inverter	
	Tensión y frecuencia de la 50Hz		100V, 230V, 240V	
	corriente AC	60Hz	100V, 230V, 240V	
R	Potencia máxima del generador		0,80 kVA	
₹	Potencia nominal del generador		0,70 kVA	
GENERADOR	Factor de potencia		1,0	
35	Potencia de salida DC		12V / 4,03A (Opción)	
	Modelo		1,4HP	
	Motorización		Motor 4 tiempos, OHV, gasolina, refrigeración	
	Calibrado x Recorrido		39 mm x 33,5mm	
	Cilindrada		40 cc	
	Potencia máxima		1,0KW / 5500tr/min	
	Carburante		Gasolina automóvil normal	
	Capacidad del depósito de carburante		2,1 litros	
	Autonomía		4,5h	
	Aceite de lubrificación		SAE 10W30	
	Capacidad aceite lubrificante		0,35 litro	
	Sistema de arranque		Lanzador manual	
	Sistema de encendido		Encendido electrónico	
	Bujía: tipo		CMR6A (TORCH) o CMR6H (NGK)	
	Nivel acústico (dB(A))			
	(Medido a 4 m del aparato en		93dB	
	funcionamiento normal)			
TOR	Nivel acústico (dB(A))		50.10	
MO	(Medido a 7 m del aparato en		56dB	
	funcionamiento normal) Dimensiones del producto L×W:		395×209×355	
) NE	Dimensiones extremo a extremo L×W×H		425×230×380	
NSIC	Peso neto	FUNNUL	8,5 Kg	
DIMENSIONES				
	Peso bruto		9,5Kg	

[•] Especificaciones susceptibles de ser modificadas sin previo aviso.

9. DIAGRAMA ELÉCTRICO



10. NOMENCLATURA VISTA EXPANDIDA



N°	Pieza Nº	Denominación	Cantidad
1	FG900IS 001	Tapa de escape	1
2	FG900IS 002	Junta de la tapa de escape	1
3	FG900IS 003	Tapa lateral derecha	1
4	FG900IS 004	Bomba de gasolina	1
5	FG900IS 005	Manguito de gasolina 1	1
6	FG900IS 006	Tuerca plástica	17
7	FG900IS 007	Plástico A	1
8	FG900IS 008	Absorbedor de vibraciones	4

		Г	
9	FG900IS 009	Absorbedor de vibraciones	4
10	FG900IS 010	Tapa derecha	1
11	FG900IS 011	Motor paso a paso	1
12	FG900IS 012	Motor	1
13	FG900IS 013	Tapón del depósito	1
14	FG900IS 014	Filtro de gasolina	1
15	FG900IS 015	Junta impermeable	1
16	FG900IS 016	Manguito de gasolina 2	1
17	FG900IS 017	Tapón goma	1
18	FG900IS 018	Depósito de gasolina	1
19	FG900IS 019	Filtro de gasolina	1
20	FG900IS 020	Conducto de gasolina 3	1
21	FG900IS 021	Llave de paso de la gasolina	1
22	FG900IS 022	Conducto de gasolina 4	1
23	FG900IS 023	Tapa izquierda	1
24	FG900IS 024	Tapa superior	1
25	FG900IS i025	Tapa lateral izquierda	1
26	FG900IS i026	Absorbedor de vibraciones	4
27	FG900IS 027	Unidad Inverter	1
28	FG900IS 028	Cajetín del panel de control	1
29	FG900IS 029	Disyuntor	1
30	FG900IS 030	Control de encendido	1
31	FG900IS 031	Enderezador	1
32	FG900IS 032	Panel de control	1
33	FG900IS 033	Etiqueta	1
34	FG900IS 034	Interruptor	2
35	FG900IS 035	Tapa del interruptor	2
36	FG900IS i036	Toma AC	1
37	FG900IS 037	Toma DC	1
38	FG900IS 038	Tapa del disyuntor	1

11. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



Declaración de conformidad

FEIDER

32, rue Aristide Bergès –Z1 31270 Cugnaux - Francia Tfno.: +33 (0)5.34.502.502 Fax: +33 (0)5.34.502.503

Declara que la máquina abajo rubricada:

GRUPO ELECTRÓGENO INVERTER

FG900IS

Número de serie: De: 20130427760 a 20130427909

Es conforme a las disposiciones de la Directiva « Máquina » 2006/42/CE

y a sus normativas nacionales de desarrollo;

Es igualmente conforme a las disposiciones de las siguientes directivas europeas:

A las Directivas 2000/14/CE y 2006/88/CE

A la Directiva CEM 2004/108/CE

A la Directiva Baja Tensión 2006/95/CE

Es igualmente conforme a las normas europeas, nacionales y a las siguientes disposiciones técnicas:

EN 12601:2010 EN 55012:2007 EN 61000-6-1:2007

Nombre y dirección del laboratorio medidor del ruido:

Intertek Testing Services Shanghai Ltd.

Edificio N°86, 1198 n, calle Qinzhou (Norte), Shanghái 200233, China.

El 20-04-2013

Philippe MARIE / PDG