

FEIDER

MACHINES

Combiné Ponceuse à bande/disque abrasif

Modèle: : F350CP

Manuel d'utilisation original



FEIDER FRANCE

ZI – 32, rue Aristide Bergès, 31270 Cugnaux, France



IMPORTANT – Veuillez lire attentivement le présent manuel afin d'en connaître tout le contenu avant d'utiliser cette machine de coupe et conserver ce manuel pour référence ultérieure.

INSTRUCTIONS DE SECURITE

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil électrique

AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique. *Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.*

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme "outil électrique" dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

1) Sécurité de la zone de travail

a) **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** *Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.*

b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** *Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.*

c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil électrique.** *Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.*

2) Sécurité électrique

a) **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils électriques à branchement de terre.** *Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduisent le risque de choc électrique.*

b) **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** *Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.*

c) **Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides.** *La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil électrique augmente le risque de choc électrique.*

d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes vives ou des parties en mouvement.** *Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.*

e) **Lorsqu'on utilise un outil électrique à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** *L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.*

f) **Si l'usage d'un outil électrique dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** *L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.*

3) Sécurité des personnes

a) **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil électrique. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, de l'alcool ou de médicaments.** *Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.*

b) **Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter une protection pour les yeux.** *Les équipements de protection individuelle tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives utilisés pour les conditions appropriées réduisent les blessures.*

c) **Éviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** *Porter les outils électriques en ayant le doigt sur*

l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.

d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche.** *Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil électrique peut donner lieu à des blessures.*

e) **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** *Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.*

f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux.**

Garder les cheveux et les vêtements à distance des parties en mouvement. *Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.*

g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** *Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.*

h) **Rester vigilant et ne pas négliger les principes de sécurité de l'outil sous prétexte que vous avez l'habitude de l'utiliser.** *Une fraction de seconde d'inattention peut provoquer une blessure grave.*

4) Utilisation et entretien de l'outil électrique

a) **Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser l'outil électrique adapté à votre application.** *L'outil électrique adapté réalise mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.*

b) **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et inversement.** *Tout outil électrique qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.*

c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation et/ou enlever le bloc de batteries, s'il est amovible, avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil électrique.** *De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.*

d) **Conserver les outils électriques à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil électrique ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** *Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.*

e) **Observer la maintenance des outils électriques et des accessoires. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser.** *De nombreux accidents sont dus à des outils électriques mal entretenus.*

f) **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** *Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.*

g) **Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** *L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut donner lieu à des situations dangereuses.*

h) **Il faut que les poignées et les surfaces de préhension restent sèches, propres et dépourvues d'huiles et de graisses.** *Des poignées et des surfaces de préhension glissantes rendent impossibles la manipulation et le contrôle en toute sécurité de l'outil dans les situations inattendues.*

5) Maintenance et entretien

a) **Faire entretenir l'outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** *Cela assure le maintien de la sécurité de l'outil électrique.*

II. Consignes de sécurité spéciales au combiné ponceuse



ATTENTION : Cette machine-outil sert à usiner des pièces de bois. Ne pas utiliser le combiné Ponceuse pour les applications auxquelles il n'est pas destiné.

Pour une utilisation en sécurité, veuillez observer les consignes spécifiques au combiné Ponceuse :

- 1) Débranchez toujours la machine avant tout changement d'outil, toute opération d'entretien ou de maintenance. Vérifiez le bon montage et le serrage correct des outils ainsi que le bon état de la machine, de ses composants et accessoires.
- 2) Assurez-vous que la machine est bien reliée à la terre.
- 3) Vérifiez régulièrement que la bande ou le disque abrasif et les pièces de blocage sont bien fixées ou verrouillées.
- 4) Vérifiez régulièrement que les doigts anti-retour fonctionnent correctement.
- 5) Gardez un dégagement de 2-3mm entre la table d'appui et le disque de ponçage.
- 6) Le ponçage génère des poussières nuisibles à la santé, inflammables voire explosives, il est nécessaire de doter l'outil d'un dispositif d'aspiration ou de collection de poussière, qui sera raccordé à l'orifice d'éjection de poussière.
- 7) Portez des articles de protection tels que masque contre poussière, bouchons d'oreilles, lunettes de sécurité, etc.
- 8) Veillez à bien tenir la pièce à usiner de sorte qu'elle ne peut pas être arrachée de vos mains.
- 9) Si vous utiliser un prolongateur de fil électrique, celui-ci doit être entièrement déroulé avant utilisation. Les sections des conducteurs des câbles sont proportionnelles à la puissance et à sa longueur. Le tableau suivant donne des indications quant aux sections sous 230 V:

Puissance absorbée de l'outil (W)	Longueur du câble (m)			Correspondance Courant/Section
	<15	<25	<50	
→750	6	6	6	6A→0,75mm ²
→1100	6	6	10	10A→1,00 mm ²
→1600	10	10	15	15A→1,50 mm ²
→2700	15	15	20	20A→2,50 mm ²

- 10) Evitez la surchauffe des matériaux travaillés et du combiné Ponceuse. Débarrassez l'outil de copeaux avant de quitter le travail.
- 11) Assurez-vous que l'interrupteur est éteint avant de brancher au secteur. Et débranchez l'outil du courant secteur avant de quitter le lieu de travail.
- 12) Effectuez le ponçage selon les instructions d'utilisation données dans le présent manuel.
- 13) Contrôlez de sorte que des clous ou des objets étrangers sur/dans la pièce à usiner soient enlevés à l'avance.
- 14)



Lire en entier le manuel avant d'utiliser la machine.



Porter toujours des articles de protection : bouchons d'oreilles, gants de sécurité, masque antipoussières. Porter des lunettes de protection pour protéger vos yeux.

III. Caractéristiques techniques

Tension	230-240V~, 50Hz
Puissance absorbée	370W
Diamètre du disque abrasif	150 mm
Dimensions de la bande (Largeur x Longueur)	100x 915 mm
Vitesse d'avance de la bande	450m/min
Vitesse de rotation du disque	2980min ⁻¹
Dimensions de la table (Longueur x Largeur)	225 x 160 mm
Inclinaison de la table	0°-45°
Inclinaison du guide d'angle	0°-60°
Poids net	16 kg
Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur)	565x275x330mm
Niveau de pression sonore	A vide 80.4 dB (A) A charge : 82.2 dB (A)
Niveau de puissance sonore	A vide: 88.7 dB(A) A charge: 89.4 dB(A)

L'intensité sonore à laquelle peut être exposé l'opérateur peut dépasser 85dB(A), par conséquent est nécessaire de prendre des mesures de protection contre le bruit.

La valeur de vibration déclarée a été mesurée selon la méthode décrite dans une norme et peut être utilisée pour comparaison. La valeur de vibration déclarée peut être également utilisée lors d'une évaluation d'exposition préliminaire.

L'émission de vibration durant l'utilisation réelle de l'outil électrique est fonction de la manière dont il est utilisé et peut différer de la valeur totale indiquée. Il faut identifier les mesures de sécurité nécessaire pour protéger l'opérateur en se basant sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle d'utilisation, telle que les moments où l'appareil est éteint, quand il fonctionne à vide, et quand il est en charge.

Rappel :

L'utilisateur doit respecter scrupuleusement les consignes de sécurité et les instructions d'utilisation contenues dans le présent manuel pour le montage, l'utilisation, l'entretien ou la réparation de ce combiné Ponceuse.

Cette machine doit être vérifiée périodiquement. Si elle devient défectueuse, il ne faut pas l'utiliser. Les pièces constitutives qui sont cassées, manquantes, usées ou déformées (y compris le câble d'alimentation) doivent être remplacées immédiatement. Si la réparation ou le remplacement est nécessaire, il est recommandé que ces opérations soient réalisées par des personnes qualifiées.

Cette machine ou une quelconque de ses parties ne doit pas être modifiée ni changée ni altérée par rapport aux spécifications standard établies par le fabricant. L'utilisateur de cette machine doit avoir l'entière responsabilité de tout dysfonctionnement résultant d'un usage inapproprié, d'une utilisation maladroite, d'un entretien incorrect.

Note :

Etant donné que notre fabrication et nos produits font sans cesse l'objet de l'optimisation et de l'amélioration, les spécifications, descriptions et illustrations contenues dans ce manuel sont précises au moment de la publication, mais sont sujettes à des changements. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les spécifications techniques afin d'améliorer les performances des produits. C'est pourquoi les utilisateurs doivent être conscients de ce que les détails décrits dans le présent manuel pourraient être légèrement différents par rapport au produit réel. S'il y a des points qui vous semblent obscurs, n'hésitez pas à demander des renseignements auprès de nos revendeurs.

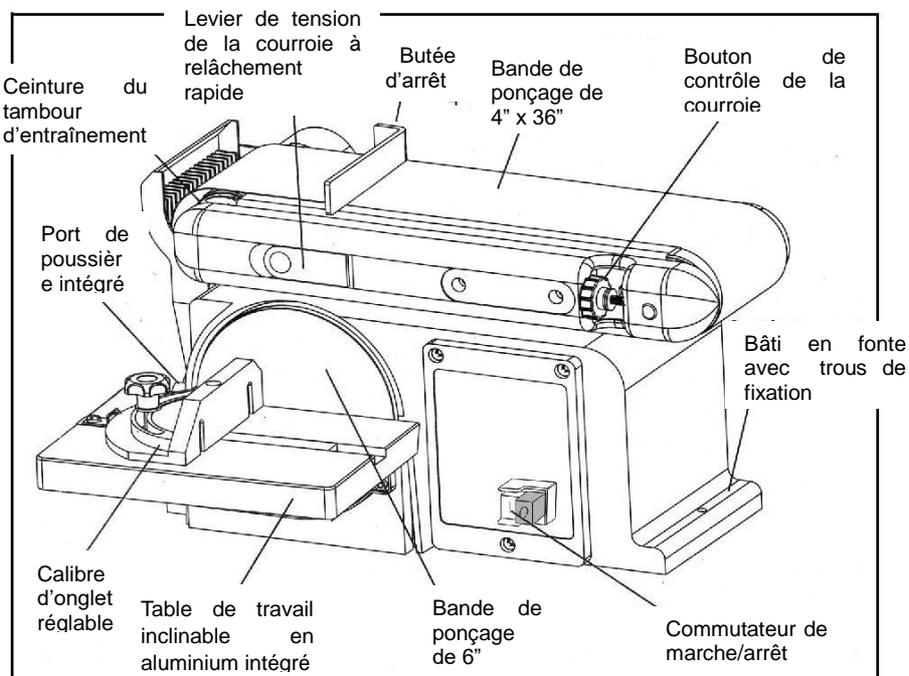
IV. Vérification au désemballage

Au désemballage, il faut vérifier les points suivants :

- Aucun endommagement n'a survécu lors du transport (Si oui, il faut signaler au transporteur).
- Aucune pièce constitutive de la machine n'est manquante (Si oui, il faut signaler tout de suite à votre vendeur).

Le combiné Ponceuse est livré complet dans un carton. Les éléments suivants doivent y être présents :

- 1 x Ponceuse à bande/disque
- 1 x Table de ponçage à bande
- 1 x Table d'appui inclinable en aluminium
- 1 x Carter inférieur du disque
- 1 x Guide d'angle
- 1 x Clé hexagonale 6 mm
- 1 x Bande de ponçage
- 1 x Disque de ponçage
- 1 x Paquet de pièces de fixation



Rouleau d'entraînement de la bande
Orifice d'éjection de poussière
Guide d'angle
Lever d'allongement/ relâchement de la bande de ponçage
Butée d'arrêt
Table d'appui inclinable du disque
Plateau support de disque abrasif
Interrupteur On/Off
Bâti en fonte avec trous de fixation
Bande de ponçage
Manette de réglage de la position transversale de la bande

Les opérations de ponçage sont forcément poussiéreuses. Il est vivement recommandé que ce combiné Ponceuse soit doté d'un système de dépoussiérage supplémentaire. L'utilisation d'un masque ou un appareil respiratoire filtrant est nécessaire même si un système de dépoussiérage supplémentaire est mis en place.

V. Assemblage

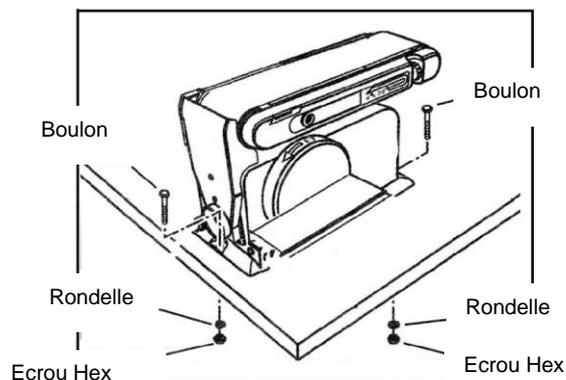


ATTENTION: Le combiné Ponceuse doit être assemblé avant l'emploi.
Ne branchez l'appareil à l'alimentation électrique qu'après l'achèvement de tous les montages.

Fixation du combiné Ponceuse à une console support

Le combiné Ponceuse doit se tenir debout de façon stable, à cet effet vous pouvez le fixer sur une console support:

- 1) Placez le bâti du combiné Ponceuse sur la console support, marquez à l'aide d'un crayon les points de fixation sur la console support à travers les trous situés en bas du bâti.
- 2) Percez les trous dans la console support.
- 3) Posez le combiné Ponceuse sur la console support et fixez-les avec des boulons, rondelles et écrous appropriés (Non fournis)(Voir la photo ce-dessous).

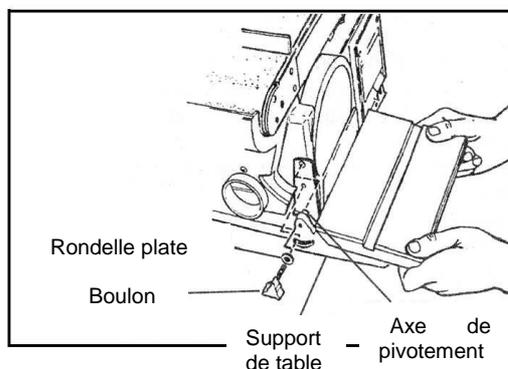


Montage de la table d'appui inclinable du disque de ponçage

- 1) Placez le support de table au point que l'axe de pivotement entre dans le trou

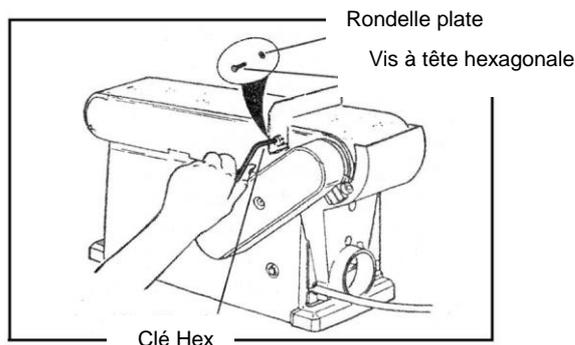
correspondant sur le bâti de la machine et que la fente rayonnée sur le support s'aligne sur le trou taraudé dans le bâti de la machine.

- 2) Mettez une rondelle sur la tige filetée du boulon de serrage, insérez le boulon de serrage au travers de la fente rayonnée dans le trou taraudé du bâti de la machine et serrez le boulon.
- 3) Réglez la table d'appui inclinable à l'angle adapté à la pièce à poncer, et serrez le bouton de serrage de la table.
- 4) Pour éviter un éventuel coincement de la pièce à usiner ou vos doigts entre le disque et sa table d'appui, ajustez la position de la table par rapport à son support pour avoir un jeu inférieur de 2 mm.



Montage de la butée d'arrêt

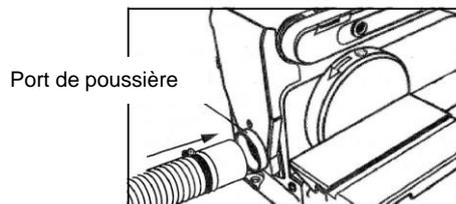
- 1) Placez la butée d'arrêt sur la table de bande de ponçage au point que la fente rectangulaire sur la patte de fixation s'aligne sur le trou taraudé dans le bâti de la machine.
- 2) Fixez la butée d'arrêt avec les boulons et rondelles comme indique la photo ci-dessous. Evitez de foirer le filetage du boulon par un serrage trop fort.
- 3) Le jeu entre la butée d'arrêt et la surface de la bande de ponçage ne doit pas dépasser 2mm.



Raccordement d'un dispositif de dépoussiérage

Ce combiné Ponceuse est doté d'un orifice d'éjection de poussière d'un diamètre de 2 ½" (60 mm), auquel peut être raccordé un aspirateur ou un autre système collecteur de poussière.

- 1) Montez un tuyau du diamètre de 2 ½ " sur l'orifice d'éjection de la poussière.
- 2) Fixez le tuyau avec un collier de serrage (Voir la photo ci-dessous) .



Changement de disque de ponçage

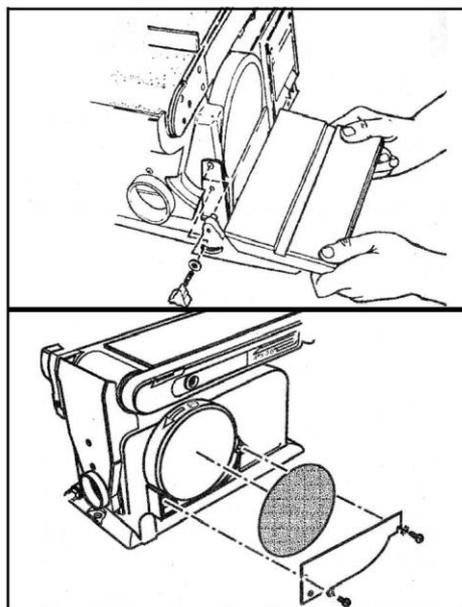


AVERTISSEMENT : Avant de changer les accessoires, il faut éteindre la machine et retirer de la fiche du courant secteur.



ATTENTION: Les disques à fermeture Velcro ne peuvent pas être utilisés sur cette machine!

- 1) Démontez le guide d'angle et la table d'appui.
- 2) Desserrez les vis de fixation et retirez la bride de serrage de disque.
- 3) Retirez le disque abrasif du plateau support.
- 4) Assurez-vous de la propreté du plateau support. Utilisez un disque auto-agrippant qui se monte sur le plateau support à l'aide d'un adhésif sensible à la pression.
- 5) Enlevez le papier de protection sur le dos du disque abrasif et posez le disque abrasif sur le plateau support au point que le plateau support est recouvert entièrement par le disque abrasif.
- 6) Exercez la pression sur le disque abrasif pour qu'il soit collé sur le plateau support.
- 7) Remontez la bride de serrage de disque, les vis de fixation, le guide d'angle et la table d'appui.



Accessoires consommables

Des accessoires de ponçage sont disponibles chez nos revendeurs.

Changement de courroie de ponçage

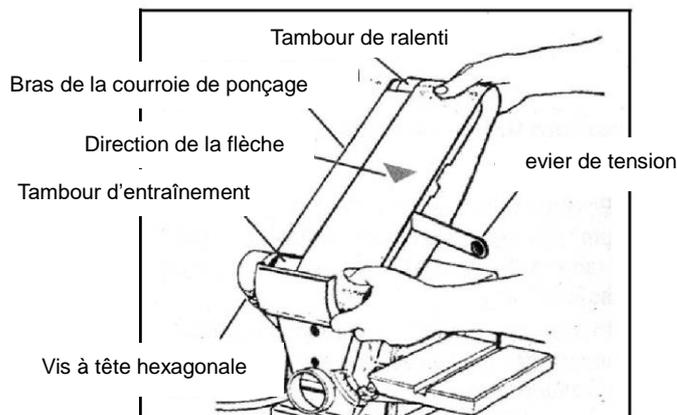


AVERTISSEMENT : Avant de changer les accessoires, il faut éteindre la machine et retirer de la fiche du courant secteur.



ATTENTION: Cherchez sur le dos de la ceinture de ponçage la flèche de direction d'avancement. Installez la bande de ponçage correctement.

- 1) Desserrez la vis de fixation à tête creuse à l'aide de la clé 6 mm.
- 2) Soulevez la platine de support de bande comme indique la photo ci-dessous.
- 3) Ouvrez le levier d'allongement/relâchement de la bande de ponçage pour relâcher la tension de la bande de ponçage.
- 4) Retirez le tiroir situé sur le fond de la platine de support de bande de ponçage en desserrant les deux vis à l'arrière de la platine de support.
- 5) Sortez la bande de ponçage du rouleau d'entraînement et du rouleau de renvoi.
- 6) Mettez une courroie de ponçage sur le rouleau d'entraînement et du rouleau de renvoi.
- 7) Assurez-vous que la courroie est bien centrée sur les deux rouleaux et dans le bon sens.
- 8) Fermez le levier d'allongement/relâchement de la bande de ponçage pour tendre la courroie de ponçage.
- 9) Remettez le tiroir et serrez les deux vis à l'arrière de la platine de support de la courroie abrasive.
- 10) Abaissez la platine de support et serrez la vis à tête creuse à l'aide de la clé hexagonale 6 mm fournie.
- 11) Avant l'utilisation, vérifiez la position transversale de la bande sur les rouleaux ; si besoin, réglez selon la méthode décrite dans la section suivante



Accessoires consommables

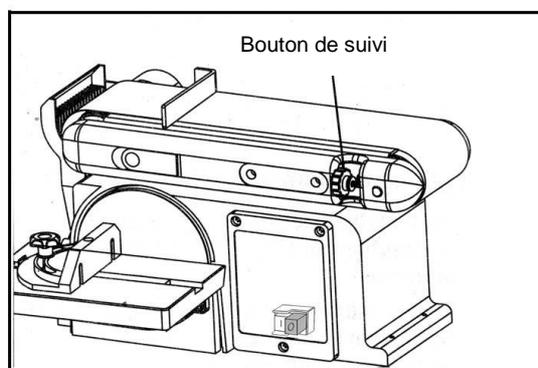
Des bandes de ponçage sont disponibles chez nos revendeurs.

Mise en bonne place de la courroie de ponçage

Le positionnement de la courroie de ponçage sur les deux rouleaux de transmission a été réalisé à l'usine de sorte que la bande abrasive tourne bien sur les rouleaux. Toutefois, si la courroie se décale vers un côté ou l'autre, un réajustement peut être effectué à l'aide de la manette de réglage de la position transversale de la bande.

Vous pouvez faire ce réajustement selon la méthode suivante :

- 1) Mettez la platine de support de la bande de ponçage à la position voulue et immobilisez-la à l'aide de la vis de serrage à tête creuse.
- 2) Mettez l'interrupteur à la position On pour démarrer le combiné Ponceuse.
- 3) Observez pour voir si la courroie tournante est sur la bonne piste, c'est-à-dire centrée sur les deux rouleaux de transmission.
- 4) Si la courroie tournante se décale vers un côté ou à l'autre, réajustez sa position à l'aide de la manette de réglage de la position de bande.
- 5) En tournant la manette dans le sens horaire, vous déplacez la courroie vers la droite (vers le disque de ponçage). En tournant la manette dans le sens antihoraire, vous déplacez la courroie vers le côté gauche de la machine.



VI. Instructions d'utilisation



AVERTISSEMENT : Ne touchez jamais la bande de ponçage ou le disque abrasif en mouvement. Ne touchez pas la pièce usinée tout de suite après le ponçage, car elle peut être brûlante.



AVERTISSEMENT : Portez les lunettes de protection durant chaque opération effectuée avec le combiné Ponceuse.



ATTENTION : Avant l'utilisation, assurez-vous que la table d'appui inclinable du disque de ponçage, la platine de support de la courroie abrasive et la butée d'arrêt sont correctement réglées et bien serrées.

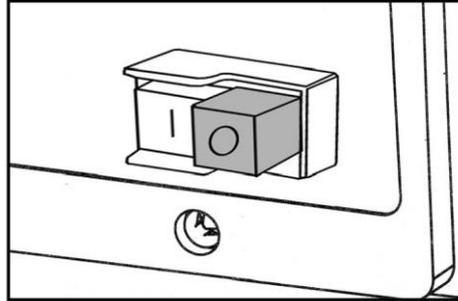
Interrupteur ON/OFF

L'interrupteur On/Off se trouve sur le bâti de la machine.

Pressez sur le bouton Vert (I) pour mettre en marche le combiné Ponceuse.

Pressez sur le bouton Rouge (0) pour arrêter la marche du combiné Ponceuse.

Note : Si l'alimentation électrique est interrompue pour une raison quelconque, le combiné Ponceuse s'éteint automatiquement. Après le rétablissement du courant, il faut enfoncer le bouton Vert pour reprendre le travail.



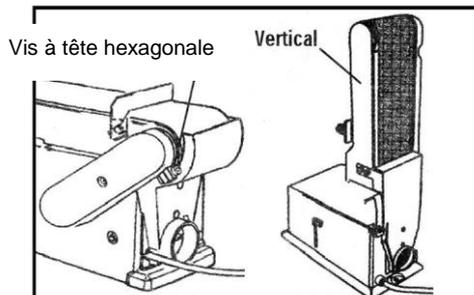
Ponçage avec la courroie abrasive

Ponçages horizontale et verticale

La bande de ponçage peut être utilisée en position verticale ou horizontale, en fonction des besoins de l'opérateur et de la pièce à usiner.

Pour changer d'une position à l'autre:

- 1) Desserrez la vis de serrage à tête creuse située au fond de la platine de support de la bande de ponçage.
- 2) Déplacez manuellement la platine de support à l'angle désiré et resserrez la vis à tête creuse.



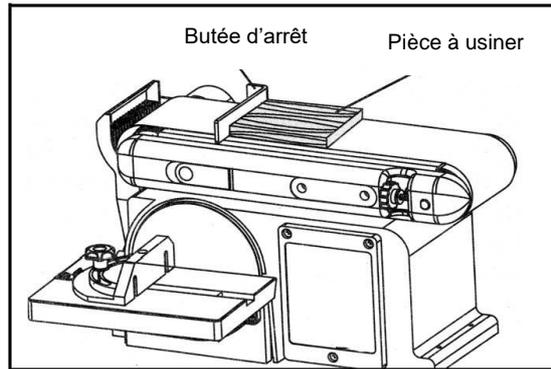
Ponçage plat sur la courroie

Lors du ponçage des surfaces planes et larges sur la courroie abrasive, il faut tenir fermement la pièce contre la surface de la courroie et contre la butée tout en faisant attention à ce que vos doigts n'entrent pas en contact avec la bande de ponçage. Utilisez si possible une tige poussoir ou une tige de maintien. Veillez aux points suivants :

- 1) Soyez particulièrement prudent lors du ponçage des pièces très minces.
- 2) Pour usiner des pièces très longues, il faut démonter la butée d'arrêt afin de faciliter le ponçage.

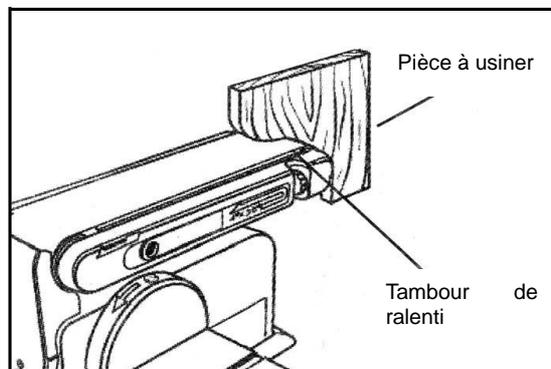
Note : Sans butée d'arrêt, vous devez avoir une prise ferme sur la pièce à tout moment et prendre des précautions supplémentaires.

- 3) Appliquez une pression adéquate pour permettre à la courroie d'enlever de la matière.



Ponçage d'une pièce courbée à l'intérieur

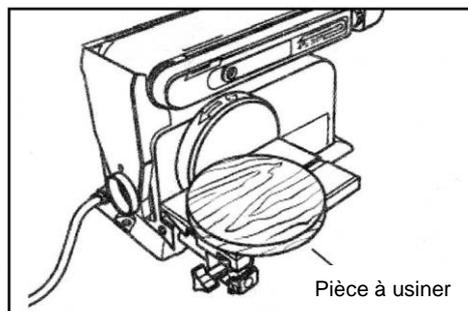
Pour poncer une courbe intérieure, utilisez la courroie du côté du rouleau de renvoi. Maintenez la pièce fermement tout en faisant attention à ce que vos doigts n'entrent pas en contact avec la bande de ponçage. Appuyez fortement la pièce contre le rouleau de renvoi en la déplaçant continuellement d'avant en arrière et d'arrière en avant.



Ponçage avec le disque

Ponçage d'une pièce au contour courbé

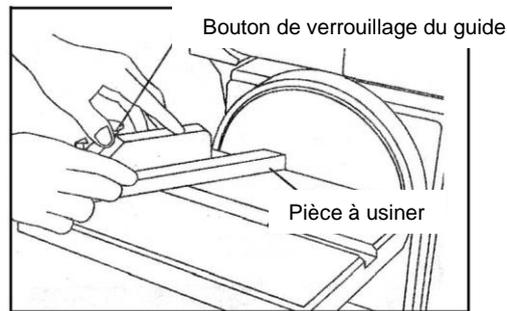
Utilisez toujours le disque pour le ponçage de pièces présentant une courbe externe. Saisissez fermement la pièce tout en faisant attention à ce que vos doigts n'entrent pas en contact avec le disque de ponçage. Appuyez la pièce fermement contre la table d'appui et aussi contre la surface abrasive du disque en la déplaçant avec un mouvement rotatif vers la gauche.



Ponçage en biseau à l'aide du guide d'angle

Pour le ponçage en biseau, le Vis à tête hexagonale est monté sur la table d'appui. La tête du guide d'angle peut être déplacée vers la droite de même que vers la gauche jusqu'à une inclinaison de 60°.

Desserrez le bouton de blocage d'angle, déplacez la tête du guide à l'angle voulu, ensuite resserrez le bouton de blocage d'angle et commencez le ponçage en biais.



Ponçage de petites surfaces avec le disque et le guide d'angle

Il est recommandé d'utiliser le disque et le guide d'angle pour usiner les pièces dont la surface à poncer est bien petite.

Note: Utilisez de préférence la partie gauche du disque abrasif (près de l'orifice d'éjection de poussière) pour poncer et pressez la pièce contre la table d'appui.

VII. Maintenance



AVERTISSEMENT : Avant de procéder à la maintenance, il faut éteindre la machine et retirer de la fiche du courant secteur.



ATTENTION: L'entretien de la machine doit être réalisé par un personnel par du personnel qualifié. Pour la rechange, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine ou équivalentes recommandées par le fabricant.

Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements. Pourtant il faut veiller aux points suivants :

- 1) Si le câble d'alimentation est endommagé, il faut faire remplacer tout de suite soit par le fabricant, par un service après vente agréé ou un technicien qualifié.
- 2) Vérifiez périodiquement la rallonge du câble d'alimentation et remplacez-la si elle est endommagée.
- 3) Nettoyez le combiné Ponceuse après chaque utilisation pour le débarrasser de poussières et de copeaux, de saleté huileuse.

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.

Rangez le combiné Ponceuse dans un endroit aéré et sec, inaccessible aux enfants.

VIII. Déclaration de conformité CE



Déclaration de conformité
FEIDER FRANCE

ZI -32, rue Aristide Bergès - 31270 Cugnaux - France
Tel : +33 (0)5.34.502.502 Fax : +33 (0)5.34.502.503

Déclare que la machine désignée ci-dessous :

Combiné Ponceuse à bande/disque abrasif
F350CP-6
Numéro de série:

Est développée, conçue et fabriquée conformément aux exigences des directives :

« Machine » 2006/42/EC,
« Compatibilité Electromagnétique » 2014/30/UE
« RoHS » 2011/65/UE

Est également conforme aux normes suivantes :

EN ISO 12100 :2010
EN 62841-1 :2015
EN 55014-1: 2006+A1: 2009+A2: 2011
EN 55014-2 :2017
EN55014-2: 2015
EN 61000-3-2: 2014
EN 61000-3-3: 2013

Le responsable du dossier technique: Mr. Michel Krebs à ZI -32, rue Aristide Bergès - 31270 Cugnaux - France

23/10/2018

Philippe MARIE/PDG