

# FEIDER MACHINES

## PERCEUSE A COLONNE – PERCEUSE D'ATELIER

*F13355FCD/F16412FCD/F450FCD3/F16100FCD-3/F16150FCD3/F16150FCD3P3*



### F. PERCEUSE A COLONNE Instructions Originales



MISE EN GARDE : Ne pas utiliser l'appareil sans lire la notice d'instruction.



WARNING : Do not attempt to operate this tool until you have read thoroughly and understand completely all instructions, safety rules, etc. contained in this manual.

FEIDWOOD@, brand of FEIDER-Zone industrielle-31 Cugnaux-France

## TABLE DES MATIERES

1. Caractéristiques techniques : .....	Page 3
2 . Instructions de sécurité : .....	Pages 4 – 6
3 . Utilisation : .....	Page 6
4 . Alimentation : .....	Page 6
5 . Déballage : .....	Page 6
6 . Descriptif produit : .....	Page 7
7 . Montage et installation : .....	Pages 8 - 11
a) Montage de la machine	
b) Insertion du foret dans le mandrin	
c) Réglage de la profondeur de perçage	
d) Réglage de la vitesse de rotation	
e) Réglage de la table de maintien de pièce	
f) Montage et réglage de l'étai	
8 - Mise en route et utilisation : .....	Pages 11 - 13
a) Mise en route	
b) Utilisation	
9 - Entretien & garanties & environnement : .....	Pages 13 - 14
10 – Solutions aux problèmes courants : .....	Page 15
11 – Vue éclatée : .....	Pages 16–18
12 – Déclaration de conformité  : .....	Page 19

**ATTENTION** : *Le fabricant se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques sans préavis.  
Manufacturer reserves the right to change specifications without notice.  
Photos et schémas non contractuels. Fournis à titre indicatifs.  
Made in P.R.C  
Année de fabrication 2007*

## 1 - Caractéristiques Techniques

### PERCEUSES SENSITIVES - DONNEES TECHNIQUES

Nos perceuses sensibles sont équipées de **coupe circuit de sécurité sur capot**, d'un interrupteur à manque de tension, d'un arrêt d'urgence et d'un étai, elles répondent aux normes CE.

Modèle/Référence	F13355FCD	F16412FCD	F450FCD3	F16100FCD-3	F16150FCD3	F16150FCD3P3
Mandrin	CLE	CLE	AUTOSERRANT	AUTOSERRANT	AUTOSERRANT	AUTOSERRANT
Capacité de broche	13mm	16mm	20mm	25mm	32mm	32mm
Cône Morse	B16	CM2	CM2	CM3	CM4	CM4
Capacité de mandrin	13mm	16mm	16mm	16mm	16mm	16mm
Nombre de vitesses	5	12	12	12	12	12
Plage de vitesse(/min)	580-2,650	220-2,450	210-2,220	210,300,350,420,500,540,970, 1040,1170,1480,1580,2220	200-2,600	200-2,500
Diamètre de colonne	46mm	60mm	70mm	70mm	92mm	92mm
Course de broche (mm)	50	60	80	80	120	120
Distance broche Colonne (mm)	104	126	170	170	250	250
Dimension de base (mm)	314X200	355X235	240X410	240X410	575X450	575X450
Dimension de table	160X160	200X200	260X260	260X260	425X475	425X475
Puissance	350W S2 15min	450W S2 30min	550W S2 30min	700W S2 15min	1500W S2 30min	1500W S2 30min
Tension / voltage	230V Mono	230V Mono	230V Mono	230V 50Hz	230V Mono	400V Triphasé
Poids net	16kg	34kg	48kg	54kg	140kg	140kg
Hauteur	58cm	80cm	100cm	158cm	172cm	172cm
L <sub>PA</sub> (pression sonore)	LpA=74dB (A),K=3	LpA=74dB (A),K=3	LpA=74dB (A),K=3	LpA=74dB (A),K=3	LpA=74dB (A),K=3	LpA=74dB (A),K=3
L <sub>WA</sub> (puissance sonor)	LwA=87dB (A),K=3	LwA=87dB (A),K=3	LwA=87dB (A),K=3	LwA=87dB (A),K=3	LwA=87dB (A),K=3	LwA=87dB (A),K=3
Vibration	<2,5m <sup>2</sup> /s	<2,5m <sup>2</sup> /s	<2,5m <sup>2</sup> /s	<2,5m <sup>2</sup> /s	<2,5m <sup>2</sup> /s	<2,5m <sup>2</sup> /s
Accessoires / options	N/A	N/A	ETAU 75	ETAU 100	EATU 125	EATU 125

2.L'intensité sonore à laquelle peut être exposé l'opérateur peut dépasser 85dB(A), par conséquent est nécessaire de prendre des mesures de protection contre le bruit.

La valeur de vibration déclarée a été mesurée selon la méthode décrite dans une norme et peut être utilisée pour comparaison. La valeur de vibration déclarée peut être également utilisée lors d'une évaluation d'exposition préliminaire.

L'émission de vibration durant l'utilisation réelle de l'outil électrique est fonction de la manière dont il est utilisé et peut différer de la valeur totale indiquée. Il faut identifier les mesures de sécurité nécessaire pour protéger l'opérateur en se basant sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle d'utilisation, telle que les moments où l'appareil est éteint, quand il fonctionne à vide, et quand il est en charge.



Les équipements électriques et électroniques font l'objet d'une collecte sélective.



En application à la directive DEEE concernant l'environnement, il est interdit d'éliminer les appareils électriques ou électroniques usagés dans la nature ou une simple décharge publique. Il est demandé de les porter dans un dépôt prévu à cet effet pour le recyclage.



Portez des lunettes de sécurité, des protections auditives, un masque anti-poussières et des gants de protection.



Produits de classe I

## 2 - Instructions de sécurité



**MISE EN GARDE !** Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, il est recommandé de toujours respecter les précautions de sécurité de base, y compris la précaution suivante :

Lire toutes les instructions contenues dans ce manuel avant d'essayer de mettre en fonctionnement la scie. Conserver le présent manuel et le relire à chaque fois qu'il est nécessaire.

### 1 - Garder l'aire de travail propre :

Des aires de travail et des établis encombrés sont sources de blessures.

### 2 - Tenir compte de l'environnement de l'aire de travail :

Ne pas exposer les outils à la pluie. Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Garder l'aire de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.

### 3 - Protection contre les chocs électriques :

Eviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre (par exemple tuyaux, radiateurs, tables de cuisson, réfrigérateurs)

### 4 - Garder les enfants et autres personnes éloignés :

Ne pas laisser les spectateurs toucher l'outil ou son câble d'alimentation ou la rallonge. Il est recommandé de maintenir tous les spectateurs éloignés de l'aire de travail.

### 5 - Ranger les outils en état de repos :

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs, de les placer hors de la portée des enfants, soit en hauteur soit sous clef.

### 6 - Ne pas forcer sur l'outil :

L'outil travaillera mieux et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il est prévu.

### 7 - Utiliser l'outil approprié :

Ne pas forcer des outils ou accessoires légers à effectuer des travaux normalement réalisés avec des outils plus lourds. Ne pas utiliser des outils pour des travaux non prévus ; par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper des branches.

### 8 - S'habiller correctement :

Ne pas porter des vêtements amples ou des bijoux, ils peuvent être happés par des parties en mouvement. Des gants de caoutchouc et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour des travaux extérieurs. Porter une coiffe de protection pour maintenir les cheveux longs.

### 9 - Utiliser des équipements de protection individuelle, portant le marquage CE

Lors de toute utilisation de votre machine, l'usage d'équipements de protection individuelle est obligatoire : gants, casque de protection auditive, lunette de protection oculaire, masque de protection respiratoire, chaussures de sécurité...

### 10 - Raccorder l'équipement d'évacuation des poussières :

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements de ramassage et d'évacuation des poussières, s'assurer que ceux-ci sont raccordés et correctement utilisés.

### 11 - Ne pas endommager le câble d'alimentation :

Ne jamais tirer sur le câble pour l'enlever de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et des arêtes tranchantes.

### 12 - Maintenez la pièce

Dans la mesure du possible, utilisez des dispositifs de fixation ou un étau pour fixer la pièce. C'est plus sûr qu'à la main.

### 13 - Ne pas présumer de ses forces :

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

### 14 - Entretenir les outils avec soin :

Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure et plus sûre performance. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, le faire remplacer par un réparateur agréé. Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées. Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de graisse et d'huile.

### 15 - Déconnecter les outils :

Quand ils ne sont pas utilisés, avant un entretien et pour changer les accessoires tels que lames, forets et couteaux.

### 16 - Retirer les clés de réglage :

Prendre l'habitude de vérifier que les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.

**17 - Eviter les démarrages intempestifs :**

S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher la prise de courant.

**18 - Utiliser des rallonges d'extérieur :**

Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, n'utiliser que des rallonges conçues et prévues pour une utilisation extérieure.

**19 - Rester vigilant :**

Surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas faire fonctionner l'outil quand on est fatigué.

**20 - Vérifier les pièces endommagées :**

Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de le vérifier soigneusement pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, la fixation des pièces en mouvement, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil. Sauf indications contraires dans les instructions, il est recommandé de faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, un protecteur ou toute autre pièce endommagée. Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.

**21 - Avertissement :**

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux recommandés dans les instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

**22 - Faire réparer l'outil par du personnel qualifié :**

Le présent outil électrique est conforme aux règles de sécurité appropriées. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par du personnel qualifié, en utilisant des pièces détachées d'origine ; autrement, il peut en résulter un danger considérable pour l'utilisateur.

**23 - Ne pas négliger l'entretien de l'outil :**

C'est le seul moyen d'en garantir l'efficacité. Observer les indications concernant le graissage de l'outil et remplacer régulièrement les pièces usagées.



**Informations**

- A) La valeur totale de vibration déclarée a été mesurée selon une méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre.
- b) La valeur totale de vibration déclarée peut être aussi être utilisée dans une estimation préliminaire d'exposition

**Avertissement :**

- c) L'émission de vibration durant l'utilisation réelle de la machine outil peut différer de la valeur totale déclarée dépendant de la manière dont est utilisé l'outil.
- d) Nécessité d'identifier les mesures de sécurité pour protéger l'utilisateur qui sont basés sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant compte des toutes les parties de cycle d'opération tels que les moments où l'outil est éteint et quand il est en marche en plus du moment de déclenchement).

**Instructions complémentaires de sécurité spécifiques aux perceuses à colonne :**

- Fixer la base de la perceuse à colonne sur une surface solide, stable et plane.
- Votre perceuse sur colonne dispose d'un dispositif de sécurité qui coupe automatiquement l'alimentation de votre perceuse si vous ouvrez le capot.
- Contrôler le bon fonctionnement de l'interrupteur de sécurité du capot poulies avant la première utilisation. Pour cela, mettre la machine en marche puis entrouvrir très doucement le capot. Une faible ouverture doit couper l'alimentation. Si la machine ne s'arrête pas après l'ouverture, ne pas l'utiliser et contacter votre vendeur.
- Maintenir les protecteurs en place, et plus particulièrement, ne jamais ouvrir le couvercle du carter sans débrancher la prise.
- Garder les mains toujours hors de portée de la trajectoire du foret. Eviter de les mettre dans des positions qui pourraient, à la suite d'un glissement, les entraîner vers le foret.
- Fixer la pièce. Il est nécessaire d'assurer le maintien des pièces minces par bridage. Ne pas usiner des pièces ne pouvant être correctement maintenues.
- Vérifier que la broche est complètement arrêtée avant d'enlever, fixer ou modifier l'angle de la pièce à travailler.

- Vérifier que le mandrin est bien fixé dans la broche. Celui-ci ne doit pas se décrocher à la main.
- Retirer toujours la clé de mandrin après le serrage du foret.
- Vérifier périodiquement le serrage des vis et écrous, en particulier la fixation de la tête et de la colonne.
- Raccorder l'appareil à la terre. Votre perceuse est pourvue d'un câble d'alimentation à trois brins et d'une fiche avec prise de terre. C'est pourquoi vous devez impérativement brancher cet appareil sur un socle avec prise de terre. Si vous devez utiliser une rallonge, il vous faut utiliser une rallonge à trois brins pourvue d'une fiche mâle et d'une fiche femelle avec prise de terre.
- La machine doit être raccordée à une prise de courant conforme aux normes en vigueur. Vous devez impérativement installer en amont de votre outil un dispositif de protection contre les surcharges qui pourra être un fusible 16A ou une protection magnétothermique de 16A.
- En cas de doute, consultez un spécialiste afin de vérifier que l'installation est conforme à la NFC15100
- Ne pas utiliser la machine sans les protecteurs en place.

### 3 - Utilisation

Ces perceuses à colonne sont destinées aux travaux de perçage sur métaux, aluminium, plastique, bois ; à l'exception de tous matériaux présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.

Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non industriel.

Seuls les accessoires d'un diamètre, d'un alésage, d'une épaisseur et d'un type identique à ceux fournis ou recommandés sont autorisés.



**Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien**

### 4 – Alimentation :

Cette machine doit être raccordée à une installation conforme aux règles de l'art (NFC 15-100) et disposant des protections nécessaires. En cas de doute consulter un électricien qualifié.

La machine doit être connectée à un socle de courant équipé d'une liaison à la terre.

Le réseau d'alimentation doit être équipé d'un fusible de protection de 16A.

Cette machine doit être utilisée dans la limite des conditions ambiantes (entre 15°C et 30°C)

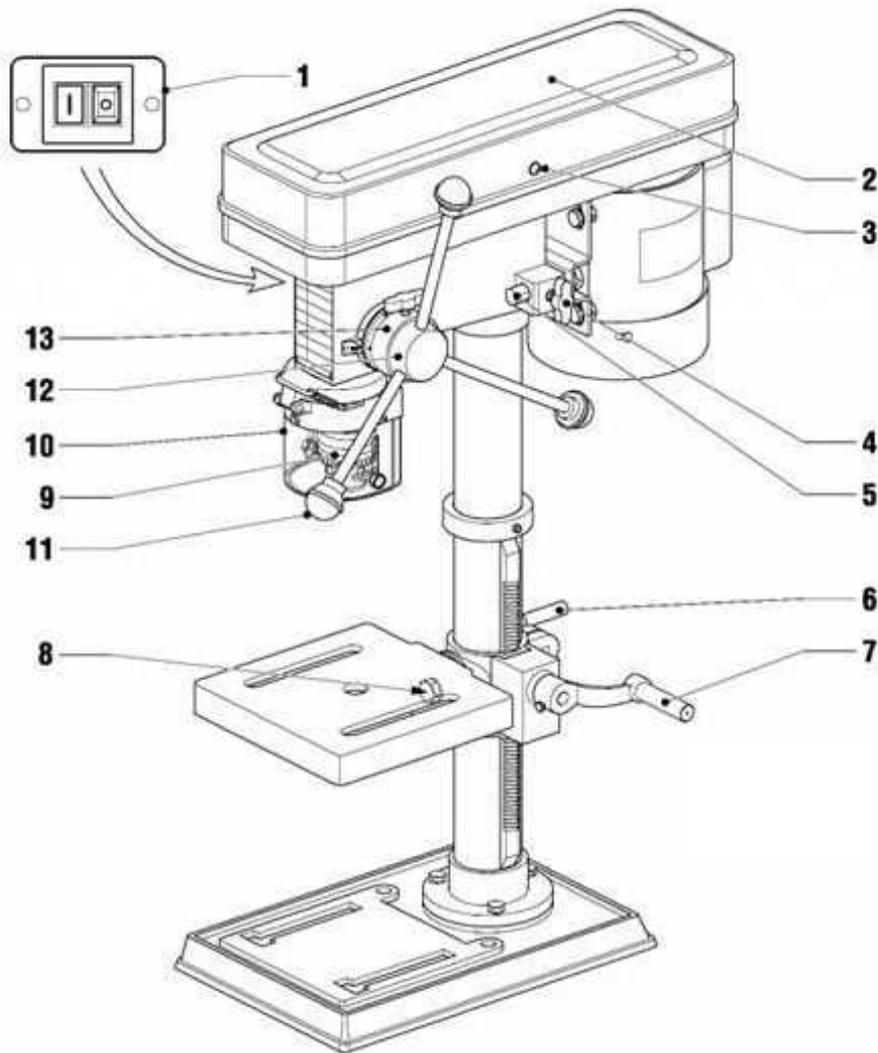
### 5 – Déballage :

Vous avez ouvert le carton et trouvé cette notice jointe à la machine. Conservez l'emballage pour le rangement et la notice pour y faire référence ultérieurement.

Sortez chaque éléments de la perceuse à colonne de son emballage et vérifiez l'état. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants par rapport à la description ci-dessus, contactez votre vendeur.

Attention ! Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne le laissez pas à la portée des enfants et jetez-le.

## 6 – Description produit :



1. Interrupteur marche arrêt de sécurité «Type arrêt coup de poing»
2. Capot système de poulie
3. Vis de fermeture du capot
4. Vis tige coulissante
5. Tige coulissante
6. Poignée verrouillage support
7. Poignée
8. Ecrou verrouillage table
9. Mandrin
10. Protège mandrin translucide
11. Poignée de soulèvement
12. Monteur foret
13. Réglage de la hauteur

## 7 – Montage et installation :



### **MISE EN GARDE !**

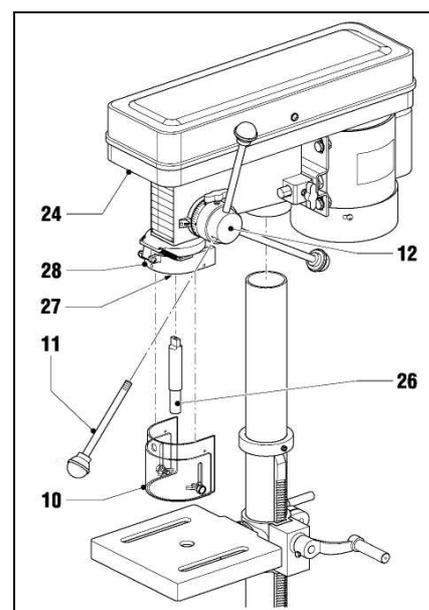
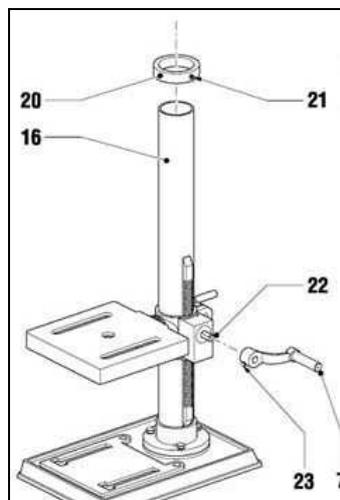
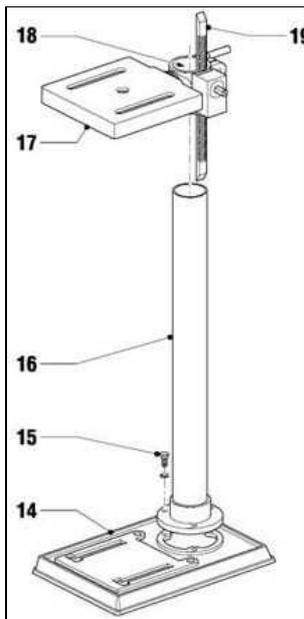
**Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien**

Cette machine est livrée démontée. Veuillez suivre les instructions ci-après pour en effectuer le montage avant utilisation.

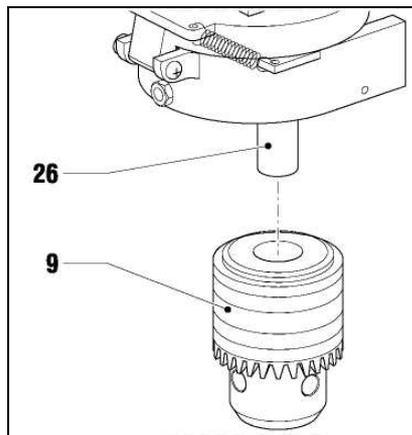
Du déballage jusqu'à la dernière étape de montage, veillez à votre sécurité.

### **a) Montage de la machine :**

1. Installez la machine sur une surface solide et plane.
2. Montez la colonne (16) sur le pied (14) à l'aide des boulons (15).
3. Insérez la crémaillère (19) dans le manche (18).
4. Maintenez la crémaillère avec les dents contre le côté intérieur droit du manche et faites glisser la table (17) sur la colonne.
5. Faites glisser l'anneau sphérique (20) sur la colonne avec l'ouverture la plus large regardant vers le bas afin de veiller à ce que l'extrémité supérieure de la crémaillère soit verrouillée. Serrez les vis Allen (21).
6. Placez la poignée (7) sur la tige (22) et serrez la vis (23).
7. Placez la tête (24) au-dessus de la colonne. Serrez fermement les vis Allen (25) pour maintenir la tête en place.
8. Insérez le manche de la perceuse (26) avec l'extrémité conique dans le manche (27).
9. Faites glisser la clé de mandrin (9) sur le manche de la perceuse.
10. Insérez le dispositif de sécurité (10) aussi loin que possible dans le support (26).
11. Insérez la vis (30) dans le trou (29) et vissez un écrou (31) sur le filet. Vissez l'écrou.
12. Vissez les vis (32) dans les trous. Serrez les vis.
13. Vissez les poignées de soulèvement (11) dans le corps du monte foret (12).
14. Enlevez l'huile anti-corrosion sur les parties métalliques non couvertes à l'aide d'un chiffon et d'un peu d'huile de paraffine. Procédez ensuite au graissage des pièces avec l'huile de lubrification de la machine.



**b) Insertion et retrait d'un foret et embouts dans le mandrin :**



**Retirer la fiche de la prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien.**

**→ Votre perceuse est équipée d'un mandrin à clef :**

1. Enlever le protège mandrin
2. Enfoncer le foret dans le mandrin au maximum pour que la mèche soit bien retenue par les mâchoires du mandrin. Attention ! S'assurer que le foret est centré dans le mandrin avant de le bloquer soit avec la clé à mandrin fournie.
3. Bloquer suffisamment les mâchoires du mandrin de façon à ce que le foret ne glisse pas pendant le perçage : Pour cela, tourner la clé à mandrin dans le sens des aiguilles d'une montre. Bloquer l'équitablement en utilisant successivement les 3 trous à disposition pour serrer les mâchoires du mandrin. Attention ! La mèche peut être libérée en utilisant qu'un seul trou.
4. Chaque fois que l'encombrement de la pièce et le type de travail le permettent, il est impératif de fixer la pièce :
  - \* Soit serrée dans un étau (pour les petites pièces) bridée sur la table.
  - \* Soit directement bridée sur la table pour les pièces plus importantes.
  - \* Pour le perçage de tôles de faible épaisseur, le bridage est obligatoire.
5. Pour retirer un foret, procéder en sens inverse.

**→ Votre perceuse est équipée d'un mandrin auto serrant :**

1. Enlever le protège mandrin
2. Ouvrir le mandrin en tournant le collet de serrage.
3. Insérer le foret dans le mandrin au maximum pour que la mèche soit bien retenue par les mâchoires du mandrin. Attention ! S'assurer que le foret est centré dans le mandrin
4. Fermer le mandrin en serrant fermement le collet de serrage tout en tenant l'arrière du mandrin de l'autre main.
5. Bloquer suffisamment les mâchoires du mandrin de façon à ce que le foret ne glisse pas pendant le perçage.
6. Pour retirer un foret, procéder en sens inverse

### c) Réglage de la profondeur de perçage :

Vérifiez si en position de repos la flèche (33) pointe sur le zéro sur l'échelle de réglage de la profondeur.

Si nécessaire, dévissez la vis de réglage (34), tournez le réglage de la profondeur (13) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la flèche pointe sur le zéro, et serrez la vis de réglage.

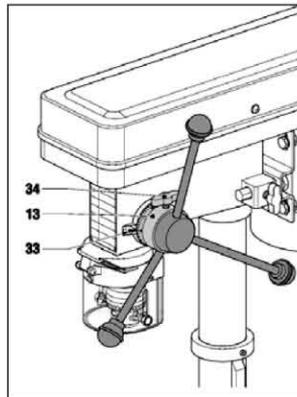
Utilisez les poignées de soulèvement (11) pour positionner le mandrin (9) sur la profondeur de perçage désirée.

Pour déterminer la profondeur de perçage nécessaire, reportez-vous à la flèche sur la butée de profondeur et à la valeur correspondante sur l'échelle.

Dévissez la vis de réglage.

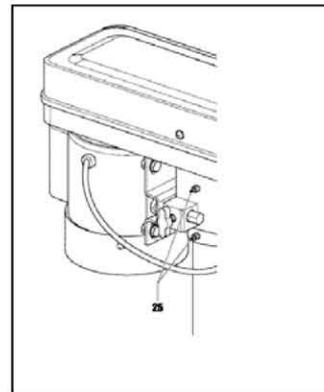
Tournez le réglage de la profondeur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la butée ait été atteinte.

Serrez la vis de réglage.



### d) Réglage des vitesses de rotation :

1. Machine à l'arrêt, dévisser la vis du carter poulie. Soulever le carter et le laisser ouvert.
2. Desserrer la vis de blocage de la tension de courroie.
3. Pousser le côté droit du moteur vers l'avant de la perceuse pour relâcher la tension.
4. Serrer la vis de blocage de la tension de courroie.
5. Placer la courroie en fonction de la vitesse voulue, puis desserrer la vis de blocage
6. Tendre à nouveau la courroie en repoussant le moteur. Une bonne tension se vérifie en pinçant la courroie: la flèche doit être d'environ 1 cm de chaque côté.
7. Resserrer la vis de blocage, puis fermer le carter poulie et verrouiller.



Les poulies à étages montées sur l'axe moteur et sur l'axe des broches sont inversées et permettent des vitesses différentes. La plus élevée des vitesses est obtenue en positionnant la courroie sur les deux poulies supérieures (grand diamètre sur poulie côté moteur).

Eteignez la machine et attendez qu'elle se soit complètement arrêtée pour changer la vitesse.

Réglez la vitesse en fonction du matériau à percer et du diamètre de perçage.

- Pour percer dans le bois, choisissez une vitesse élevée.
- Pour percer dans le métal et le plastique, choisissez une vitesse moins importante plus le diamètre de perçage augmente





**Attention ! Ne jamais croiser la courroie.**

#### e) Réglage de la table :

La table peut être réglée en hauteur, tournée et basculée.

- **Réglage en hauteur :**

Desserrez la poignée de verrouillage du support (6).  
Tournez la poignée (7) pour régler la table (17) à la hauteur désirée.

Serrez la poignée de verrouillage du support.

- **Rotation :**

Desserrez la poignée de verrouillage du support (6).  
Tournez la table (17) dans la position désirée.

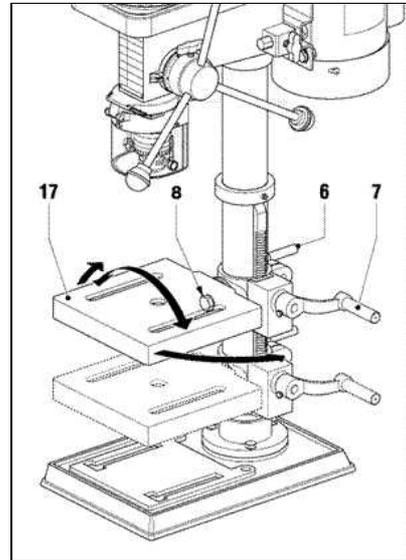
Serrez la poignée de verrouillage du support.

- **Basculement :**

Desserrez l'écrou de verrouillage de la table (7).

Basculez la table (17) sur la position désirée.

Serrez l'écrou de verrouillage de la table (7).



#### f) Montage et réglage de l'étau :

Selon les modèles, les étaux sont inclus dans la boîte ou vendu séparément. Ils doivent être fixés à l'aide de 4 écrous et 4 boulons (non fournis) sur la table de la perceuse.

1. Placer l'étau sur la table
2. Insérer les boulons dans les fentes arrières des 2 côtés de l'étau.
3. Visser les écrous sur chacun des boulons.
4. Déterminer la position correcte de l'étau sur la table.
5. Une fois déterminé, serrer les boulons fermement



**Vérifier à ce que les boulons des 2 côtés de l'étau ait bien été serré. Lorsque la machine fonctionne, vérifiez régulièrement que les écrous ne se sont pas desserrés suite aux vibrations.**

## 8 – Mise en route & utilisation :

La base de votre perceuse à colonne ou d'atelier doit être placée et bien fixée sur une surface solide et plane dans un lieu inaccessible aux enfants. Fixez la perceuse à travers les orifices prévus à cet effet. Assurez-vous du bon serrage du mandrins et des forets avant de mettre en route.

### A. Mise en route



**Brancher le câble d'alimentation sur une prise de courant correctement reliée à la terre. Si vous utilisez une rallonge, assurez-vous que cette-ci soit équipée d'une fiche de terre.**

Après que tous les réglages et vérifications appropriés aient été effectués, la mise en route s'effectue en

pressant sur le bouton vert « I ». Pour arrêter la machine, presser sur le bouton rouge « 0 ». Vous pouvez alors commencer à travailler. Selon les modèles ces boutons se situent sous le bouton arrêt coup de poing rouge et jaune.

Faites tourner à vide 30 secondes dans une position sûre, arrêtez la machine immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés.

Si tel est le cas, vérifiez la machine pour déterminer l'origine du défaut.

## B. Utilisation

Vous pouvez utiliser la machine après déballage, lecture de la notice et vérification du bon montage des éléments cités ci-dessus.

- Utilisez des déchets pour vous entraîner et apprendre d'abord à utiliser la machine.
- Lorsque vous percez, réglez la table afin de faire en sorte que la perceuse soit alignée avec l'ouverture au centre de la table. Si nécessaire, marquez la position sur le côté avant de la colonne et de la table au cas la table devrait être réglée à la même position plus tard.
- Fixez bien la pièce. Le fait de la basculer, de la tourner ou de la faire glisser n'entraîne pas seulement un mauvais perçage, cela augmente également le risque de casser la perceuse.
- Utilisez un morceau de bois servant d'appui pour réduire le risque d'éclatement de la pièce et pour protéger la pointe de la perceuse.
- Placez des pièces plates sur un support en bois et fixez-les fermement à la table pour les empêcher de tourner. Soutenez les pièces qui ont une forme irrégulière et qui ne peuvent pas être mises à plat sur la table.
- Utilisez les poignées de soulèvement pour abaisser le monte-foret. Introduisez doucement la perceuse dans la pièce.
- Percez doucement lorsque la perceuse est sur le point de percer la pièce pour éviter de la briser en éclat.

### Conseils d'utilisations :

- Fixez toujours la pièce à percer surtout si elle est petite ainsi que les tôles.
- Utilisez le foret adapté au matériau et la vitesse correcte.
- Dans le bois, une surface brûlée indique une vitesse inadaptée ou un foret mal affûté.
- Dans l'acier, lubrifiez afin d'éviter la surchauffe et l'usure prématurée du foret.
- Restez dans le prolongement de la machine, bien perpendiculaire à la surface à percer.
- Dans l'acier, il est recommandé de sortir régulièrement le foret afin d'évacuer les copeaux et de refroidir le foret.

### Choix de la juste vitesse de perçage :

La meilleure vitesse du perçage dépend des facteurs suivants : la qualité matérielle des pièces, la grandeur du trou à percer, les différents types de perceuses, les exigences sur la qualité de coupe.

Plus le diamètre de coupe est petit, plus la vitesse rotative est exigeante. La rotation de perçage en ce qui concerne la matière molle est bien supérieure à celle en ce qui concerne la matière dure.

Ø	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22	25	32
<b>FONTE</b>	2550	1900	1530	1270	1090	960	850	765	700	640	590	545	480	425	380	350	305	250
<b>ACIER</b>	1600	1200	955	800	680	600	530	480	435	400	370	340	300	265	240	220	190	150
<b>FER</b>	2230	1680	1340	1100	960	840	740	670	610	560	515	480	420	370	335	305	270	245
<b>ALUMINIUM</b>	9500	7200	5700	4800	4100	3600	3200	2860	2600	2400	2200	2000	1800	1600	1400	1300	1150	950
<b>BRONZE</b>	8000	6000	4800	4000	3400	3000	2650	2400	2170	2000	1840	1700	1500	1300	1200	1100	950	800

### INSTRUCTION COMPLEMENTAIRE POUR L'UTILISATION DU LASER : (selon modèle)

Tout d'abord, brancher le câble électrique, actionner l'interrupteur laser situé à l'avant afin de mettre en marche la lampe laser dont le rayon lumineux est en forme de croix. Saisir fermement la paroi extérieure de

la lampe laser afin de la faire tourner en rotation autour de son axe, ce qui permet de régler la position du périmètre du laser. Ensuite, actionner la poignée de contrôle dont le mouvement de rotation fera descendre la tête de la perceuse ; utiliser la tête de la perceuse pour définir le centre de la surface à traiter. Après avoir déterminé ce point, saisir l'extrémité de la lampe laser, l'orienter jusqu'à ce que le point de croisement des rayons rencontre la cible. Ne jamais regarder ni projeter le laser le laser fixement dans les yeux.

## 9 – Entretien & Garantie :



**Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien**

### a. Entretien :

- Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements.
- Certaines machines sont recouvertes de graisse antirouille, il faut la retirer avec un chiffon sec.
- Vérifiez périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, remplacez-le par un câble identique. Il est recommandé de faire réaliser cette opération par le Service Après Vente.
- Vérifiez périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et remplacez-les si elles sont endommagées. Toujours couper l'alimentation pour effectuer ces opérations.
- Maintenez les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure performance et plus de sûreté.
- Le nettoyage des pièces en plastique se fait machine débranchée, à l'aide d'un chiffon doux humide et un peu de savon doux. Enlevez la poussière à l'aide d'un pinceau sec.
- N'immergez jamais la machine et n'employez pas de détergent, alcool, essence, etc.
- Après utilisation, enlevez les copeaux et limailles.
- Pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.
- Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements. Éliminez régulièrement la poussières de perçage du logement et des carters de protections.

**En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.**

### b. Dépannage :

Si la machine ne démarre pas, assurez-vous que toutes les connexions électriques sont bien effectuées, contrôlez que le disjoncteur de sécurité est enclenché, assurez-vous que dans votre installation électrique un fusible n'a pas sauté et que le capot soit bien fermé. Si après ces opérations, la panne est imputable à la machine, faites-la contrôler par un centre agréé.

**Nota : Pour tout service après-vente, s'adresser au revendeur.  
ATTENTION ! Utiliser seulement des pièces détachées d'origine.**

### c. Rangement :

**Pour le rangement de la machine, suivez ces conseils :**

1. Nettoyez soigneusement toute la machine et ses accessoires (voir paragraphe entretien).
2. Rangez-la : hors de la portée des enfants, dans une position stable et sûre, dans un lieu sec et tempéré, évitez les températures trop hautes ou trop basses.
3. Protégez-la de la lumière directe. Tenez-la, si possible, dans le noir.
4. Ne l'enfermez pas dans des sacs en Nylon car de l'humidité pourrait se former.

**Nota** : Les textes, les figures et les données techniques correspondent au standard et ont été mis à jour lors de l'impression de ce manuel. Nous nous réservons la faculté de mettre à jour le manuel si des modifications ultérieures sont apportées.

#### **d. Mise au rebut :**

L'emballage, la machine lorsque celle-ci est hors d'usage, ainsi que chaque composant, doivent être éliminés conformément aux modalités prescrites par la législation en vigueur.

#### **e. Garantie et environnement :**

La garantie est d'une durée de 12 mois sur présentation d'une preuve d'achat dans le cadre d'une utilisation et d'un entretien conforme à ce qui est stipulé dans ce manuel. Cette garantie n'affecte pas le consommateur à la garantie légale selon la directive 1999/44/CE. Toute pièce d'usure ou consommable n'entre pas dans le cadre de la garantie.

#### **CHAMPS D'APPLICATION DE LA GARANTIE**

La garantie n'est valable et applicable que dans le cadre d'une utilisation normale de la machine, Feider s'engage à remplacer ou à réparer pendant une période de 1 ans à compter de la date de vente initiale toutes pièces ou machines d'un outil électrique présentant un défaut dûment reconnu de matière ou de fabrication.

Pour bénéficier de la garantie la ou les pièces présumées défectueuses doivent être renvoyées à FEIDER. La garantie ne s'applique bien évidemment pas aux cas de mauvais usage, surtension, de dégradation et d'usure normale, lesquels ne donnent ni droit à remplacement, ni à réparation. Toute réparation effectuée par qui que ce soit en dehors de nos centres d'entretien agréés ou de notre centre de réparation, exonère FEIDER France de toute autre responsabilité en vertu de cette garantie.

**IL EST EXPRESSEMENT PRECISE QUE, PAR CETTE GARANTIE, NOUS NE SERONS ENGAGES PAR AUCUNE AUTRE GARANTIE (EXPRESSE – TACITE DE QUALITE INTRINSEQUE – DE QUALITE MARCHANDE – D'APPTITUDE A UN EMPLOI PARTICULIER OU GARANTIE PROPRE EMANANT DU POINT DE VENTE).**

#### **Conformité :**

Le marquage CE couvre la conformité à la directive machine 98/37/CEE et à la directive CEM 89/336/CEE et à leur transposition nationale.

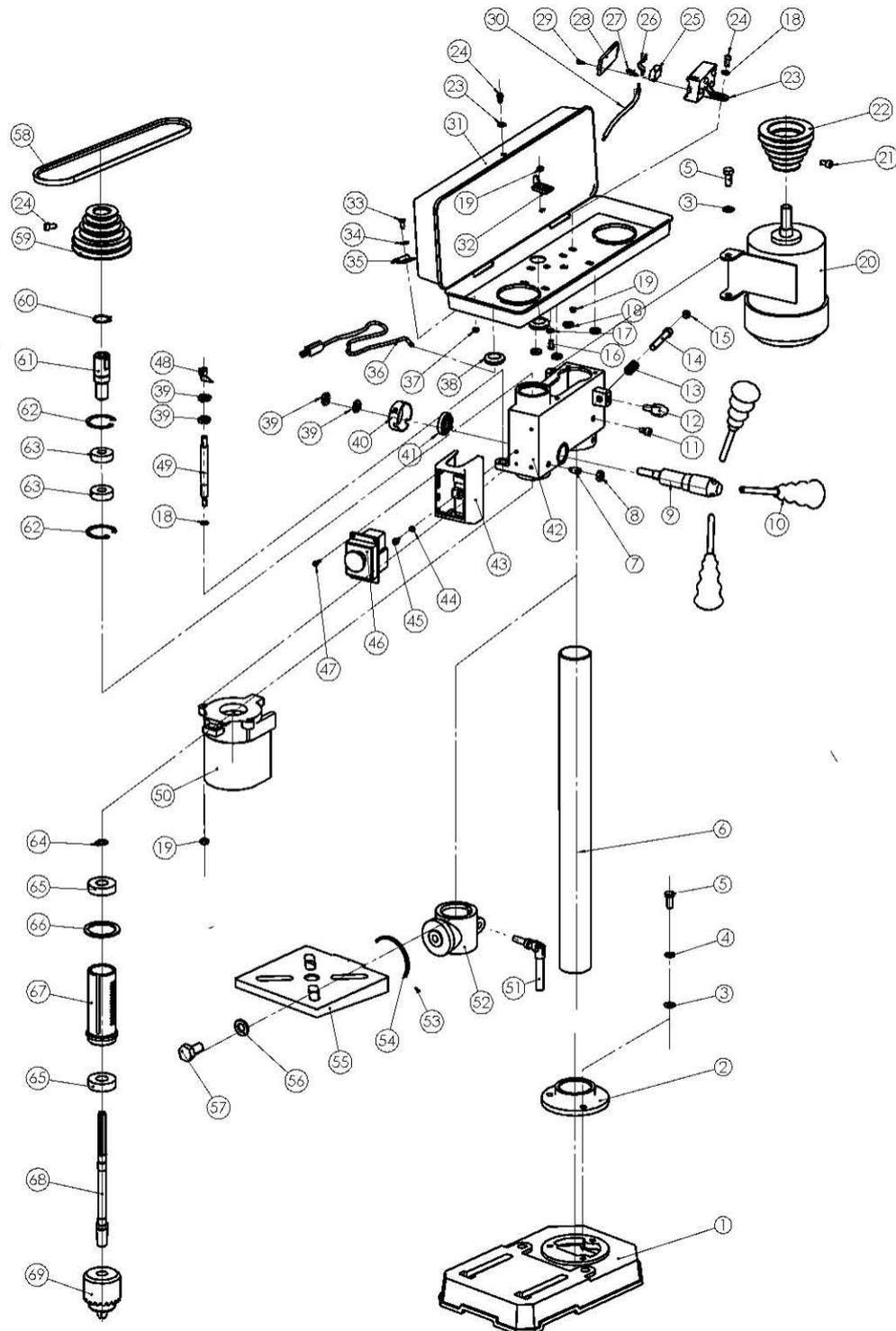
#### **Environnement :**

Veillez à respecter les règles de collecte, de tri et de recyclage des emballages et des produits en fin de vie (directive Emballage 94/62/CE et DEEE).

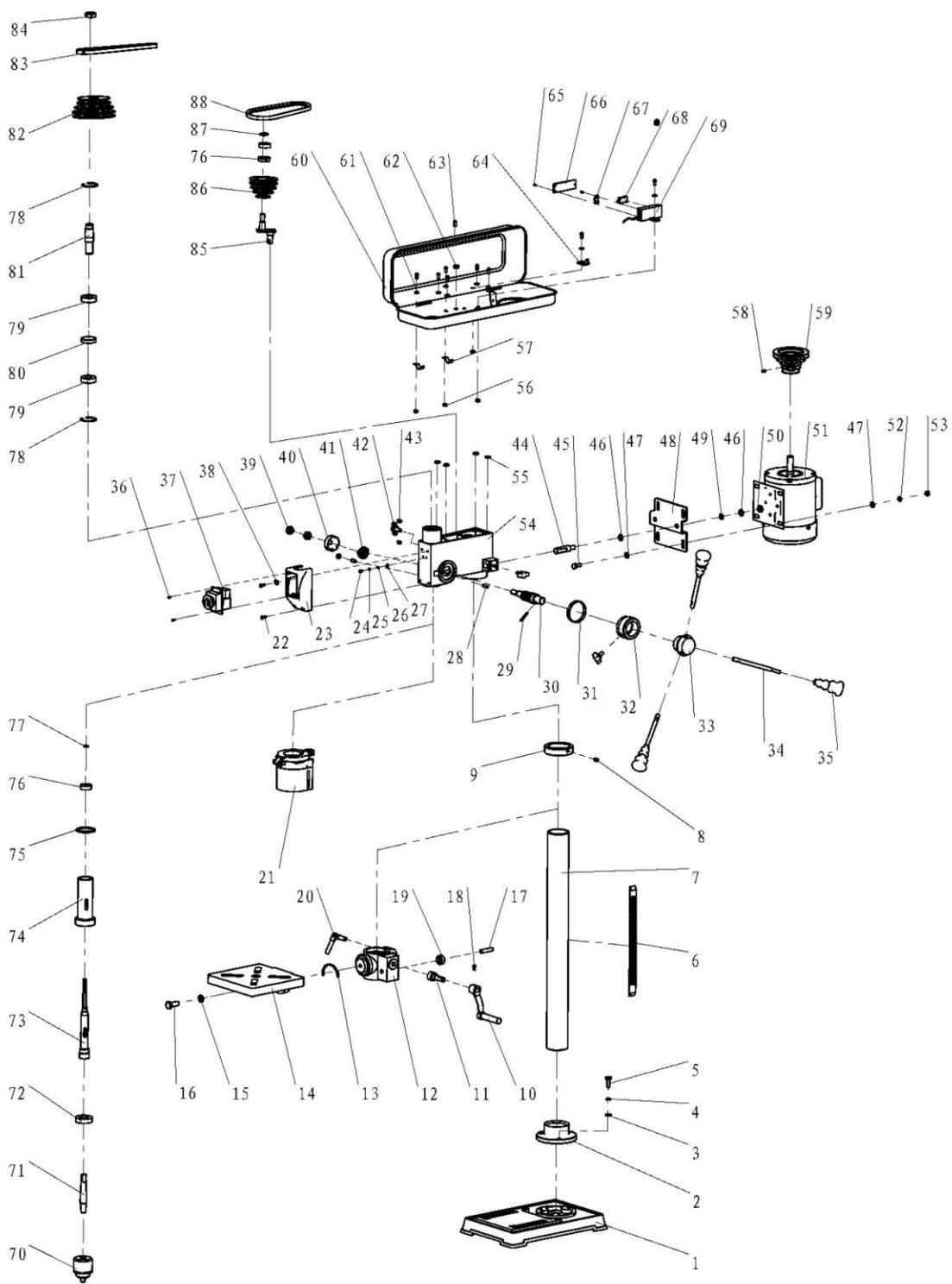
## 10 – Solutions aux problèmes courants :

PROBLEMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Le fourreau remonte trop rapidement ou trop lentement	Tension de ressort incorrecte	Réglez la tension du ressort.
Le mandrin se détache de la broche. Il tombe lors de l'installation.	L'intérieur du mandrin est sale (graisse, huile, saletés ...)	Nettoyez l'intérieur du mandrin à l'aide d'un détergent ménager.
Bruit anormal	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tension de courroie incorrecte</li> <li>2. Broche sèche</li> <li>3. Poulie de la broche sortie de l'axe</li> <li>4. Poulie du moteur sortie de l'axe du moteur</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Réglez la tension de la courroie</li> <li>2. Graisser la broche</li> <li>3. Vérifiez que l'écrou de blocage de la poulie est bien serré</li> <li>4. Serrez la vis de la poulie du moteur</li> </ol>
Présence de stries sous la pièce à travailler	Absence de plaque d'appui sous la pièce à travailler ou imperfections de la pièce d'appui (saletés, ....)	Utilisez une plaque d'appui propre et nette
Mauvais maintien de la pièce à travailler	La pièce n'est pas correctement maintenue ou fixée	Maintenez ou fixez mieux la pièce à l'aide d'un étau
Le foret chauffe	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vitesse mal appropriée</li> <li>2. Mauvaise évacuation des copeaux</li> <li>3. Foret abîmé, écrasé, émoussé</li> <li>4. Perçage trop lent</li> <li>5. Absence de graisse</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adapter la vitesse au matériau à travailler</li> <li>2. Remonter le foret fréquemment et nettoyez évacuez les copeaux</li> <li>3. Affûtez le foret</li> <li>4. Faites descendre le foret plus rapidement</li> <li>5. Lubrifiez le foret</li> </ol>
Le foret est mal maintenu, il sort .... Les trous de perçage sont irréguliers	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Angles des lèvres de coupe inégaux</li> <li>2. Foret tordu</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Affûtez le foret</li> <li>2. Remplacez le foret</li> </ol>
Le foret se coince dans la pièce travaillée	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pression d'alimentation trop forte</li> <li>2. Tension de la courroie incorrecte</li> <li>3. Absence d'huile de coupe</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Modérez la pression exercée</li> <li>2. Réglez la tension de la courroie</li> <li>3. Lubrifiez le foret</li> </ol>
Le foret se déroule et oscille de façon excessive	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Foret tordu</li> <li>2. Roulement de la broche usée</li> <li>3. Le foret n'est pas correctement installée dans le mandrin</li> <li>4. Le mandrin n'est pas correctement installé</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilisez un foret droit</li> <li>2. Remplacez les roulements</li> <li>3. Installez le foret correctement</li> <li>4. Installez le mandrin correctement</li> </ol>

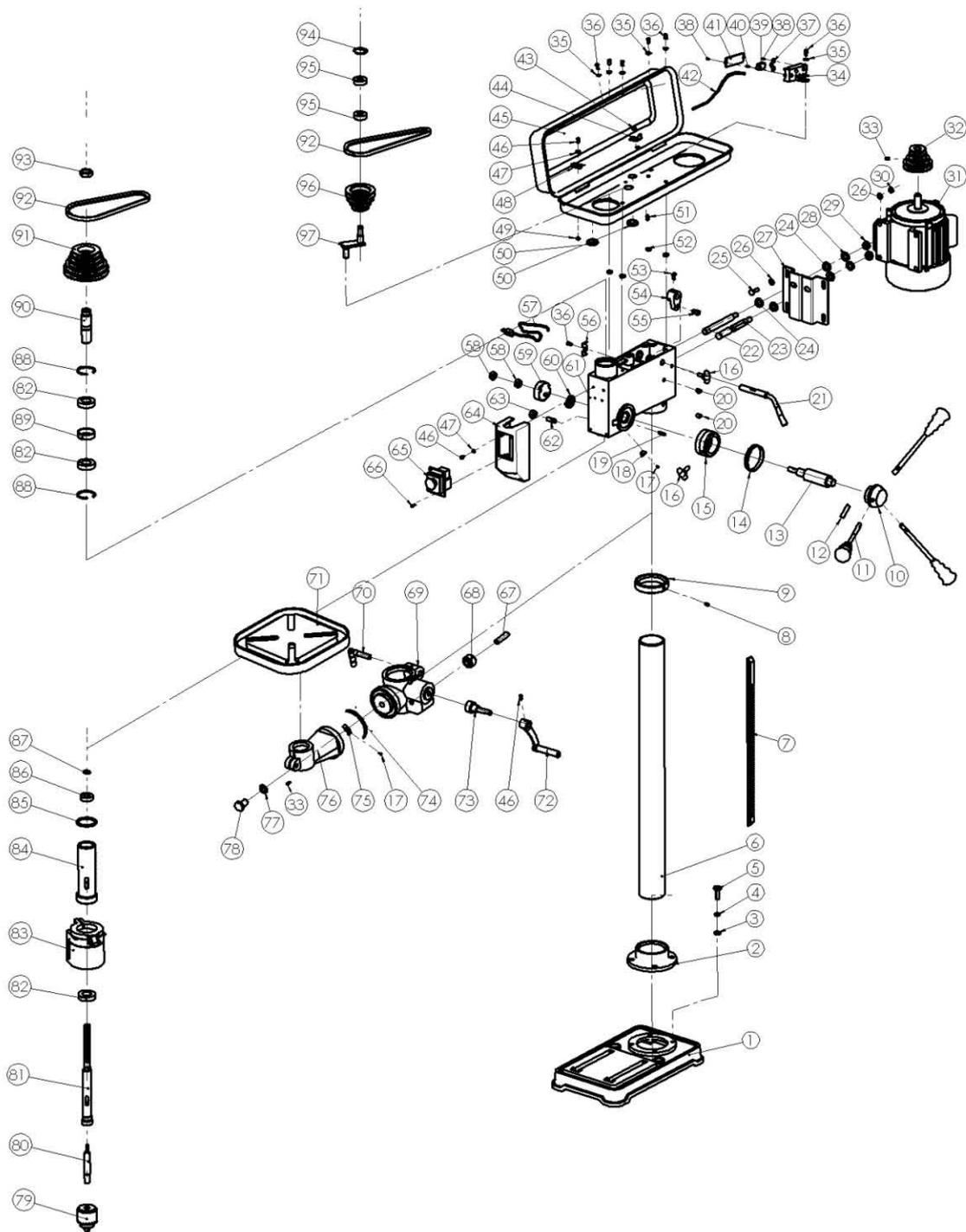
11 – Vues éclatées :



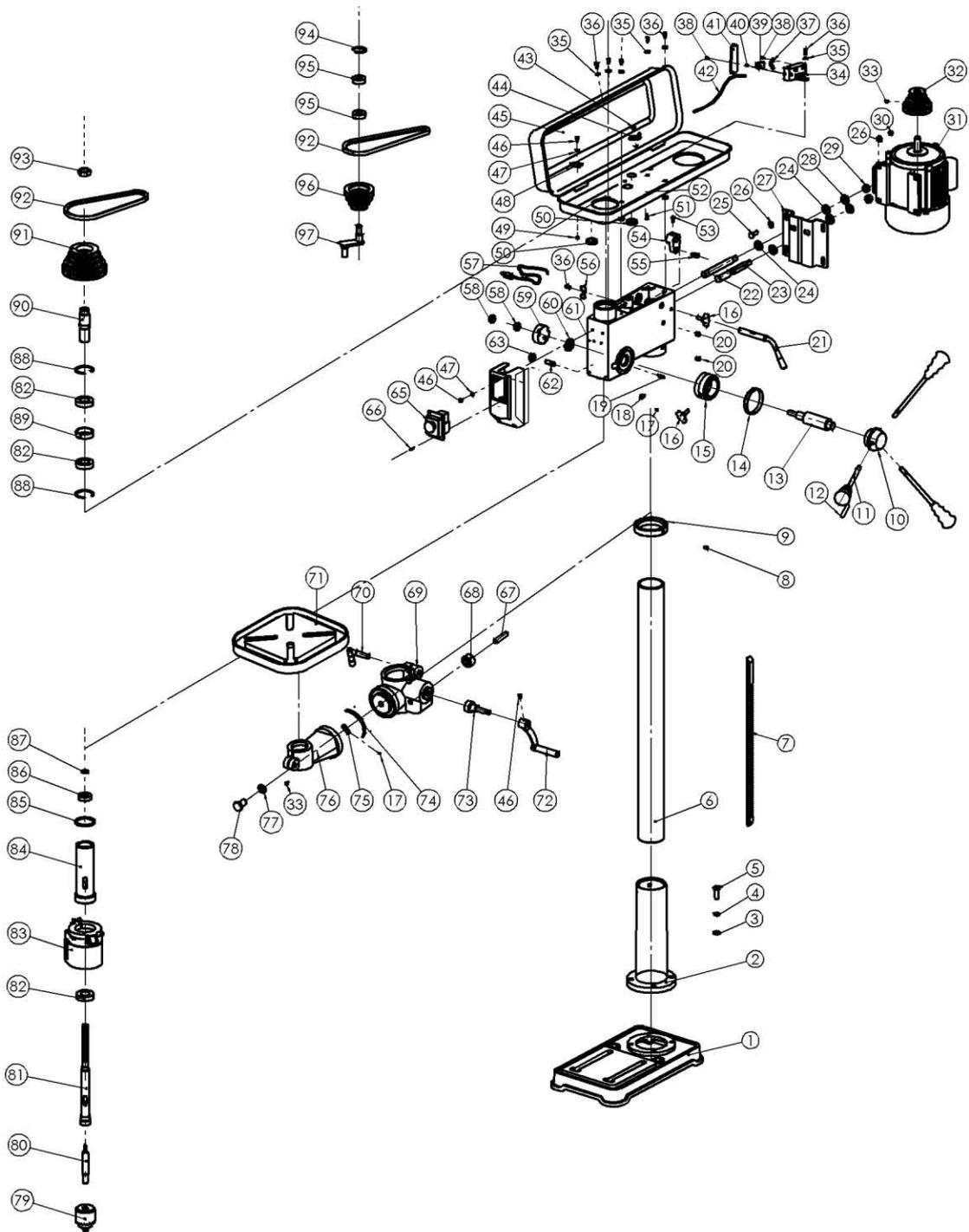
**F13355FCD**



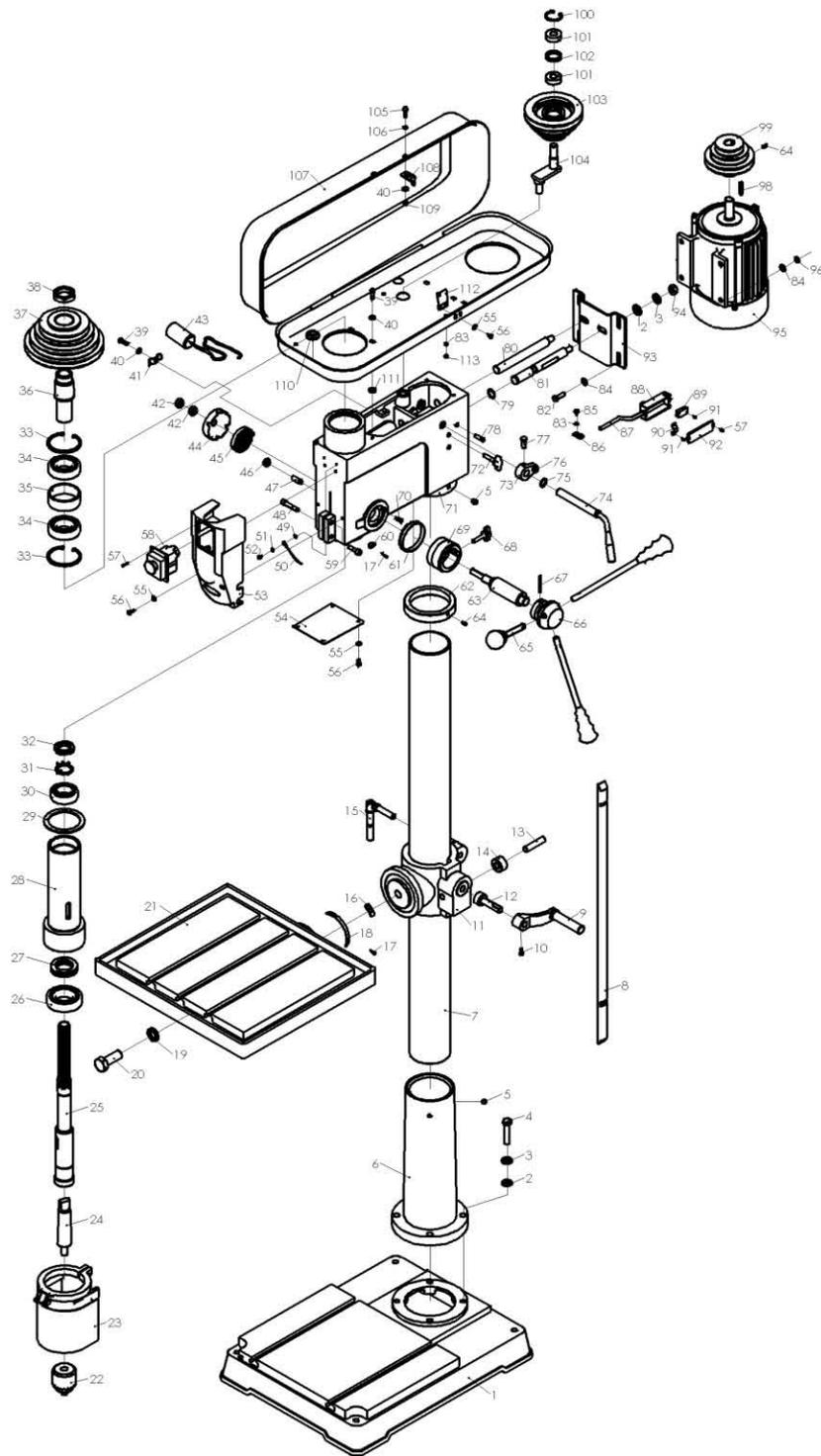
# F16412FCD



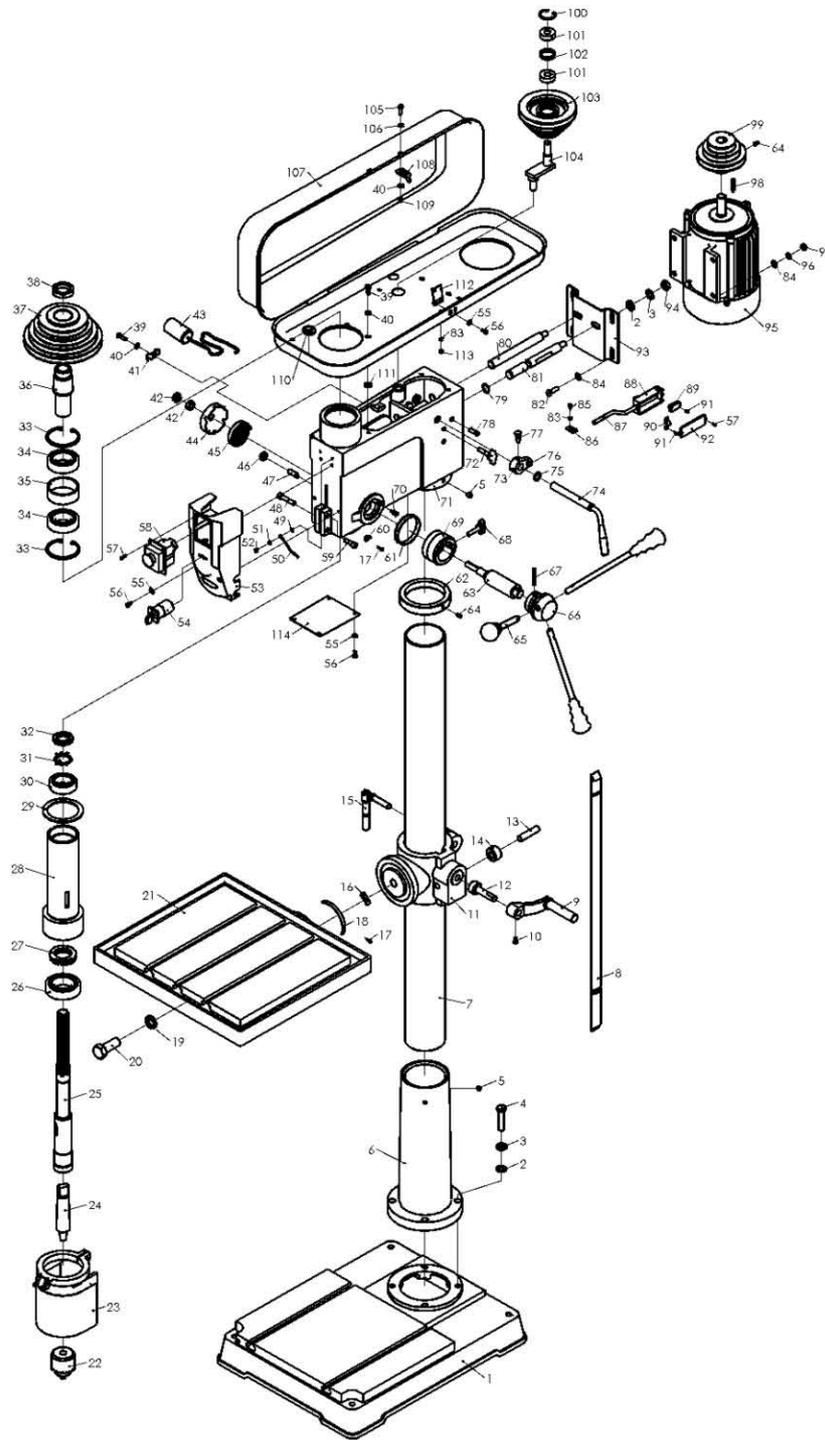
# F450FCD3



# F16100FCD-3



# F16150FCD3



# F16150FCD3P3

## 12 – Déclaration de conformité :

### Déclaration de conformité

**FEIDER FRANCE**  
32, RUE Aristide BERGES – ZI  
31270 CUGNAUX

Déclare que les machines désignées ci-dessous :  
**F13355FCD/F16412FCD/F450FCD3/F16100FCD-3/F16150FCD3/F16150FCD3P3**

Sont conformes aux dispositions de la directive « machine » (directive 2006/42/EC) et aux réglementations nationales la transposant ;

**Sont également conformes aux dispositions des directives européennes suivantes :**

A la Directive Basse Tension 2006/95/EC  
A la Directive CEM 2004/108/EC  
et leurs transpositions nationales.

**Sont également conformes aux normes européennes, aux normes nationales et aux dispositions techniques suivantes :**

EN 61029-1: 2009  
EN 55014-1/A1:2009  
EN 55014-2/A2:2008  
EN 61000-3-2/A2:2009  
EN 61000-3-3:2008

*Philippe MARIE / Gérant*

**FEIDER**

**OUTILLAGE ELECTRO-STATIONNAIRE**  
32, rue Aristide Bergès  
Zone Industrielle  
31270 CUGNAUX - FRANCE  
Tél. +33(0)5 34 508 508 - Fax +33(0)5 34 508 509  
www.feider.fr - info@feider.fr  
RCS Toulouse 20092545 Siret 444 574 057 00014

Année de fabrication 2012  
Made in PRC