

FEIDER

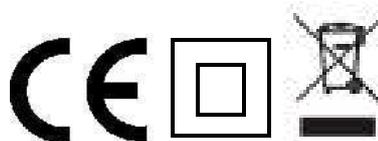
MACHINES

Manuel d'instructions originale

DECOMASTER

MANUEL D'INSTRUCTION ORIGINAL

MODÈLE: DECOMASTER



FEIDER FRANCE

32, rue Aristide Bergès - ZI 31270 Cugnaux - France

www.swap-europe.com Fabriqué en PRC 2015



AVERTISSEMENT!

Veillez lire attentivement toutes les instructions de sécurité afin de réduire les risques de blessures.

1. APPLICATION

Le DECOMASTER est approprié pour les travaux de traçage sur le bois, les matériels analogues en bois et en plastique.

2, Avertissements de sécurité généraux pour l'outil



AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité et toutes les

instructions. Ne pas suivre les avertissements et instructions peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme «outil» dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation)

1) Sécurité de la zone de travail

- a) **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** *Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.*
- b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** *Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.*
- c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** *Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.*

2) Sécurité électrique

- a) **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** *Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.*
- b) **Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** *Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.*
- c) **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.** *La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.*
- d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.** *Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.*
- e) **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** *L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.*

f) **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).**

L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

3) Sécurité des personnes

a) **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** *Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.*

b) **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** *Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures de personnes.*

c) **Eviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** *Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.*

d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** *Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.*

e) **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** *Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.*

f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** *Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.*

g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** *Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.*

4) Utilisation et entretien de l'outil

a) **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** *L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.*

b) **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** *Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.*

c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** *De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.*

d) **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à**

des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner. *Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.*

e) Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser. *De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.*

f) Garder affûtés et propres les outils permettant de couper. *Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.*

g) Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser. *L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.*

5) Maintenance et entretien

a) Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. *Cela assurera que la sécurité de l'outil est maintenue.*

3, Consignes de sécurité particulières

Instructions de sécurité pour toutes les opérations

Avertissements de sécurité communs pour les opérations de meulage, de ponçage, de brossage métallique, de lustrage, de façonnage ou de tronçonnage à l'abrasif:

NOTE Dans le titre ci-dessus, les opérations non applicables sont omises.

- a) Cet outil est prévu pour fonctionner comme outil de façonnage. Lire tous les avertissements de sécurité, toutes les instructions, toutes les illustrations et toutes les spécifications fournies avec cet outil. Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.
- b) Il n'est pas recommandé de réaliser des opérations de meulage, de ponçage, de brossage métallique, de lustrage ou de tronçonnage avec cet outil. Les opérations pour lesquelles l'outil n'a pas été conçu peuvent présenter un danger et entraîner des blessures.
- c) Ne pas utiliser des accessoires non spécifiquement conçus et recommandés par le fabricant de l'outil. Du fait que l'accessoire peut être fixé à l'outil, le fabricant n'en garantit pas le fonctionnement en toute sécurité.

Sécurisé autant que possible la pièce: Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Il est ainsi maintenu plus sûre que par la main et aussi il libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil libre de puissance.

- Avant de mettre l'appareil dans l'ajustement serré et la concentricité de l'usine!
- Ne pas utiliser de faible qualité ou de couteaux endommagés.
- Utiliser que des fraises pour correspondre au diamètre de l'arbre avec les spécifications dans les instructions.
- La vitesse maximale spécifiée de la fraise ne doit pas être dépassée.
- Exécutez le cordon d'alimentation à l'écart vers la queue.
- Jamais sur les parties métalliques, vis ou de clous, etc. Milling.
- Assurez-vous qu'aucun corps étranger qui adhèrent à la pièce afin d'éviter des dommages à la fraise.
- Le DECOMASTER mènent toujours avec les deux mains.
- Laisser l'appareil atteindre sa pleine vitesse, et encore seulement plonger dans la pièce le DECOMASTER.
- Si la barre doit être bouché avec le travail des déchets, arrêter la machine. Laissez le DECOMASTER complètement éliminée. Retirer les déchets à une tige plus longue et avec vos doigts.
- Laissez fuir le DECOMASTER complètement avant de retirer la pièce ou avant de placer l'unité.
- Le broyage doit toujours être effectuée dans le sens inverse de rotation (sens anti-rotation) du DECOMASTER.
- Remarque. Le couple de réaction de l'appareil, en particulier si elles obtiennent coupe

coincé.

- Après l'achèvement des travaux peut glisser vers l'arrière du dispositif à sa position initiale.
- Utilisez uniquement cutter bien aiguisé.
- Cutter force de serrage en forme.
- En fonction du matériau, procéder à de grandes profondeurs de fraisage à plusieurs étapes.
- Assurez-vous que seul le droit fraisage diamètre de coupe de la tige et sont utilisés de façon appropriée pour la vitesse de l'appareil.

Conservez ces consignes de sécurité dans un endroit sûr

Tenir l'outil électrique uniquement par les surfaces de préhension isolantes, car la fraise peut être en contact avec son propre câble. Le fait de couper un fil "sous tension" peut également mettre "sous tension" les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.

Utiliser des pinces ou un autre moyen pratique de fixer et soutenir la pièce à usiner à la plate-forme stable. Le fait de tenir la pièce de travail avec la main ou contre son corps le rend instable et peut entraîner une perte de contrôle.

si le remplacement du câble d'alimentation est nécessaire, cela doit être réalisé par le fabricant ou son agent pour éviter un danger.

4, Explications de symboles

	Conforme aux normes de sécurité correspondantes
	Afin de réduire les risques de blessures et de dégâts matériels, l'utilisateur doit lire et comprendre ce manuel avant d'utiliser ce produit.
	Porter un casque ou des bouchons d'oreilles. L'exposition au bruit peut provoquer des troubles de l'audition.
	Porter des lunettes de protection.
	Porter une protection respiratoire.
	Ne jetez pas les vieux appareils avec les déchets ménagers.
	Double isolation

5. DONNÉES TECHNIQUES

Tension	230-240V~
Fréquence réseau	50Hz
Puissance	550W
Aucune vitesse de charge	5000-25500/min
Hauteur de levage	40mm
Diamètre du foret	Ø 6,35 mm et Ø4.76
Poids	1,9kg
Classe de protection	II
Double isolation	

EMISSION SONORE

Les valeurs d'émission sonores sont mesurées en fonction des normes applicables.

LpA (Niveau de pression acoustique):	87 dB(A)	K=3 dB(A)
LwA (Niveau de puissance acoustique):	98 dB(A)	K=3 dB(A)

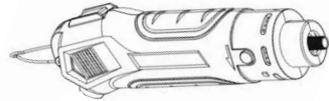
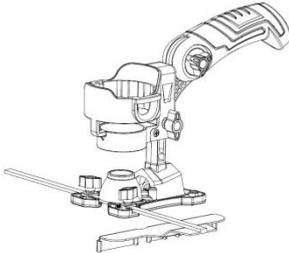
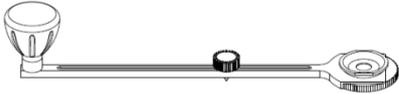
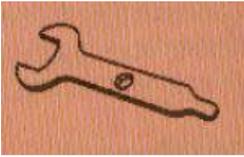
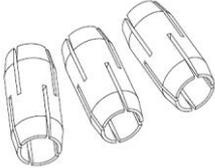


ATTENTION! Le niveau de puissance acoustique pourrait dépasser 85 dB(A), en pareille circonstance, les équipements de protection auditive individuelle doivent être portés.

ah	
Pour la fonction de routeur électrique:	5,612 m / s²
	Poignée gauche: 5.283m/s²
Pour fonction mini hachoir:	Poignée droite: 5.946 m/s²
K	1,5 m/s²

6. DESCRIPTION(FIG A)

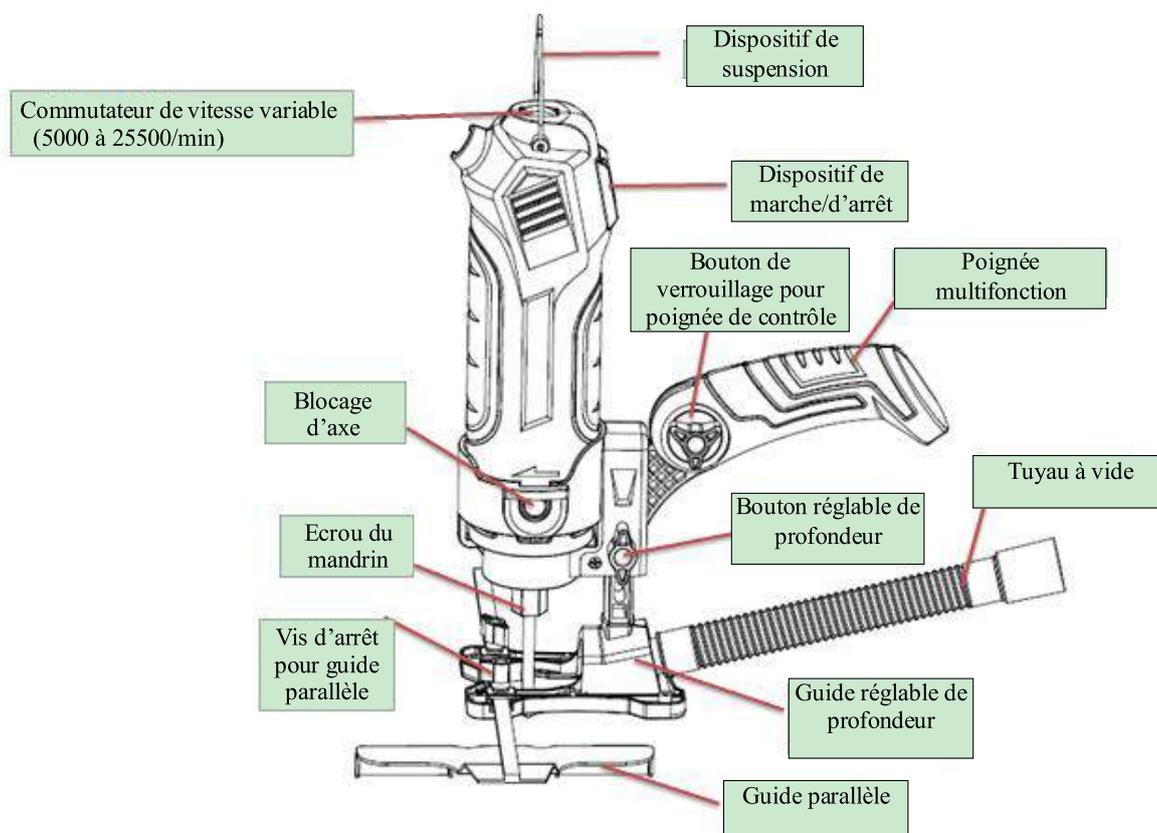
(1) Composants

1	corps	
2	Poignée multifonction	
3	Guide de coupe circulaire	
4	Outil de fixation rotatif	
5	Tuyau de vide	
6	Clé 17 mm	
7	Clé 10 mm	
8	Mandrin 6,35 mm	
9	Mandrin 4,76mm	
10	Mandrin 3,2mm	

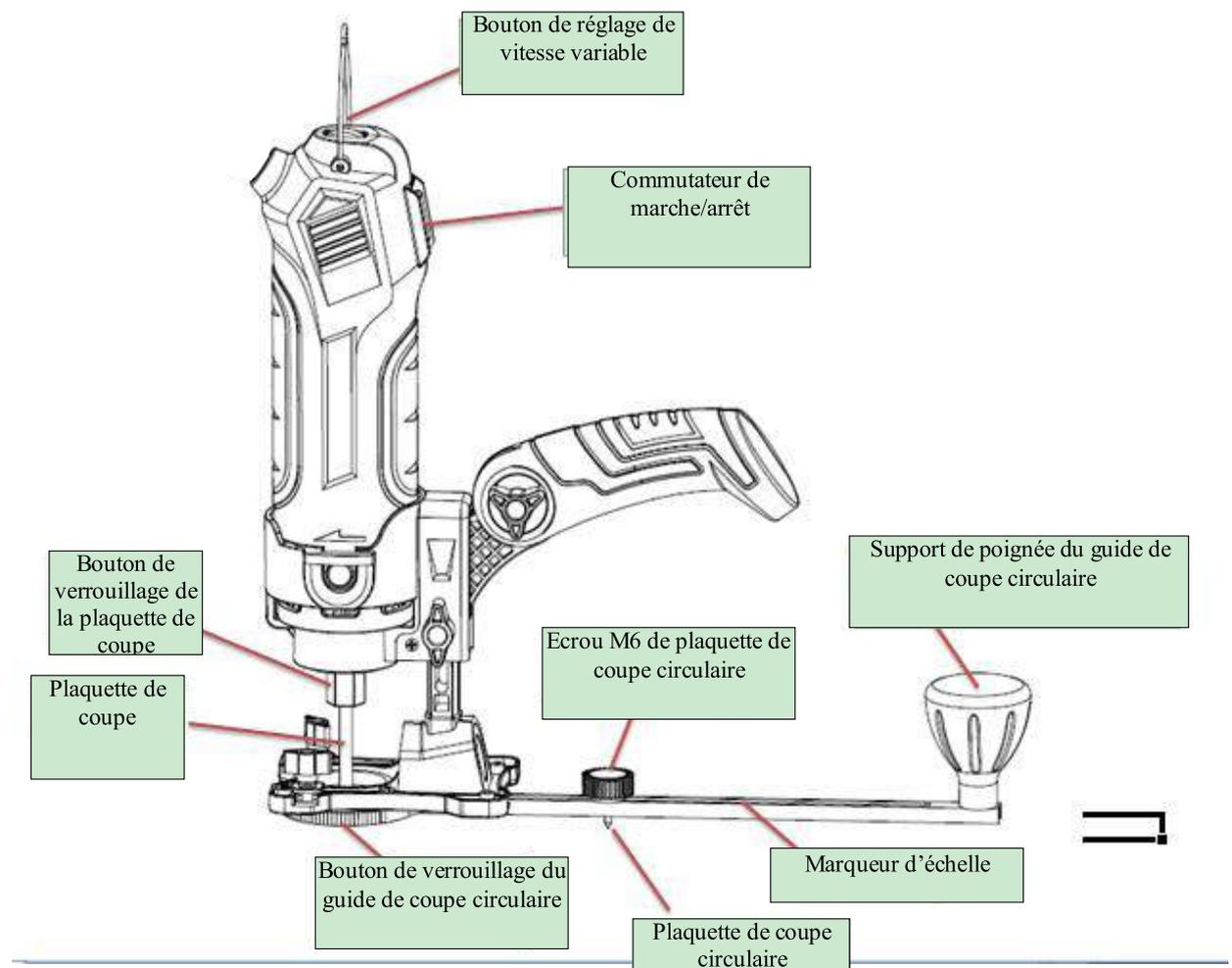
7.Éléments inclus

Les diagrammes suivants présentent les différentes pièces du DECOMASTER avec la multi fonction, la coupe circulaire, l'outil rotatif.

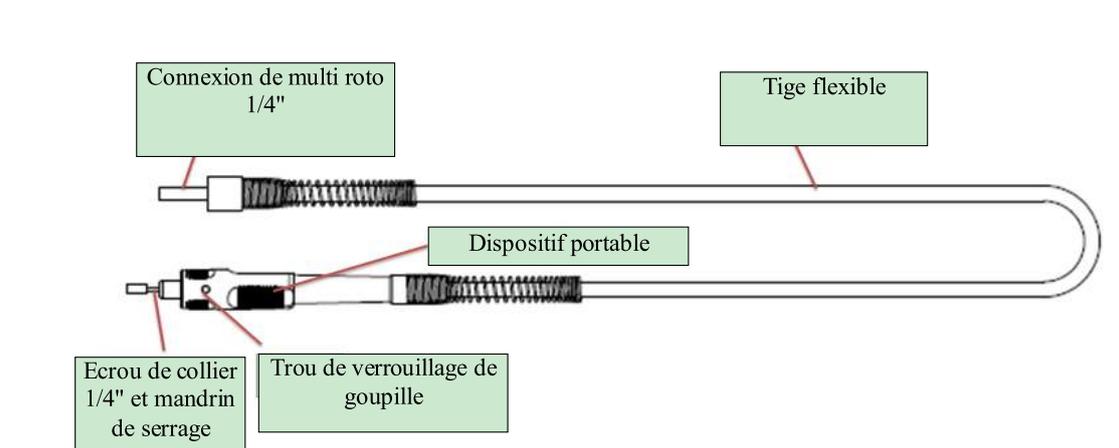
Multi-DECOMASTER avec pièces multifonctions



Pièces de coupe circulaire



Outil de fixation rotatif



CONTENU DE L'EMBALLAGE

- Retirer tous les matériels de l'emballage.
- Retirer les emballages restants et les notices qui les accompagnent (si inclus).
- S'assurer que le contenu de l'emballage est complet.

- Vérifier l'appareil, le câble d'alimentation, la fiche ainsi que tous les accessoires afin de s'assurer qu'ils n'ont pas subi des dommages pendant le transport.
- Veuillez conserver les matériels d'emballage jusqu'à au moins à la fin de la période de garantie. Au terme de la période de garantie, vous pouvez les éliminer dans votre système local de mise au rebut.



AVERTISSEMENT! Les matériels d'emballage ne sont pas des jouets! Les enfants ne doivent pas jouer avec les sacs en plastique! Il y a un risque de suffocation!

8. Montage

Quelles sont les pièces dont j'ai besoin?

Avant le montage du DECOMASTER, vous devez sélectionner les composants nécessaires pour le faire.

	Description
Outil rotatif	L'appareil est équipé d'un moteur. Il sera donc utilisé. Les plaquettes de coupe sont réglées sur la machine avec une pince et l'écrou de la pince.
La poignée multifonctionnelle de la machine avec guide de profondeur.	Utiliser la poignée multifonctionnelle avec la machine pour une prise souple. Tenir la poignée multifonctionnelle avec une main et l'outil rotatif avec l'autre main. Cela maintient une forme perpendiculaire à la surface de travail. Le guide de profondeur est utilisé pour déterminer la longueur de l'embout de coupe dépassant la machine. Le guide vous permet de couper en droite ligne jusqu'au côté.
Coupe circulaire	La coupe circulaire vous permet de couper les cercles précis.

Tuyau d'injection	Le tuyau d'injection connecte votre aspirateur à la machine tout en s'assurant que la poussière est directement aspirée dans l'aspirateur pour votre sécurité.
Fixation de l'outil rotatif	Il y a une longue tige flexible à assembler à la machine. Les plaquettes de coupe sont montées sur la tête tournante. Vous pouvez tenir dans votre main pour mieux contrôler et effectuer les tâches délicates. L'appareil doit être utilisé uniquement avec les petites plaquettes de coupe.

(1). Changement de pinces de serrage

Fonction de coupe: Les extrémités de la machine sont fixées avec l'écrou et le mandrin de serrage. Les pinces sont composées de trois tailles de serrage suivant les plaquettes de coupe réglées:

(1) La pince de serrage de \varnothing 6,35mm pour les petits fraisages fixes et sur les murs sec/plaques

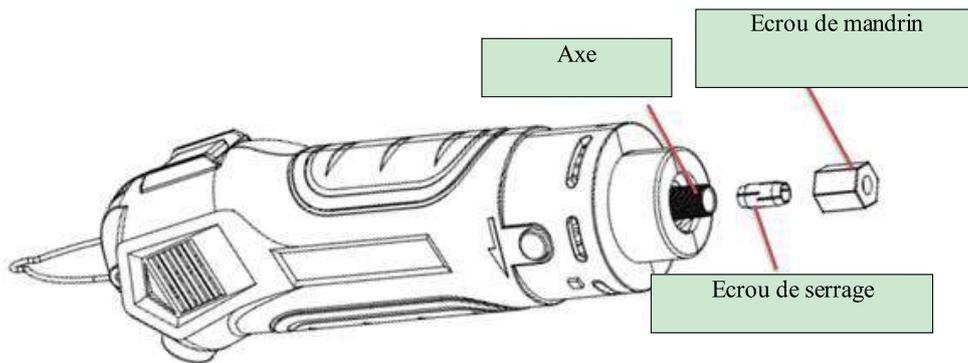
(2) Le mandrin de \varnothing 3,2 mm pour les plaquettes de coupe de 4,76 mm

(3) La pince de griffe de \varnothing 4,76mm pour les plaquettes de coupe de 4,76 mm

Remarque: \varnothing est le symbole du diamètre.

Veillez suivre les étapes suivantes pour changer les serrages sur votre machine.

	ACTION
1	Retirer le bouchon attaché à la machine, lorsqu'applicable. Se référer au chapitre relatif à l'installation des plaquettes de coupe à la page suivante.
2	Tourner l'écrou du mandrin (1) dans le sens anti horaire et retirer la broche (3).
3	Retirer la pince (2) de l'axe et insérer une nouvelle pince. Remarque: Puisque chaque pince est identique aux deux extrémités, chaque extrémité pourrait être insérée dans l'axe.
4	Remplacer l'écrou de la pince et serrer légèrement avec la main. Remarque: Le serrage de l'écrou du mandrin sans bout de pièce dans la pince réduit le diamètre du mandrin et rend son installation difficile. Laisser l'écrou de la pince lors du stockage de la machine installé sans viroles.



(2) Installation des plaquettes de coupe

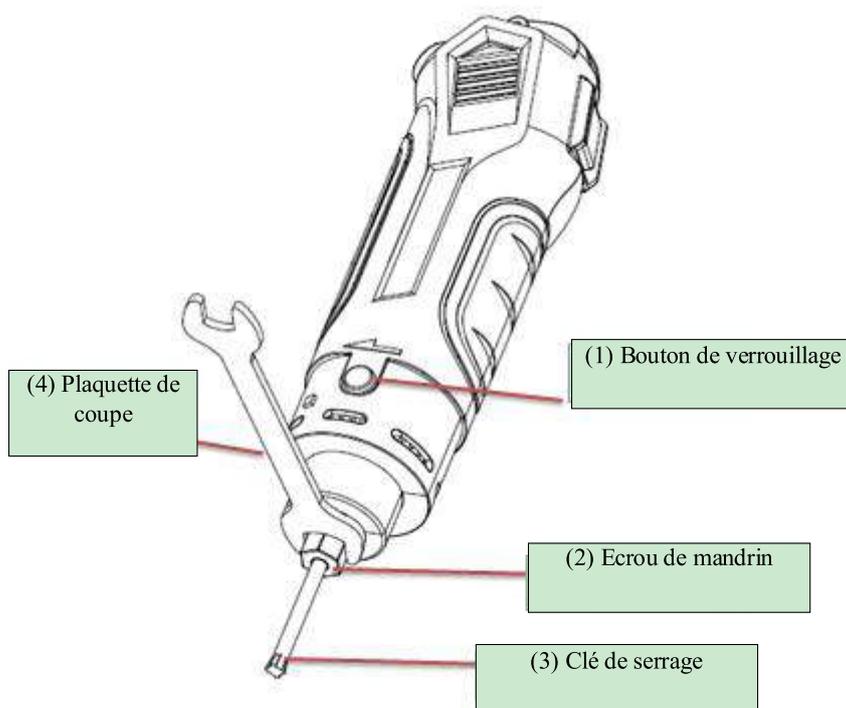
Veuillez suivre les étapes suivantes pour changer les vis de serrage sur votre machine

Avertissement

Les plaquettes de coupe et de fraisage sont très tranchantes. Manipuler avec précaution.

	Action
1	Retirer le revêtement plastique sur la plaquette de coupe si applicable.
2	Appuyer le bouton de verrouillage du mandrin (1). Tourner l'écrou de la pince (2) jusqu'à ce que le bouton de verrouillage du mandrin clique. Cette action empêche à la goupille de tourner.
3	Appuyer le bouton de verrouillage du mandrin et serrer à l'aide d'une clé de $\varnothing 16\text{mm}$ en tournant l'écrou de la pince dans le sens anti horaire. Desserrer l'écrou de la pince plusieurs fois.
4	Retirer la plaquette existante si une est déjà installée.

5	<p>Insérer entièrement la nouvelle plaquette de coupe (4) dans le mandrin et pousser en arrière entre (1/32) à 3 mm (1/8 ") afin de créer un espace entre le moteur et la tige. Cette action protège la plaquette contre la surchauffe.</p> <p>Remarque: Si la plaquette à installer n'a pas la même taille que celle qui a été retirée, installer la pince appropriée. Veuillez se référer à la section relative au changement des pinces citée plus haut.</p>
6	<p>S'assurer que les rainures de la plaquette sont entièrement visibles à l'extérieur de la pince de serrage. Le serrage des pinces sur les rainures pourraient casser les plaquettes et causer des blessures.</p>
7	<p>Une fois la plaquette bien insérée dans le mandrin, pousser le bouton de verrouillage de l'axe. Serrer fermement l'écrou du mandrin dans le sens horaire à la main.</p>
8	<p>Utiliser la pince de serrage de $\varnothing 17\text{mm}$ pour serrer l'écrou dans le mandrin.</p>



(3).Montage de la poignée multi fonction

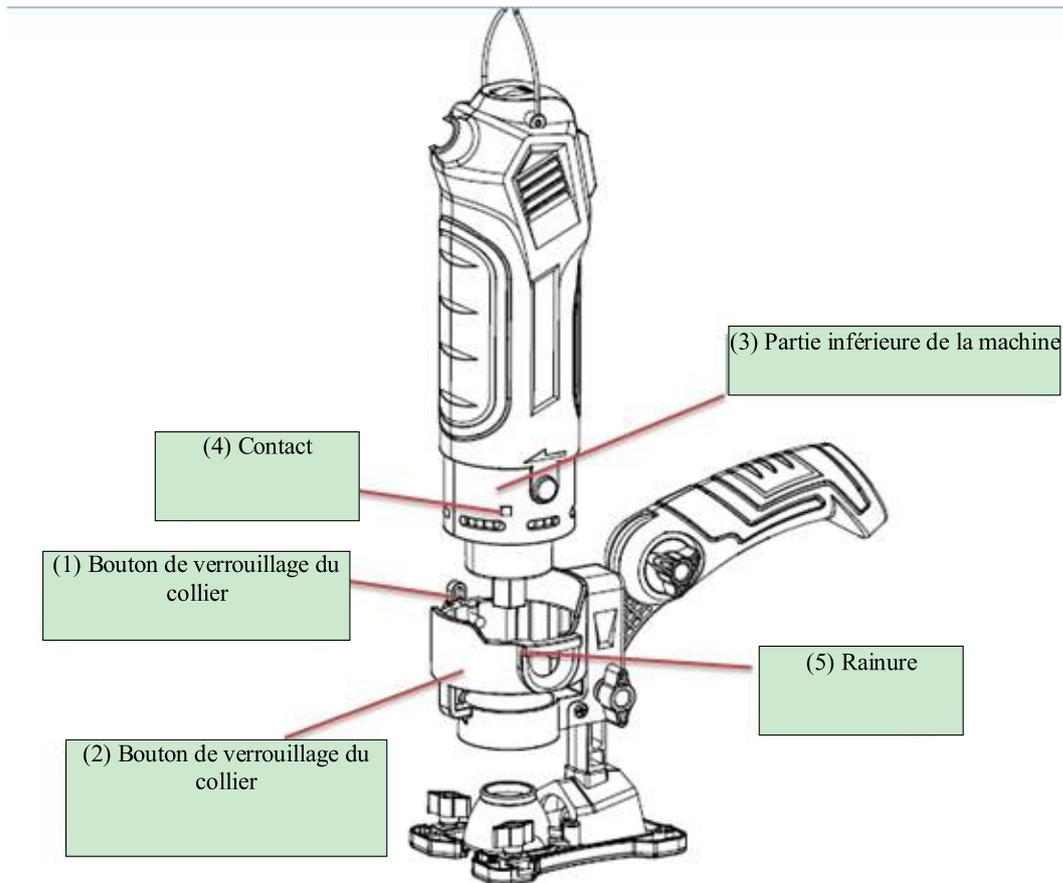
Toujours utiliser la poignée multifonction lorsque vous travaillez avec votre machine. Lorsque la machine fonctionne pour une coupe circulaire, elle pourrait <basculer> ou <dévier> à gauche. Utiliser la machine avec les deux mains afin de contrôler cet effet. Non seulement le contrôle est plus grand mais en plus la précision dans la coupe est garantie.

Veillez suivre les étapes suivantes pour fixer la poignée multi fonctionnelle sur la machine

Avertissement

Il est très dangereux d'utiliser la machine sans la poignée multifonctionnelle.

	Action
1	Desserrer le bouton de verrouillage du collier (1)
2	Coulisser le collier du support multifonction (2) vers l'arrière (3) de la machine.
3	Aligner la clé (4) sur le boîtier du moteur avec la rainure dans le collier (5).
4	Lorsque la clé et la rainure sont alignées, coulisser entièrement le collier sur la machine. Remarque: Pousser le collier de la poignée sur la machine le plus loin possible.
5	Fermer la poignée de la pince sur la machine multifonction en serrant le collier du bouton de verrouillage.
6	Pour retirer la poignée multifonction, faire le processus inverse.



(4) Réglage de la poignée de contrôle confortable

La poignée de contrôle réglable et confortable pourrait vous aider à placer le point de contact au meilleur endroit.

Placer la poignée de contrôle confortable.

- (1) horizontalement pour utiliser la machine comme une scie sauteuse classique.
- (2) verticalement ou sur un angle pour utiliser la machine dans la coupe à main levée.
- (3) L'autre côté pour obtenir une prise plus appropriée et confortable, en fonction de la tâche à effectuer.

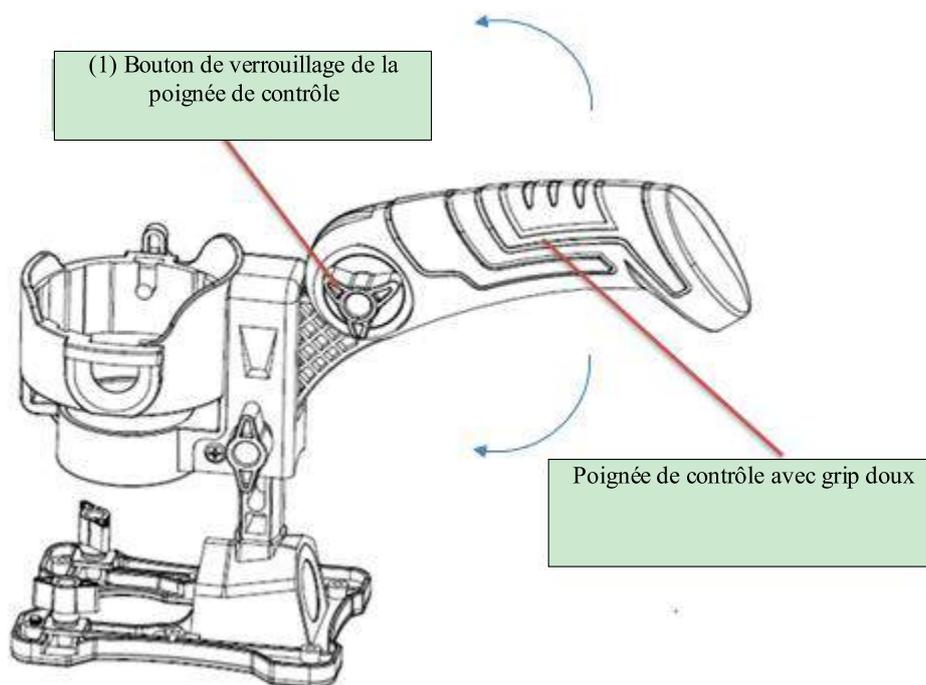
Veillez suivre les étapes suivantes pour régler la poignée de contrôle confortable.

Avertissement

Il est très dangereux d'utiliser la machine sans la poignée multifonctionnelle.

	Action
1	Relâcher le bouton de verrouillage de la poignée de contrôle confortable (1) jusqu'à ce que ce soit possible de déplacer la poignée de contrôle confortable vers le haut et vers le bas (2).

2	Régler la poignée de contrôle confortable à la position souhaitée.
3	Serrer le bouton de verrouillage sur la poignée du contrôle confortable.



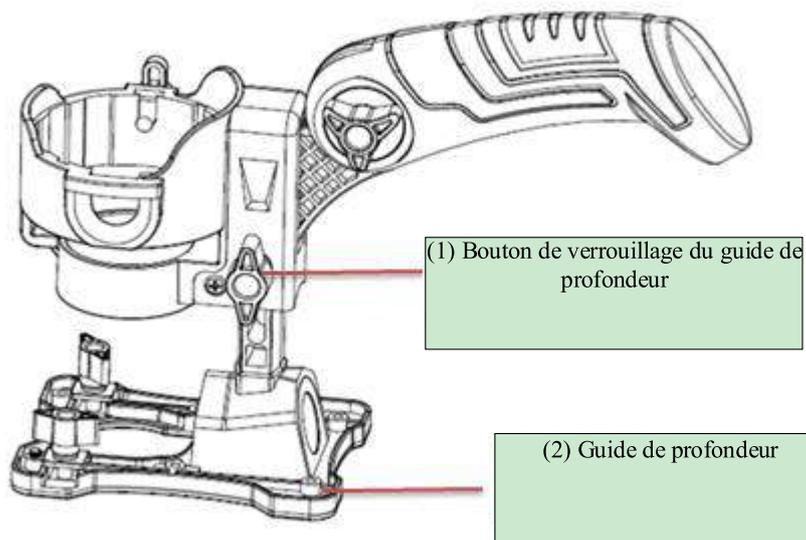
(5) Réglage du guide de profondeur

La plaquette de coupe doit toujours dépasser le pied du guide de profondeur de 4mm (3/16 ") par rapport à l'épaisseur du matériel à couper.

Exemple: Si vous coupez une plaque de plâtre d'épaisseur de 10mm (3/8 "), la plaquette de coupe doit dépasser de 14mm (9/16") vers le bas du pied du guide de profondeur et ensuite de 4mm (3/16 ") après les 10mm (3/8") de la plaque de plâtre."

Suivre les étapes suivantes pour régler le guide de profondeur.

	Action
1	Desserrer le bouton de verrouillage du collier (1) Coulisser le pied du guide de profondeur (2) vers le haut ou vers le bas pour régler à la profondeur souhaitée.
2	Serrer le bouton de verrouillage sur e guide de profondeur.
3	Vérifier à nouveau la profondeur de l'extrémité de coupe avant. S'assurer que la plaquette et la pince de serrage sont en sécurité.

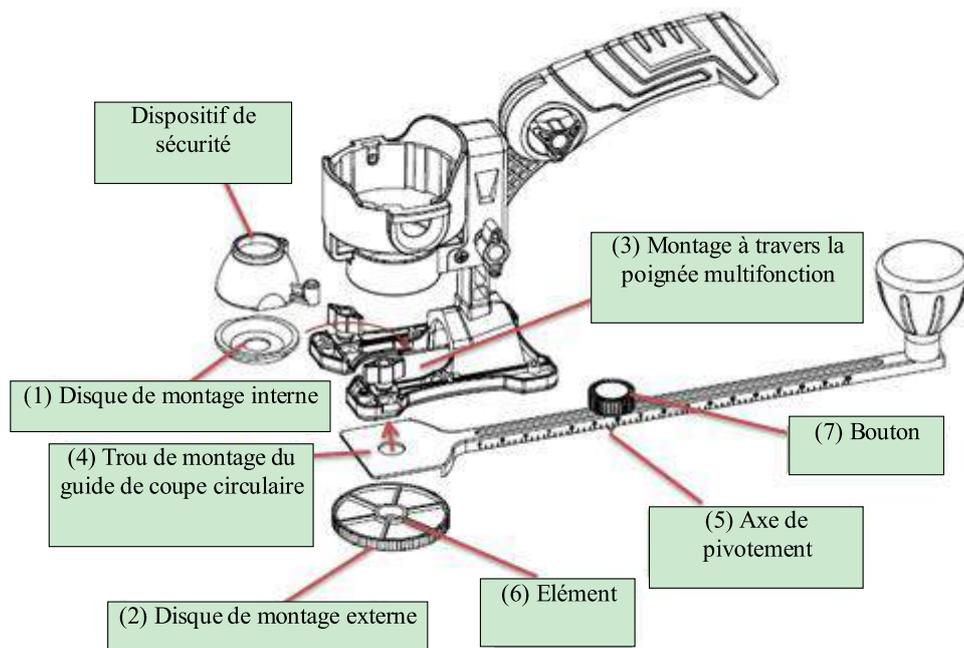


(6) Réglage du cercle de coupe

Veillez suivre les étapes suivantes pour régler le cercle de coupe.

	Action
1	Monter la poignée multifonction Se référer au chapitre relatif à la fixation de la poignée multifonction

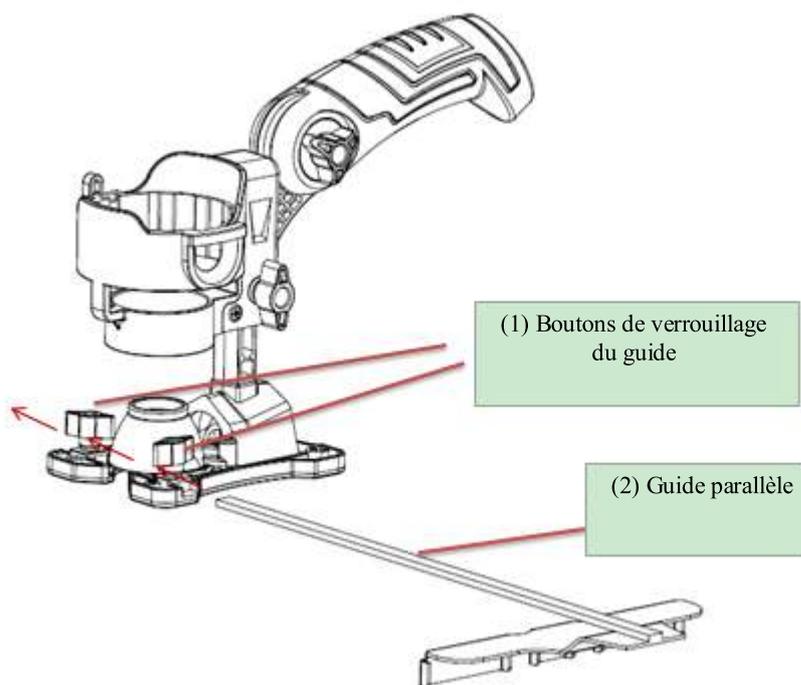
2	Régler la profondeur du guide de profondeur. Se référer au chapitre relatif au réglage du guide de profondeur.
3	Dévisser la plaque de montage interne (1) sur la plaque de montage externe (2)
4	Placer le disque de montage interne dans le pied de la poignée multifonction (3). Remarque: S'assurer que les entailles du disque de montage interne sont correctement installées dans les entailles du pied de la poignée multifonction,
5	Placer le trou de montage dans un peigne circulaire (4) sur une portion filetée de l'insert du disque de montage interne. Remarque S'assurer que la goupille (5) est dirigée vers le bas.
6	Monter le disque de montage externe sur le disque de montage interne. Serrage manuel. Remarque: S'assurer que le disque de montage externe (6) passe et est fermement ancré dans le trou de montage. Serrer uniquement à la main. Ne pas forcer le serrage.
7	Desserrer le bouton à pivot (7). Déplacer le bouton pour régler le rayon du cercle et serrer.
8	Insérer la plaquette de coupe correctement dans le collier et visser. Se référer au chapitre relatif à l'installation des plaquettes de coupe. Remarque: Pour vérifier le rayon des paramètres du cercle, mesurer la distance entre le bouton pivot et l'extérieur de la plaquette.



(7) Fixation du guide parallèle

Veillez suivre les étapes suivantes pour fixer le guide parallèle.

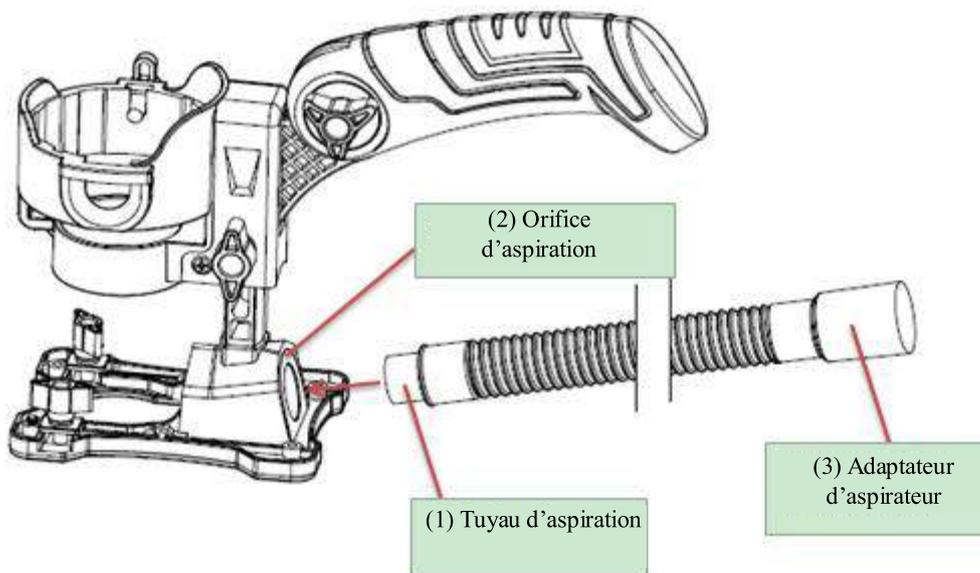
	Action
1	Serrer le guide des boutons de verrouillage Guide réglable (1). Il y en a deux: un de chaque côté du pied de la poignée multifonction.
2	Coulisser le guide réglable (2) sur le côté de la poignée multifonction.
3	Régler le guide de profondeur réglable et serrer les boutons de verrouillage.



(8) Installation du tuyau d'aspiration

Veillez suivre les étapes suivantes pour installer le tuyau d'aspiration.

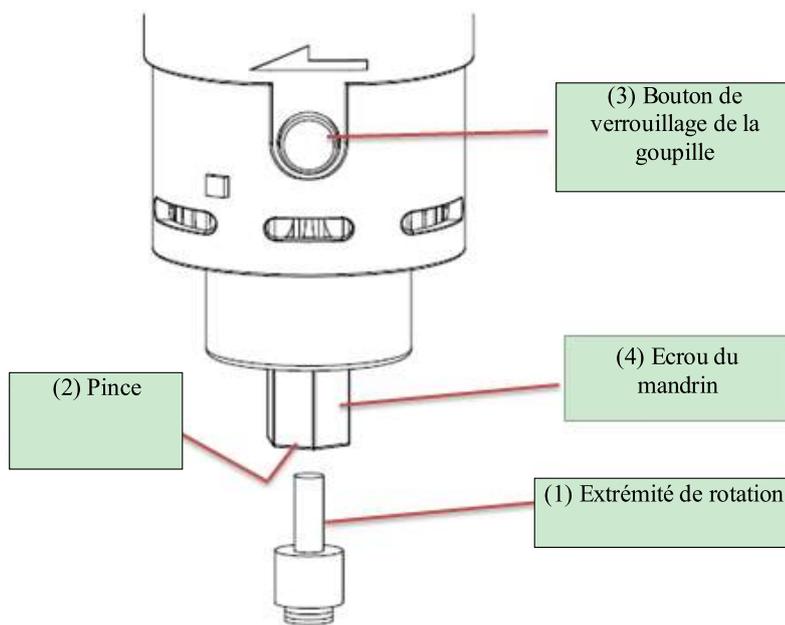
	Action
1	Insérer le tuyau d'aspiration (1) dans le collier de l'aspirateur (2).
2	Insérer le tuyau de l'aspirateur dans l'ouverture du tuyau d'aspiration de la machine (3). Remarque: Si le tuyau de l'aspirateur ne correspond pas à l'ouverture du tuyau d'aspiration de la machine, utiliser l'adaptateur d'un tuyau de jardin comme adaptateur.



(9) Fixation de la machine

Veillez suivre les étapes suivantes pour fixer les accessoires de l'outil rotatif.

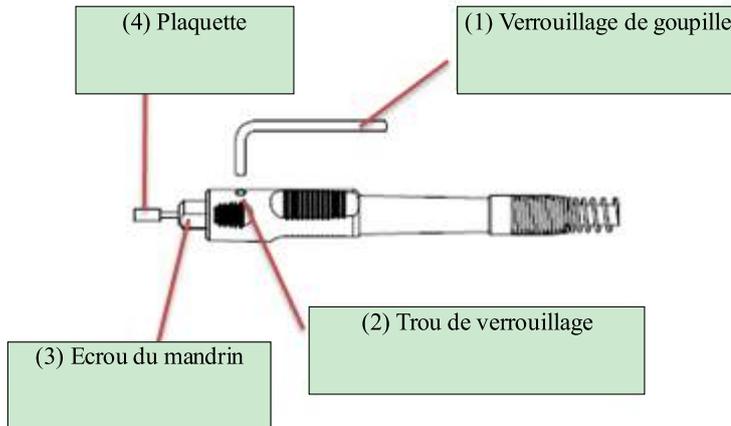
	Action
1	Arrêter et débrancher la machine. Se référer au chapitre Mise en marche et arrêt de la machine.
2	Retirer le bouchon existant si un est déjà installé sur la machine.
3	S'assurer que le collier est de $\varnothing 6,35$ mm dans l'axe. Se référer au chapitre relatif au changement des pinces de serrage
4	Insérer la plaquette de l'outil rotatif (1) dans le collier (2).
5	Lorsque l'extrémité de l'outil rotatif est correctement installée sur le mandrin, pousser le bouton de verrouillage de l'axe. Serrer fermement l'écrou du mandrin (4) dans le sens horaire à la main.
6	Utiliser une clé de $\varnothing 17$ mm, serrer l'écrou du collier. EVITER de forcer pendant le serrage.



(10) Montage d'une plaquette sur la machine

Veillez suivre les étapes suivantes pour installer une plaquette dans les accessoires de l'outil rotatif.

	Action
1	Insérer la goupille de verrouillage de la tige (1) dans le trou de verrouillage (2) au niveau de la tête de l'outil rotatif. Ce réglage empêche à l'axe de tourner. Remarque: Reprendre le processus si le matériel sort.
2	Tourner l'écrou du collier (3) avec vos doigts jusqu'à ce que les goupilles de verrouillage rentrent en place.
3	Desserrer l'écrou de la pince.
4	Insérer la plaquette (4) dans la pince et serrer l'écrou à l'aide d'un collier de \varnothing 10mm. Remarque: La machine est un outil rotatif avec des pinces de \varnothing 4,76 mm sur laquelle on adapte tous les accessoires avec une goupille de 4,76 mm
5	Tourner l'ensemble manuellement afin de s'assurer que la plaquette est correctement installée et stable.

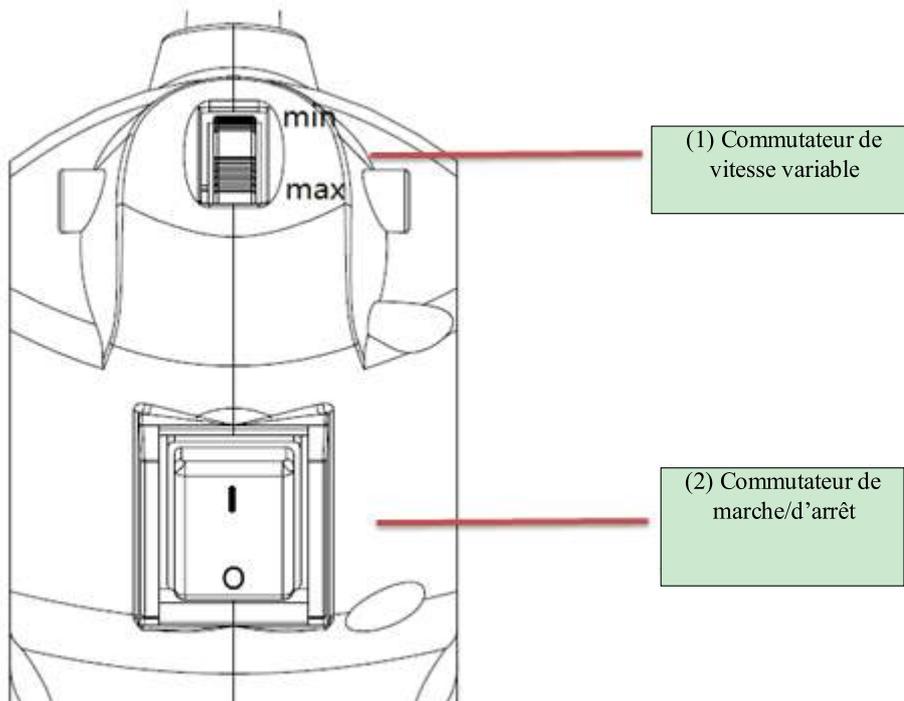


9. OPERATIONS

(1) Mise en marche et arrêt de la machine

Veillez suivre les étapes suivantes pour la mise en marche et l'arrêt de la machine.

	Action
1	<p>Le commutateur de mise en marche/d'arrêt (2) est situé en bas de la partie supérieure de la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> • mettre la machine en marche, appuyer le commutateur à (O) • Pour arrêter la machine, appuyer le commutateur à (I). <p>Remarque: La machine est équipée d'un contact à rupture brusque pour faciliter la sécurité et le contrôle.</p>



Si la machine ne démarre pas, se référer au chapitre relatifs aux astuces et dépannage.

(2) Changement du commutateur de la commande de vitesse.

Le commutateur de vitesse variable vous permet de changer la vitesse de la plaquette de min (5000/min) au max (25500/min).

Suivre les étapes suivantes pour modifier la différence de vitesse.

	Action
1	Pour utiliser la machine à sa plus faible vitesse, changer le commutateur de contrôle de vitesse (1) à 1.
2	Pour augmenter la vitesse, tourner le commutateur de contrôle de la vitesse au plus grand numéro. La vitesse maximale est atteinte avec 25500/min.

Astuce: Plus le matériel est dur, plus la grandeur de la vitesse doit être réduite.

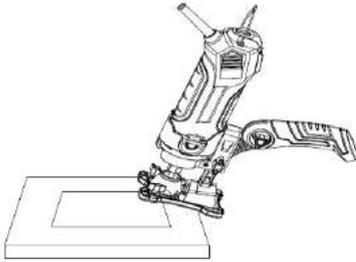
Utiliser une faible vitesse pour le bois et les matériels durs. Utiliser une grande vitesse pour percer

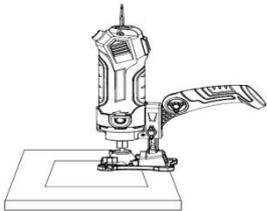
les métaux et les accessoires d'affûtage.

Contrôleur de vitesse variable

La coupure d'entraînement pourrait éviter de graves erreurs et la désillusion. Avant de commencer votre premier projet avec la machine, faites la pratique sur un matériel similaire à celui que vous allez utiliser. Ceci vous aider à sélectionner la vitesse qui produira la meilleure coupe.

Veillez suivre les étapes suivantes lors du test d'utilisation de la machine.

	Action
1	Sur un matériel usagé, dessiner un guide de votre projet.
2	Installer la poignée multifonction. Se référer au chapitre relatif à la fixation de la poignée multifonction.
3	La plaquette de coupe insérée dans le mandrin Se référer au chapitre sur l'installation des plaquettes de coupe
4	Régler la profondeur du guide de profondeur. Consulter le chapitre sur le réglage du guide de profondeur.
5	Régler le commutateur de contrôle de vitesse à la vitesse appropriée. Se référer au chapitre sur le changement du commutateur de contrôle de vitesse.
6	Tenir fermement la machine avec les deux mains. Placer le côté du pied de la poignée multifonction sur la pièce de travail avec un angle de 45°.  <p>Remarque: EVITER de mettre la plaquette en contact avec la pièce sans la mise et en</p>

	<p>marche et l'atteinte de la vitesse totale de la machine.</p>
7	<p>Mise en marche de la machine</p> <p>Avertissement</p> <p>S'assurer de tenir fermement la machine avec les deux mains avant la mise en marche. Puisque la coupe démarre, la machine pourrait se tourner ou sauter à gauche.</p>
8	<p>Lorsque la machine fonctionne à pleine vitesse, basculer légèrement la machine vers le haut et couper la pièce de travail à l'aide des plaquettes de coupe.</p>
9	<p>Lorsque la plaquette a coupé la pièce de travail, déplacer légèrement la machine dans la direction horaire. Laisser la machine effectuer le travail. Appliquer une légère et douce pression pendant la coupe.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Remarque: Toujours arrêter dans la direction anti horaire, excepté lors de la coupe des plaques/plaques de plâtre.</p>

10	Après la coupe, arrêter la machine. Attendre que la machine s'arrête complètement. La retirer ensuite la pièce de travail.
----	--

(3)Utilisation de la machine comme une scie

Fraisage dans les plaques de plâtre/cloisons sèches

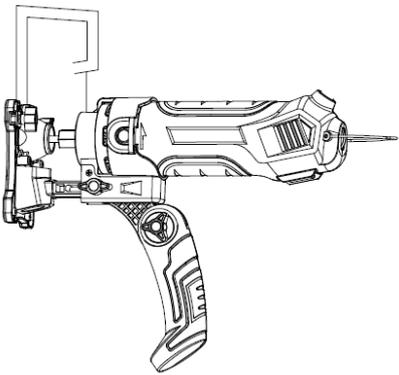
Veillez suivre les étapes suivantes pour le fraisage des plaques de plâtre /cloisons sèches avec la machine

Avertissement

N'effectuer pas les coupes autour de tout trou ou d'installation de câbles électriques sous tension ou encore derrière un mur ayant un câblage électrique.

S'assurer que les fusibles sont coupés ou ont été retirés, déconnectant ainsi le circuit électrique dans la zone de travail.

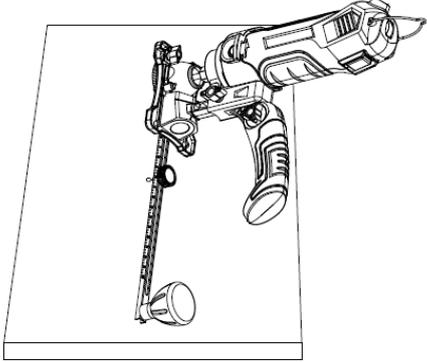
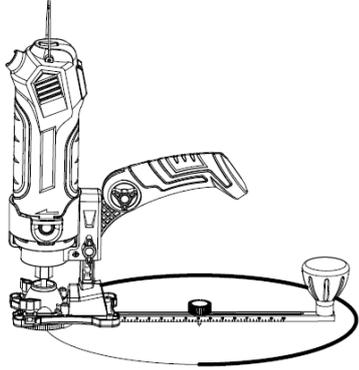
	Action
1	Avant l'installation des cloisons sèches/plaques de plâtre: <ul style="list-style-type: none"> • Pousser les câbles le plus loin possible dans les boîtes de sorties électriques afin d'éviter de couper l'ouverture avec la machine • En avant du déplacement horizontal, marquer le centre sur une feuille.
2	Installer la poignée multifonction et la plaquette de coupe. Se référer au chapitre sur la fixation de la poignée multifonction et l'installation des plaquettes de coupe.
3	Régler la profondeur des plaquettes de coupe de telle enseigne qu'elle dépasse de 4 mm l'épaisseur du gypse/plaque de plâtre. Consulter le chapitre sur le réglage du guide de profondeur.
4	Tenir fermement la machine avec les deux mains et la mettre en marche. Se référer au chapitre sur la mise en marche et l'arrêt de la machine.
5	Lorsque la machine fonctionne à grande vitesse, entrer la plaquette dans la plaque de plâtre/gypse à la marque indiquant le centre de la boîte de sortie électrique. Suivre la section du cadre indiqué ci-dessous.

	
6	Ralentir le déplacement du tuyau vers la droite jusqu'à ce qu'il touche l'intérieur du côté de la boîte électrique.
7	Suivant le côté intérieur de la boîte, déplacer la machine vers le haut. Maintenir une légère pression sur le côté de la boîte. Lorsque vous sentez que le foret atteint le coin supérieur droit, déplacer la machine à gauche.
8	Maintenir une légère pression sur le côté de la boîte et continuer à déplacer dans le sens anti horaire et autour de la boîte jusqu'à ce que la forme soit coupée.
9	Après la coupe, arrêter la machine. Attendre que la machine s'arrête complètement avant de la retirer de la pièce de travail.

(4)Utilisation de la machine comme une scie circulaire

Veillez suivre les étapes suivantes pour utiliser la scie circulaire dans la coupe des cercles.

	Action
1	Marquer le centre du cercle qui sera coupé; Perforer un trou de $\varnothing 4,76$ mm pour marquer l'axe du pivot central
2	Régler la plaquette de coupe de telle enseigne qu'elle dépasse l'épaisseur de la pièce de travail de 4 mm Consulter le chapitre sur le réglage du guide de profondeur.
3	Desserrer le bouton de verrouillage de la goupille. Desserrer le bouton de verrouillage pour régler le rayon du cercle et serrer à nouveau. Remarque: Vérifier le réglage du rayon du cercle en mesurant la distance entre l'axe du pivot du guide central et l'extérieur de la plaque. Se référer au chapitre relatif à la fixation de la scie circulaire.

4	<p>Placer le côté du pied de la poignée multifonction sur la pièce avec un angle de 45°</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aligner le guide central et le trou du guide. 
5	<p>Mettre la machine en marche.</p> <p>Remarque: EVITER de laisser la plaquette toucher la partie avant de la pièce lorsque la machine ne fonctionne pas à sa vitesse totale.</p>
6	<p>Lorsque la machine fonctionne à pleine vitesse, basculer légèrement la machine vers le haut et couper la pièce de travail à l'aide des plaquettes de coupe.</p> <p>S'assurer que la goupille entre et reste dans le trou du guide.</p>
7	<p>Lorsque la plaquette a coupé la pièce de travail, déplacer légèrement la machine dans la direction horaire. Laisser la machine effectuer le travail. Appliquer une légère et douce pression pendant la coupe</p> 

8	Couper le cercle tout en maintenant la machine vers le haut et le pied de la poignée multifonction à niveau sur le matériel. Tourner soigneusement la poignée autour du guide de la goupille du pivot central.
9	Après la coupe, arrêter la machine. Attendre que la machine s'arrête complètement avant de la retirer de la pièce de travail.

(5) Utilisation de la fixation de la machine comme outil rotatif

Veillez suivre les étapes suivantes pour utiliser la fixation de votre machine comme outil rotatif.

Avertissement

Toujours maintenir la tête de l'outil rotatif pendant la marche. Dans le cas contraire, la machine pourrait basculer et causer de graves blessures.

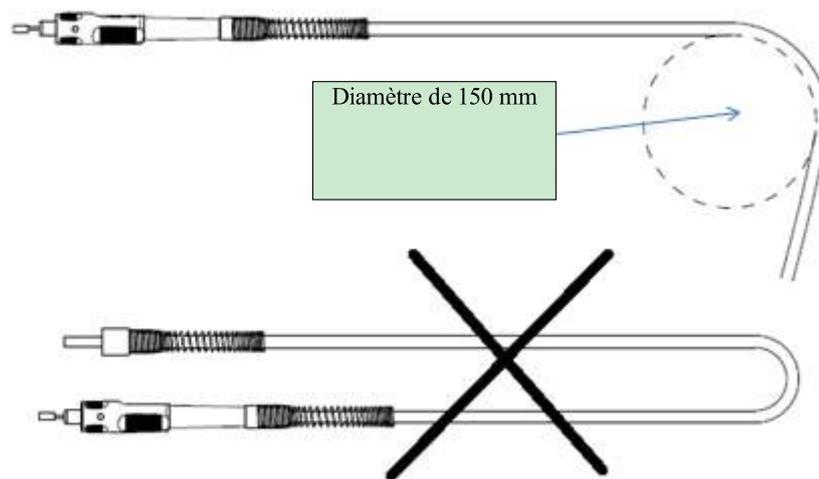
	Action
1	Placer les plaquettes de coupe pour votre travail dans le collier. Se référer au chapitre sur l'installation des plaquettes de coupe.
2	Tenir la tête de l'outil rotatif tout en évitant de toucher le foret et de mettre la machine en marche. Se référer au chapitre sur la mise en marche et l'arrêt de la machine.
3	Tenir la machine comme un stylo pour la gravure, le fraisage ou le polissage de la pièce de travail selon le cas. Remarque: Lors du marquage ou de la gravure, graver avec le côté du foret et non l'extrémité (plaquette).

Remarque: Si possible, éviter de placer la machine sur la surface de travail lorsque vous l'utilisez. Utiliser le dispositif d'accrochage de la machine pour la suspendre de telle enseigne qu'elle soit plus haute que la pièce de travail. Ceci permettra à la tige de l'outil rotatif d'être droit, vous permettant de travailler plus efficacement. Cela réduira également le risque de surchauffe de la tige

Avertissement

- **Ne jamais courber l'axe de l'outil rotatif à un diamètre inférieur à $\varnothing 150$ mm pour fonctionner. Dans le cas contraire, il y aura surchauffe.**

- **Autant que possible, conserver l'axe sans le plier.**



10. Astuces et dépannage

- **Choix de la vitesse appropriée**
- **Se rappeler que la vitesse est fonction du travail à effectuer.**
- **Vous pouvez facilement augmenter la vitesse. En cas de doute, démarrer avec une faible vitesse.**
- **L'utilisation de la vitesse appropriée protège et prolonge la durée de vie des plaquettes de la machine.**
L'application des pressions ou l'utilisation des grandes vitesses augmente la température des plaquettes et réduit la durée de vie de l'appareil.
- **Soyez attentif à votre machine et examinez la manière de réagir lors du changement des engrenages.**
- **Le guide des plaquettes liste les vitesses recommandées. Les vitesses sont uniquement pour le guidage et toutes les données doivent être réglées suivant les caractéristiques du matériel à couper.**

Plaquettes de coupe

- **Toujours tenir la machine avec les deux mains pour mieux contrôler et prévenir les chutes.**
- **L'épaisseur du matériel ne doit jamais dépasser la longueur la cannelure de coupe.**
- **Lors du fraisage d'un trou sur un matériel vertical, il faut préalablement terminer la section sur la partie supérieure du trou et non en dessous. Ceci permet de s'assurer que la coupe s'éloigne de la scie rotative.**
- **Toujours couper dans la direction anti horaire, excepté lors de la coupe des plaques/plaques de plâtre. Si vous tournez dans le sens anti horaire, la machine pourrait glisser.**
- **Puisque la plaquette tourne, une petite pression vers la gauche est ressentie lors de la coupe. Les différences naturelles dans la structure du bois pourraient jouer sur les**

plaquettes. Si vous exercez une trop grande pression, cet effet sera plus considérable.

- Pour la gravure sur un verre avec la machine, poser l'objet sur un sac de blé pour avoir une plateforme de travail stable.

11. Entretien de la machine

Nettoyage



Attention! Avant d'effectuer un quelconque travail sur la machine, débrancher-la.

- Régulièrement retirer la poussière et les débris à l'aide d'une brosse douce et sèche.
- Evitez d'utiliser les liquides ou substances inflammables pour nettoyer la machine. Ces substances pourraient endommager la machine
- Utiliser un tissu propre pour enlever la poussière, la saleté, l'huile et la graisse avant la lubrification. Porter des lunettes de sécurité lors de l'utilisation de l'air comprimé pour enlever la poussière. Maintenir les aérations propres et libres pour permettre une bonne circulation d'air à travers l'outil.

Stockage

- Toujours stocker la machine dans un endroit sécurisé et sec. Maintenir les fentes du moteur de ventilation et libérer la poussière et les autres débris.

Service et réparations

Pour l'entretien, utiliser uniquement les pièces de remplacement identiques. L'utilisation d'EI et des autres pièces pourrait être dangereux ou causer des dommages au produit.

Evitez de modifier la machine ou de créer des accessoires. Toute altération, modification ou changement non prévu constitue une mauvaise utilisation et pourrait créer des dommages pouvant causer de graves blessures. De même, elle annule la garantie.

Tous les roulements de cet outil sont lubrifiés avec une quantité suffisante d'huile lubrificateur de bonne qualité pour le fonctionnement de la machine à vie dans des conditions normales. Aucun lubrifiant supplémentaire n'est requis.

Retirer le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer toute maintenance, révision ou tout réglage de la machine ou des accessoires fixés.

Aucune pièce de cet appareil n'est susceptible d'être réparé par l'utilisateur.

Si le câble est endommagé, il doit être immédiatement remplacé par le fabricant ou un agent

de service autorisé.

Des étincelles pourraient apparaître dans les ouvertures de ventilation. C'est normal et n'endommagera pas l'outil de puissance ou provoquera des blessures.

La machine a une garantie conforme aux règlements statutaires/spécifiques au pays. Les dommages causés par l'utilisation et l'usure normale, la surcharge ou la mauvaise manipulation sont exclus de la garantie.

En cas de plainte, envoyer l'outil avec la preuve d'achat à votre vendeur.

12. Garantie

Votre garantie est soumise aux conditions suivantes:

- N'utilisez pas la machine avec un câble ou une fiche endommagée. L'appareil ne doit pas également être utilisé s'il chute, est endommagé ou tombe dans l'eau. Pour éviter le risque de choc électrique, évitez de démonter ou de tenter de réparer la machine vous-même. Si le câble est endommagé, il doit être remplacé par un personnel qualifié pour éviter tout danger électrique.
- Tout mauvais assemblage ou toute mauvaise réparation pourrait causer un risque électrique ou des blessures aux utilisateurs. Tout mauvais assemblage ou toute mauvaise réparation pourrait causer un risque électrique ou des blessures aux personnes utilisant cet appareil.
- L'appareil n'a pas été mal utilisé, détruit, négligé, altéré, modifié ou réparé par n'importe qui.
- L'appareil a été soumis à l'usure et à l'utilisation normale.
- L'appareil n'a pas été utilisé à des fins commerciales ou professionnelles.
- L'appareil n'a pas été endommagé.

La garantie ne couvre pas les points suivants:

Votre garantie est soumise aux conditions suivantes:

- Les composants soumis à l'usure et à l'utilisation normale conformes aux instructions de fonctionnement.
- L'entretien, la surcharge et la manipulation incorrecte ou non autorisée.
- Les accessoires fournis avec cet appareil.

Cette garantie s'applique uniquement au client original et n'est pas transférable.

Pour les réclamations de garantie, vous devez présenter la preuve d'achat sous forme de reçu valide présentant la date et le lieu d'achat.

13. ENVIRONNEMENT



ATTENTION! Ce produit comporte un symbole relatif à la mise au rebut des produits électriques et électroniques. Ceci signifie que le produit ne doit pas être mis au rebut avec les déchets ménagers. Il

doit être retourné au système de collecte conformément à la directive européenne DEEE 2012/19/UE. Contacter les autorités locales ou le stockiste pour les conseils de recyclage. Le produit doit être recyclé ou mis au rebut afin de réduire l'impact sur l'environnement. L'équipement électrique ou électronique pourrait être dangereux pour l'environnement et la santé humaine puisqu'ils contiennent des substances dangereuses.

14. Déclaration de conformité CE



Déclaration **CE** de conformité

FEIDER FRANCE

32 rue aristide Bergès - Z1 31270 Cugnaux - France
Tel : +33 (0)5.34.508.508 Fax : +33 (0)5.34.508.509

Déclare que la machine désignée ci-dessous :

DECOMASTER

Modèle: DECOMASTER

Numéro de série : de 20150629015 à 20150630014

Est conforme aux dispositions de la directive « machine » 2006/42/CE et aux réglementations nationales la transposant ;

Est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes :

A la Directive Basse Tension 2006/95/CE

A la Directive CEM 2004/108/CE

RoHS Directive 2011/65/EU

Est également conforme aux normes européennes, aux normes nationales et aux dispositions techniques suivantes :

EN 60745-1: 2009/A11:2010

EN 60745-2-17: 2010

EN60745-2-23:2013

EN 55014-1:2006/A2:2011

EN 55014-2:1997/A2:2008

EN 61000-3-3:2013

EN 61000-3-2:2014

Fait à Cugnaux, le 25/06/2015

Philippe MARIE / PDG